

Des marques expertes
au service de votre quotidien



WATTS®

Jointes d'étanchéité



CAOUTCHOUC CNK® POUR HYDROCARBURES, MILIEUX ALCALINS NON AGRESSIFS, OXYGÈNE, INSTALLATION SOLAIRE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Densité : 1,80 g/cm³.

Compressibilité ASTM F 36 J : 8 %.

Reprise élastique ASTM F 36 J : 55 %.

Variation après immersion fuel ASTM B :

- poids (ASTM F 104) : 10 %

- épaisseur : 5 %

Variation après immersion huile ASTM n°3 :

- poids (ASTM F 104) : 10 %

- épaisseur : 5 %

Perméabilité aux gaz DIN 3535 : 0,05 mg/s.m.

LIMITES D'UTILISATION*

Température maxi : 350°C.

Température en continu : 250°C.

Température mini : - 195°C.

Vapeur : 200°C.

Pression : 100 bar. *valeurs non associées

COMPOSITION

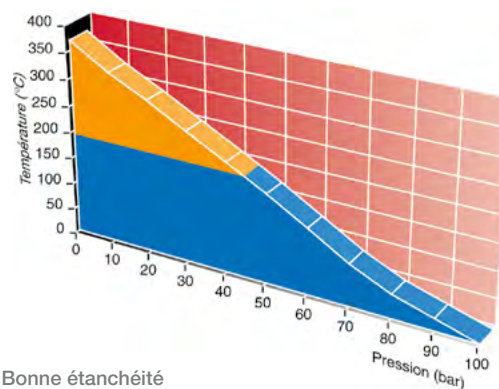
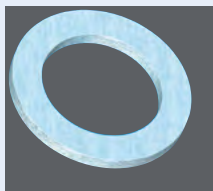
Caoutchouc Nitrile Kevlar®.

Matériau à base de fibre aramide (Kevlar®) et d'un liant élastomère NBR.

QUALITÉS

Le Kevlar® est une fibre aramide présentant une exceptionnelle résistance.

Elle est essentiellement utilisée dans les hautes technologies.



● Bonne étanchéité

● Précautions d'emploi recommandées sous vapeur

● Nous consulter pour avis technique

Compatible pour les circuits chauffage GLYCOLES.

La faible compression admissible du joint CNK® autorise un bon serrage mécanique. Son bon comportement élastique contribue à une bonne étanchéité dans le temps.

NORMES ET AGRÉMENTS

- DVGW 97 01 E 609 (gaz industriel).

- KTW, WRC (eau potable).

- BAM (oxygène).

Jointes CNK®

3/8" (50) - 1/2" (80) - 5/8" (20) - 3/4" (30)

douille à épaulement 3/4" (16) - douille à épaulement 1" (12)

1" (12) - 1"1/4 (15) - 1"1/2 (10)

Code réf.	Désignation	Qté./coffret	Condit.
122900	Jointes CNK	245	1



N.B. : les valeurs indiquées sur cette page doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis. Pour toute application particulière, consulter notre service technique.