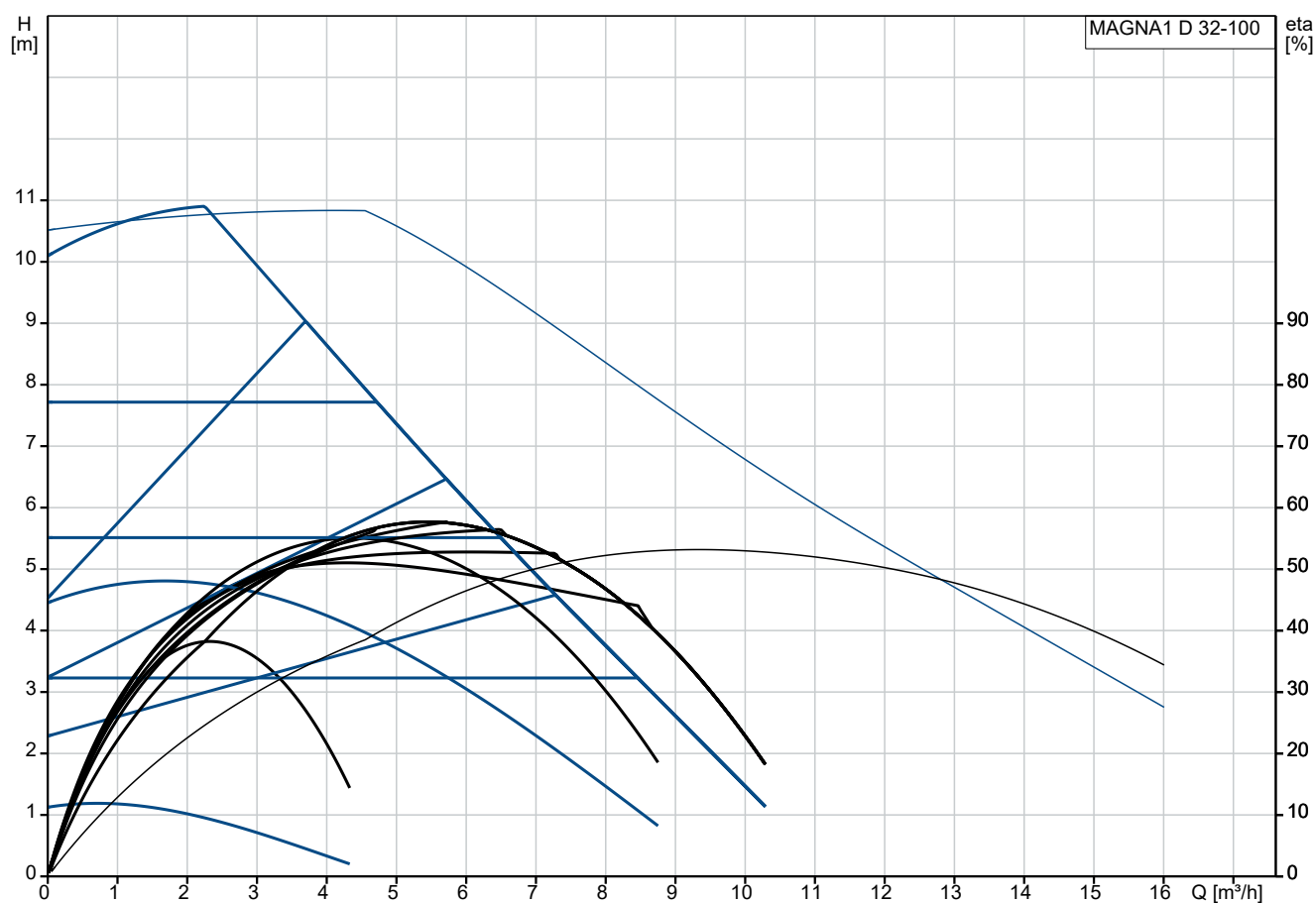
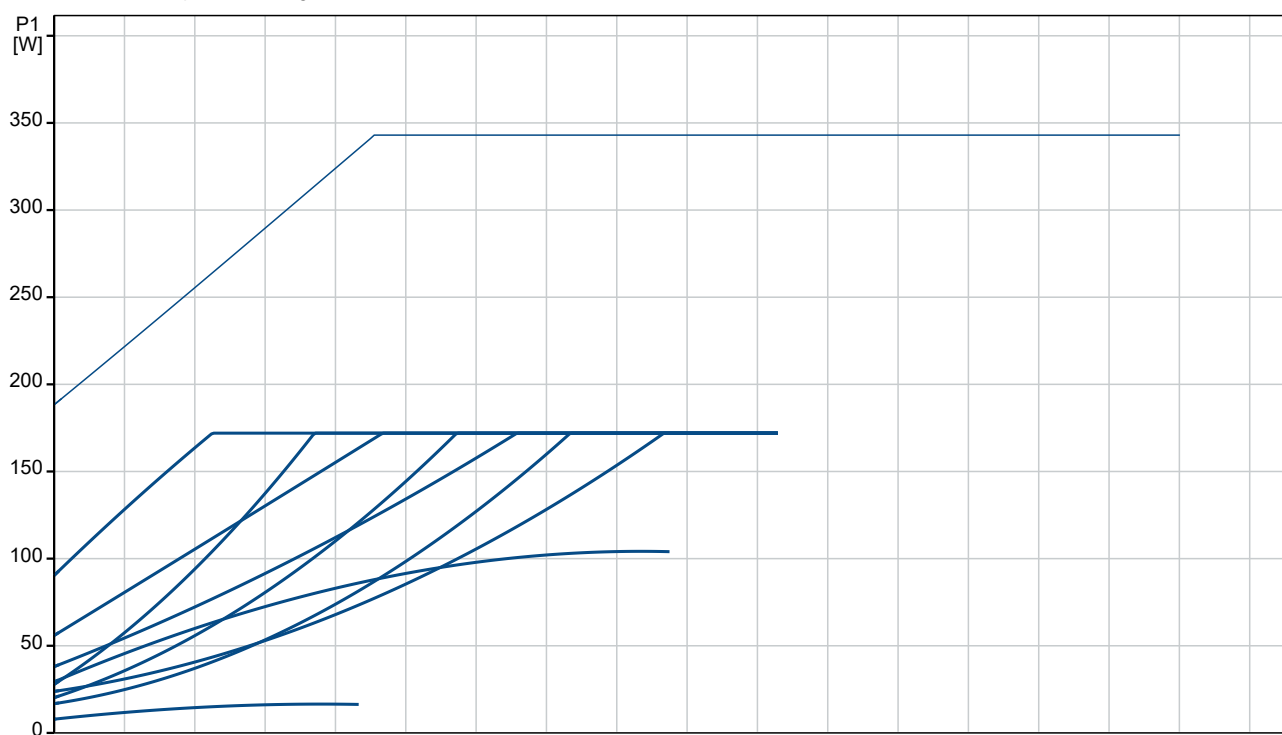


Quantité	Description
1	MAGNA1 D 32-100  Note ! La photo produit peut différer du produit réel Référence: Sur demande Le circulateur Grundfos MAGNA1 D est l'option simple pour un travail bien fait. Grâce à son haut rendement énergétique, le produit est conforme à la norme EuP 2015 et permet de réaliser des économies d'électricité conséquentes. Avec son interface intuitive et conviviale et sa conception qui ne nécessite aucun entretien, le MAGNA1 D est le circulateur idéal pour répondre aux besoins de performances de base dans les applications où le contrôle et la surveillance du système sont nécessaires. Avec cette gamme de circulateurs, tout est facile, de l'installation au contrôle et à la surveillance de base. Le circulateur ne nécessite aucun entretien grâce à sa conception à rotor noyé. Le MAGNA1 D offre une tranquillité d'esprit grâce à la sécurité d'approvisionnement obtenue par la présence d'un basculement automatique ou en cas de défaut entre les deux têtes, ce qui permet d'améliorer le temps de fonctionnement. Le débit, et donc un confort constant, est assuré grâce à sa capacité à passer automatiquement d'une tête à l'autre en cas de panne. Les deux circulateurs communiquent sans fil. Le MAGNA1 D offre la possibilité de