

**WATTS®**

# Quel joint pour quel usage ?

**LE GUIDE**





# Compatibilité

|                           | Fibre |
|---------------------------|-------|
| Air comprimé              | ×     |
| Eau chaude (70 °C)        | ★★    |
| Eau bouillante            | ★     |
| Vapeur basse pression     | ×     |
| Froid                     | ★★    |
| Eau de mer                | ★★    |
| Eau glycolée              | ×     |
| Acides faibles, lessive   | ×     |
| Acides et bases forts     | ×     |
| Alcools                   | ★     |
| Huiles minérales froides  | ★★    |
| Huiles minérales chaudes  | ★     |
| Huiles animales/végétales | ★★    |
| Produits alimentaires     | ★★    |
| Pétrole, fuel             | ×     |
| Essence                   | ★★    |
| Gaz                       | ×     |
| U.V.                      | ★★    |
| Ozone                     | ×     |

★★★ **Très bon**

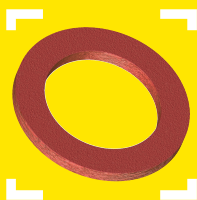
★★ **Bon**

★ **Moyen**

× **Non adapté**

Toutes les valeurs indiquées dans ce guide doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis.

# JOINT FIBRE



## **Fibre Sirius®** pour eau froide sanitaire

**La vulcanisation confère à la fibre une excellente résistance à la compression et au cisaillement**

### **LIMITES D'UTILISATION** *(valeurs non associées)*

- Température maxi. 70 °C
- Température mini. - 30 °C
- Pression : 10 bar



### **QUALITÉS**

- Excellente résistance à la compression
- Excellente résistance à la friction
- Bonne résistance au vieillissement
- Bonne résistance à la corrosion
- Inertie chimique, non toxique
- Imputrescible
- Insensible à l'action des huiles et des graisses, des essences, des cires et des solvants

