

FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1953

NEVAX



**MATÉRIELS
FLAMME**



**CLIMATISATION &
MATÉRIELS DE CONTRÔLE**



**CONSOMMABLES
FLAMME**



**PROTECTIONS
INDIVIDUELLES**



ALLIAGES D'ÉTAIN POUR BRASAGE TENDRE



BRASAGE TENDRE A L'ÉTAIN

Sont considérés comme brasures tendres tous les alliages dont le point de fusion est inférieur à 450°C.

Pour braser à l'étain, les pièces doivent être propres (absence d'oxyde, salpêtre, graisse, etc.)

- mettre une mince couche de décapant SUPERDECAPETAINE sur les parties à braser.

- chauffer avec une flamme douce.

- faire fondre l'alliage par conduction plutôt que par la flamme.

3,5% argent



ETAX



Fil d'étain / cuivre sans décapant

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Nevax
Ø 2	Bobine	250 g	97%	161105
Ø 2	Bobine	500 g	97%	161110

ETAMAX

DÉCAPANT INCORPORÉ



Fil d'étain / cuivre avec décapant

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Nevax
Ø 2	Bobine	250 g	97%	161030
Ø 2	Bobine	500 g	97%	161035
Ø 3	Bobine	500g	97%	161045

Caractéristiques	Applications
Composition Etain 97% Cuivre 3% Spécial alimentaire. Alliage conforme à l'arrêté du 10 juin 1996 interdisant le plomb sur les réseaux d'eau potable. EN ISO 9453: 2006 alliage N°402. Solidus 227°C - Liquidus 310°C.	Plomberie - Sanitaire - Eau chaude - Eau froide. Récipient galvanisé - Pièce en zinc. Assemblage par brasage tendre des canalisations cuivre et raccords. ETAX : Gel SUPERDECAPETAINE obligatoire. ETAMAX : Pour améliorer la fluidité, nous conseillons d'utiliser le SUPERDECAPETAINE.

AGETAX



Fil d'étain / argent sans décapant

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Nevax
Ø 2	Bobine	250 g	96,5%	169420

AGETAMAX

DÉCAPANT INCORPORÉ



Fil d'étain / argent avec décapant

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Nevax
Ø 2	Bobine	250 g	96,5%	169413

Caractéristiques	Applications
Composition Etain 96,5% et Argent 3,5%. Spécial alimentaire. Alliage conforme à l'arrêté du 10 juin 1996 interdisant le plomb sur les réseaux d'eau potable. Point de fusion : 221°C (Eutectique).	Assemblage par brasage tendre en : Plomberie - Sanitaire - Eau chaude - Eau froide Pièce galvanisée, en zinc - Climatique - Chauffage etc... AGETAX : Gel SUPERDECAPETAINE obligatoire. AGETAMAX : Pour améliorer la fluidité, nous conseillons d'utiliser le SUPERDECAPETAINE.

TARGETTES D'ÉTAIN



TARGETTES D'ÉTAIN plomb rectangulaires 30x8mm / Longueur 0,34 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Nevax
30x8 mm	kilogramme	Vrac en carton	28%	160128
30x8 mm	kilogramme	Vrac en carton	33%	160130

BAGUETTES D'ÉTAIN



BAGUETTES D'ÉTAIN plomb demi-ronde 10x4mm / Longueur 0,45 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Nevax
Ø 2	kilogramme	Vrac en carton	28%	160028
Ø 2	kilogramme	Vrac en carton	33%	160030
Ø 2	kilogramme	Vrac en carton	40%	160040

Caractéristiques	Applications
Composition Etain 28% - 33% - 40% sur commande. Décapant : SUPERDECAPETAINE. Dimensions et poids individuels non garantis. Peuvent varier en plus ou moins (pour targettes et baguettes). 1 targette ~ 550 g - 1 baguette ~ 200 g.	Couverture - Carrosserie - Ferblanterie Zinguerie - Sculpture - Plomberie.

BAGUETTES ET TARGETTES D'ÉTAIN



SUPER NEVETAM SANS PLOMB



Pâte à étamer sans plomb avec décapant incorporé

Unité de facturation	Conditionnement	Etain	Cuivre	Nevax
Pot	250 g	97%	3%	190610
Pot	500 g	97%	3%	191212

Caractéristiques	Applications
Pâte de brasage sans plomb . Composition étain-cuivre et décapant. Flux corrosif. Solidus 230°C Liquidus 250°C.	Chaudronnerie - réfrigération - climatisation électricité - carrosserie - électronique - alimentaire. Tous métaux sauf aluminium.

PÂTE À ÉTAMER

Simplicité d'utilisation