surveiller le fonctionnement du circulateur par l'intermédiaire de la sortie relais de défaut. L'entrée digitale marche/arrêt permet de commander le circulateur à distance. Ce dernier communique sans fil avec l'application Grundfos GO Remote et peut également communiquer par radio. Le MAGNA1 D peut fonctionner comme circulateur principal dans les applications de chauffage et de climatisation, notamment les applications suivantes : - Boucles de mélange - Surfaces de chauffage - Surfaces de climatisation - Systèmes de pompes à chaleur géothermiques - Applications de refroidisseurs de petite taille. Le MAGNA1 D est une pompe monophasée et se caractérise par le fait que le régulateur et le panneau de commande sont intégrés dans le coffret de commande. Le corps du circulateur est disponible en version fonte et acier inoxydable. Le corps du rotor composite est renforcé par des fibres de carbone, la plaque support et le revêtement du rotor sont en acier inoxydable et le corps du stator est en aluminium. L'électronique est refroidie à l'air. Le circulateur est équipé d'un moteur synchrone à aimant permanent à 4 pôles (moteur PM). Ce type de moteur se caractérise par un rendement supérieur à celui d'un moteur asynchrone conventionnel à cage d'écureuil. La vitesse du circulateur est réglée par un convertisseur de fréquence intégré.

