

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Produit allemand de qualité



Brevet EP 1 223 008
Brevet US 6,739,172



Pincès à sertir REMS

Pincès à sertir/boucles de sertissage très performantes en acier spécial forgé et trempé. Les profils des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS sont spécifiques pour chaque système et conformes aux profils des systèmes à sertir correspondants. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC. Donc, tolérances de fabrication beaucoup plus faibles que sur profil de sertissage seulement coulé.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) et par des sertisseuses radiales appropriées d'autres marques. Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont une possibilité de montage supplémentaire (brevet EP 1 223 008, brevet US 6,739,172) pour un entraînement manuel par la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Lire et respecter les instructions d'assemblage et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes à sertir.

Déterminez vous-même la pince à sertir/ la boucle de sertissage qu'il vous faut !

Identifiez le système à sertir recherché dans le tableau ci-contre et choisissez le diamètre de la pince à sertir/de la boucle de sertissage nécessaire. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau. Une mâchoire mère est nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Voir page 160.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Exemple pince à sertir REMS de profil M:
Marquage „M“ sur le raccord sertis permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Accords de prise en charge de responsabilité

Confirmations d'aptitude



Profils de sertissage

ACz



B



F



G



H



HA



HE



K



KI



M



MT



RFz



RN



SA



TH



U

UP

US

V

VAU

VIC

VP

VRX

VX

VUS

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Profil	Code
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12°	570300
	H 16°	570320
	H 20°	570350
	H 25°	570360
	H 32	570380
	RFz 12°	571320
	RFz 16°	571325
	RFz 20°	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16°	570765
	U 20°	570775
	U 25°	570780
	U 32	570785
	VX 16°	571635
	VX 20°	571640
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16°	570320
	H 18°	570340
	H 20°	570350
	H 25°	570360
	H 32	570380
	RFz 16°	571325
	RFz 20°	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16°	570765
	U 18°	570770
	U 20°	570775
	U 25°	570780
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12°	572642
	ACz 16°	572644
	ACz 20°	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Système	Profil	Code
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
ALB Sistema Multicapa	TH 16°	570460
	TH 18°	570465
	TH 20°	570470
	TH 26°	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16°	570320
	H 18°	570340
	H 20°	570350
	H 26°	570370
APE Serie AP	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16°	570765
	U 18°	570770
	U 20°	570775
	C 26°	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	B 16°	570850
	B 20°	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16°	570320
	H 20°	570350
	H 26°	570370
AQUATECHNIK Universal	H 32	570380
	TH 16°	570460
	TH 18°	570465
	TH 20°	570470
	TH 26°	570475
	TH 32	570480
	U 16°	570765
	U 20°	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 16°	570460
	TH 20°	570470
	TH 26°	570475
ASCHL NIR	TH 32	570480
	B 16°	570850
	B 20°	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16°	570717
	F 20°	570727
	F 26°	570730
	F 32	570735
	H 16°	570320
	H 20°	570350
	H 26°	570370
	H 32	570380
	TH 16°	570460
	TH 20°	570470
Brammer SERTINOX	TH 26°	570475
	TH 32	570480
	U 16°	570765
	U 20°	570775
	C 26°	570750
	U 32	570785
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Système	Profil	Code
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14°	570455
	TH 16°	570460
	TH 18°	570465
	TH 20°	570470
	TH 26°	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Bampi BALPEX Gas	TH 63 (S)	572405
	TH 16°	570460
	TH 20°	570470
	TH 26°	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12°	570300
	H 16°	570320
	H 20°	570350
	H 25°	570360
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	RFz 12°	571320
	RFz 16°	571325
	RFz 20°	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16°	570765
	U 20°	570775
	U 25°	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	H 14°	570310
	H 16°	570320
	H 18°	570340
	H 20°	570350
	H 25°	570360
	H 26°	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	RFz 16°	571325
	RFz 18°	571327
BEGETUBE/ IVAR	RFz 20°	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16°	570460
	TH 18°	570465
	TH 20°	570470
	TH 25°	570475
	TH 26°	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)3)	572829
	U 16°	570765
	U 18°	570770
BRASELI Pressfitting PE-X	U 20°	570775
	U 25°	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	B 14°	570845
	B 16°	570850
	B 18°	570855
	B 20°	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
BRASELI Pressfitting PE-X	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
	RFz 16°	571325
	RFz 20°	571330
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

- * Ces pincés à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Une mâchoire mère est nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage (PR), voir page 160.
- ⁴⁾ Les raccords en fonte rouge (ProPress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VUSR, les raccords en cuivre (ProPress XL-C) et en acier inoxydable (ProPress XL-S) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VUSF.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 09.10.2015. Mise à jour disponible sur www.rems.de → télécharger → catalogues produits → catalogue REMS. Pincés à sertir/boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.