

SOUDAGE AUTOGÈNE :

Acier

Serrurerie | Tolerie | Tuyauterie

T °C

MÉTAL D'APPORT ACIER Très haute résistance 1500

SOUDOBRASAGE :

Acier / Galva / Fonte / Cuivre

Agréé GAZ

Décapant

T °C

146 GAZ A.T.G. 146 M 870-910

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

146 XFC Haute qualité Toutes positions Enrobée 870-910

Industrie mécanique | Réparation

16 XFC Haute résistance mécanique Enrobée 885-915

18 XFC Très haute qualité Spécial galva Enrobée 870-895

146 F Haute qualité 870-910

SBE 870-900

BRASAGE FORT CUPRO-PHOSPHORE :

Cuivre / Laiton

Agréé GAZ

Décapant

T °C

808 G 6 % argent A.T.G. 808 PF 645-725

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

RB 5246 Toutes positions Auto-décapant sur cuivre 715-805

RB 5281 Fluidité moyenne 710-820

RB 4270 Spécial manchons 710-820

803 Piquages 715-830

804 Spécial piquages 650-820

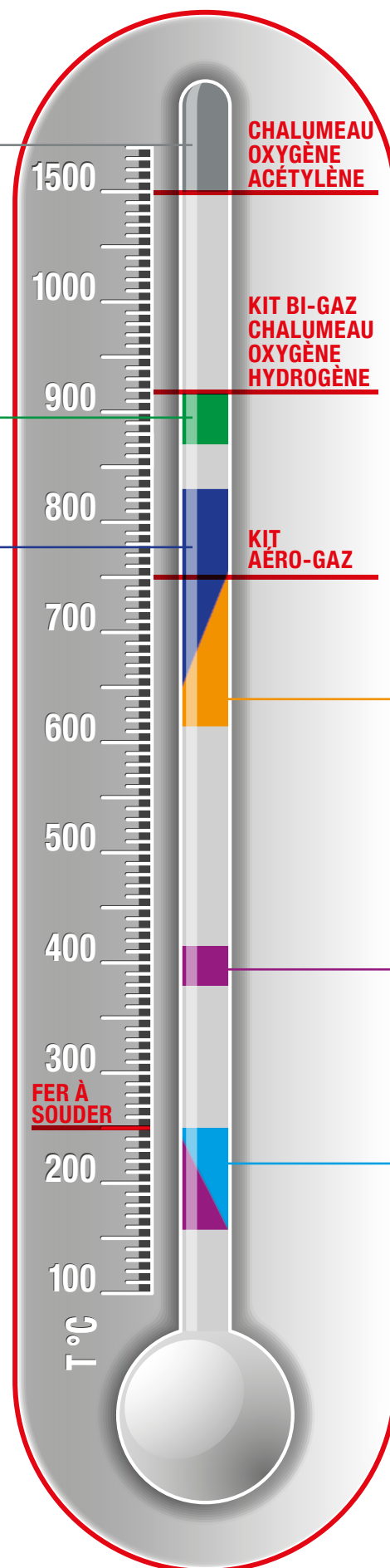
Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation

RB 4242 1 % argent Auto-décapant sur cuivre 650-820

800 2 % argent 645-800

806 5 % argent 645-780

1803 D 15 % argent 645-800



BRASAGE FORT ARGENT :**Cuivre / Laiton / Acier**

Agréé GAZ		Décapant	T °C
1634 GAZ	34 % argent A.T.G.	1634 PF	630-730
1665 GAZ	40 % argent A.T.G.	1665 PF	650-710

Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation | Médical

830 XZF	30 % argent	Enrobée	665-755
840 XZF	34 % argent		630-730
1655 XFC	34 % argent		640-700
1665	40 % argent	1665 PF	640-700
850 XZF	40 % argent	Enrobée	640-700
1665 XFC	40 % argent		660-720
1666 XFC	45 % argent		660-700
1666	45 % argent	1665 PF	660-700
1020 XFC	57 % argent spécial inox	Enrobée	620-640

BRASAGE :**Alu**

Tuyauterie Profilés		Décapant	T °C
192 CW	Baguette étain-aluminium	Incorporé	382-407
FIL ALUTIN 51	Fil étain-plomb-cadmium	Alutin 51L	160-240

**BRASAGE TENDRE :****Cuivre / Laiton / Acier / Zinc**

Tuyauterie Eau potable		Décapant	T °C
BC 5427	Fil étain-argent	157	221-230
BN 5427	Fil étain-argent	Incorporé	221-230
BC 5423	Fil étain-cuivre	157	230-250
BN 5423	Fil étain-cuivre	Incorporé	230-250
SP 5423	Pâte de brasage	Incorporé	230-250

Agréé GAZ

157 GAZ	Fil étain-argent A.T.G.	FX 157	221
----------------	-------------------------	--------	-----

Couverture | Réparations de gouttières | Zinc

RD 27	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-260
RD 33	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-244

Évacuations | Réparations

RT 5241	Fil étain-plomb	Incorporé	183-240
RT 5217	Fil étain-plomb		183-244

Électricité | Électronique

RT 3234	Fil étain-cuivre	Incorporé	227
RT 3232	Fil étain-plomb (réparations)		183-190



Consultez nos
Fiches de Données Sécurité
www.castolin/fr-FR/msds-portal

RD 64

ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE ENROBAGE ÉPAIS

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	200 élect	600753	64RD 25
3,2	115 élect	600754	64RD 32
4,0	80 élect	650261	64RD 40

Electrode rutile à enrobage épais.
Très bel aspect en soudage à plat, en angle et en position verticale montante.
Excellent amorçage.
Laitier auto-détachable.
Très faibles projections.

- Constructions mécano-soudées, chaudronnerie, chantiers navals, agriculture, cuves et réservoirs de stockage.
- Armatures, charpentes, profilés, tuyauteries, serrurerie.

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	500-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



SSA 75

ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	265 élect	650303	75SSA 25
3,2	171 élect	650304	75SSA 32
4,0	118 élect	650305	75SSA 40

Electrode rutile pour usage général.
Toutes positions y compris verticale descendante.

- Machinisme agricole, cuves et réservoirs, travaux de serrurerie et d'entretien.

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	510-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	22%



RD 67

ASSEMBLAGES DES ACIERS NON ALLIÉS TOUTES POSITIONS

Ø	TYPE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5		230 élect	650275	67RD 25
3,2		140 élect	650277	67RD 32
4,0		90 élect	650280	67RD 40
2,0	carton	100 élect	600773	67RDC2010
2,5	carton	70 élect	600780	67RDC2570
3,2	carton	45 élect	600766	67RDC3245
2,0		10 élect	600774	67RD 2010
2,5		10 élect	600765	67RD 2510
3,2		10 élect	650278	67RD 3210

Electrode rutile-cellulosique à enrobage semi-épais.
Soudage toutes positions y compris verticale descendante.

- Cuves, réservoirs de stockage, constructions navales, chaudronneries, constructions mécano-soudées, constructions métalliques, serrurerie, tuyauteries, travaux publics, travaux de maintenance.

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>500 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>450 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



SSA 76

ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	276 élect	650312	76SSA 25
3,2	172 élect	650313	76SSA 32
4,0	115 élect	650314	76SSA 40

Electrode rutile à enrobage semi-épais.
Soudage toutes positions y compris verticale descendante.

- Mécano-soudures, cuves et réservoirs de stockage, menuiserie métallique, machinisme agricole, tuyauteries, serrurerie.

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	510-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%