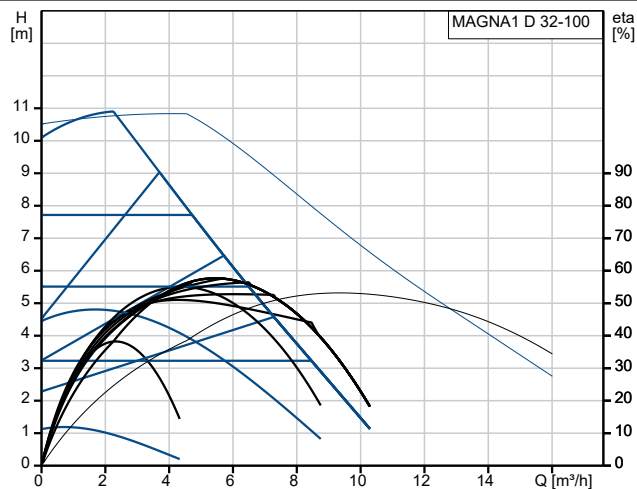
Sur demande MAGNA1 D 32-100



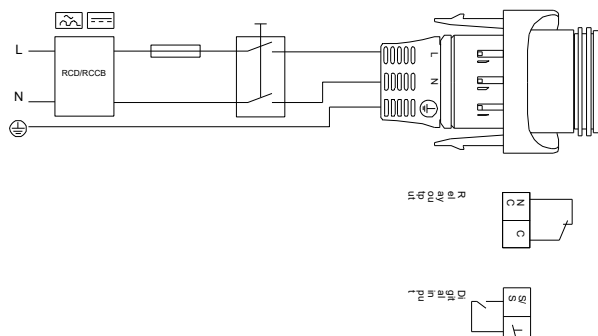
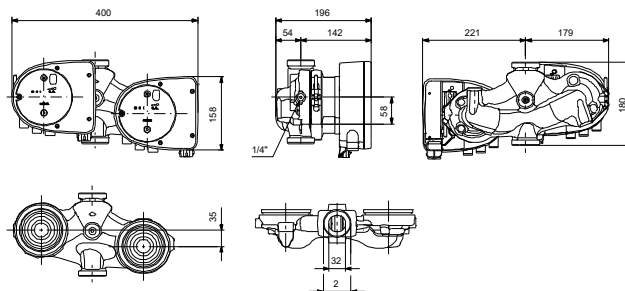
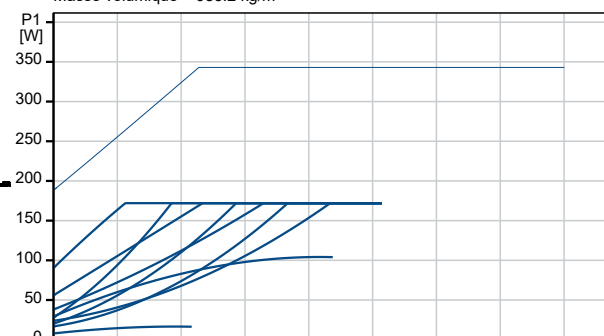
Liquide pompé = Eau
 T° liquide pendant le fonctionnement = 60°C
 Masse volumique = 983.2 kg/m^3



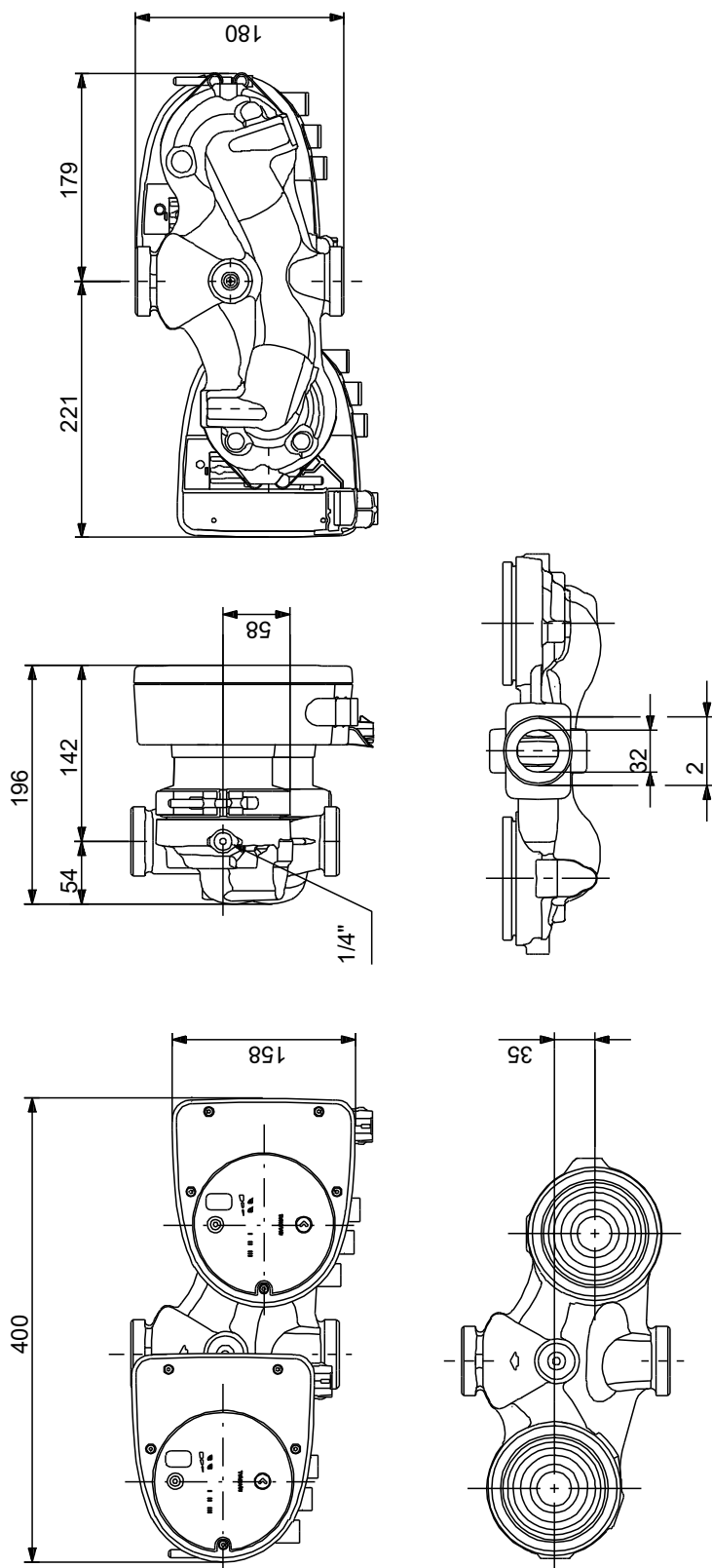
Description	Valeur
Information générale:	
Nom produit:	MAGNA1 D 32-100
Code article:	Sur demande
Numéro EAN::	Sur demande
Technique:	
Hauteur max.:	100 dm
Classe TF:	110
Certifications:	CE,VDE,EAC,MOROCCO,UKCA, TSE,RCM,UkrSEPRO
Modèle:	C
Matériaux:	
Corps de pompe:	Fonte
Corps de pompe:	EN 1561 EN-GJL-200
Corps de pompe:	ASTM A48-200B
Roue:	Composite
Installation:	
Plage température ambiante:	0 .. 40 °C
Pression maximale de service:	10 bar
Type raccordement:	G
Taille du raccordement:	2 inch
Pression nominale pour le raccordement:	PN 10
Entraxe:	180 mm
Liquide:	
Liquide pompé:	Eau
Plage température liquide:	-10 .. 110 °C
Température liquide sélectionnée:	60 °C
Densité:	983.2 kg/m³
Donnée électrique:	
Puissance maxi. d'entrée - P1:	175 W
P1 min.:	8 W
Fréquence d'alimentation:	50 / 60 Hz
Tension nominale:	1 x 230 V
Consommation minimale de courant:	0.08 A
Consommation de courant max.:	1.41 A
Indice de protection (IEC 34-5):	X4D
Classe d'isolation (CEI 85):	F
Autres:	
Energie (EEI):	0.22
Poids net:	11.1 kg
Poids brut:	12.9 kg
Volume d'expédition:	0.046 m3
Certifications environnementales:	CN ROHS,WEEE



Liquide pompé = Eau
T° liquide pendant le fonctionnement = 60 °C
Masse volumique = 983.2 kg/m³

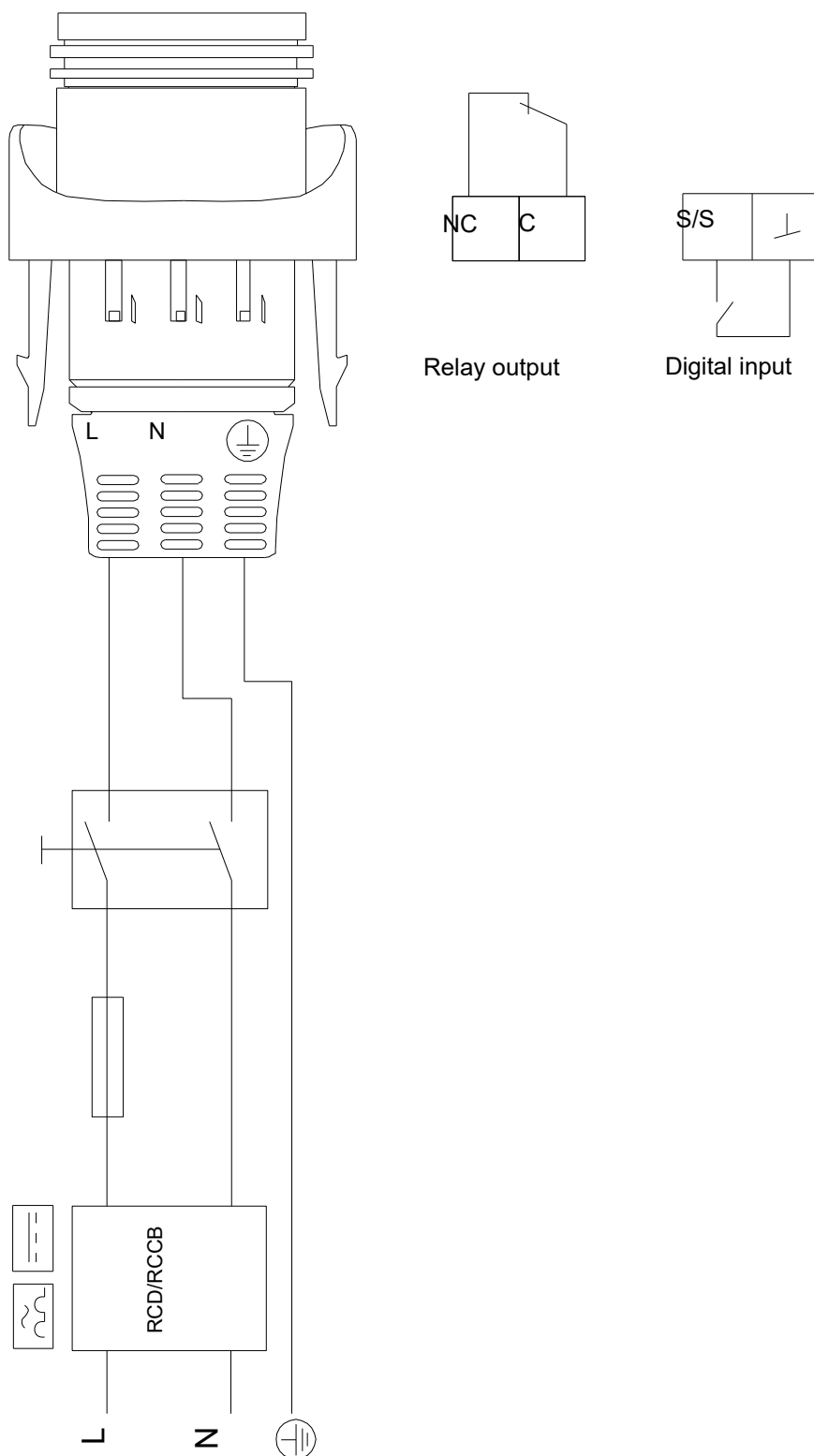


Sur demande MAGNA1 D 32-100



Remarque: toutes les unités sont en [mm] à moins que d'autres unités soient énoncées.
 Mise en garde: ce dessin d'encombrement simplifié ne montre pas tous les détails.

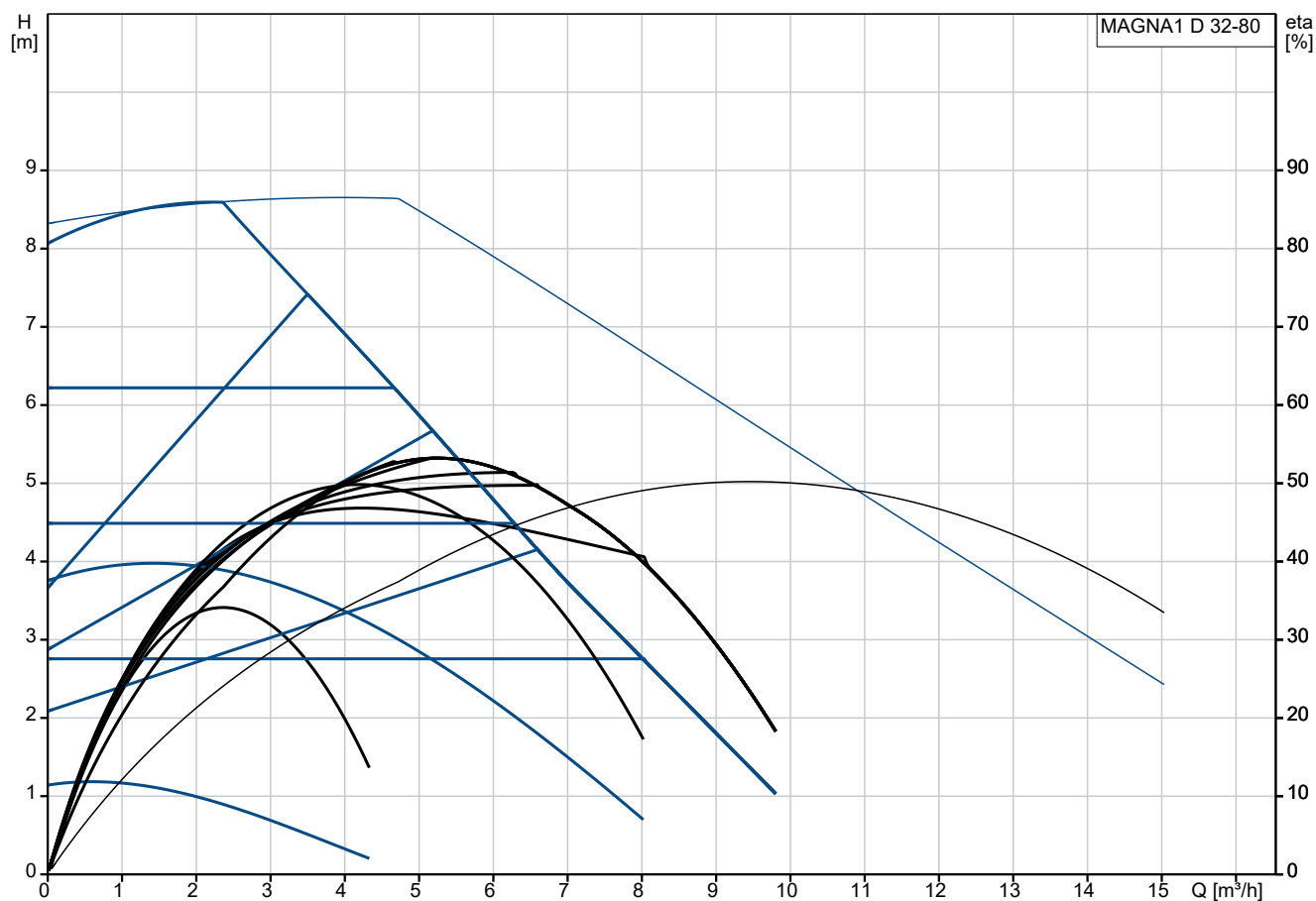
Sur demande MAGNA1 D 32-100



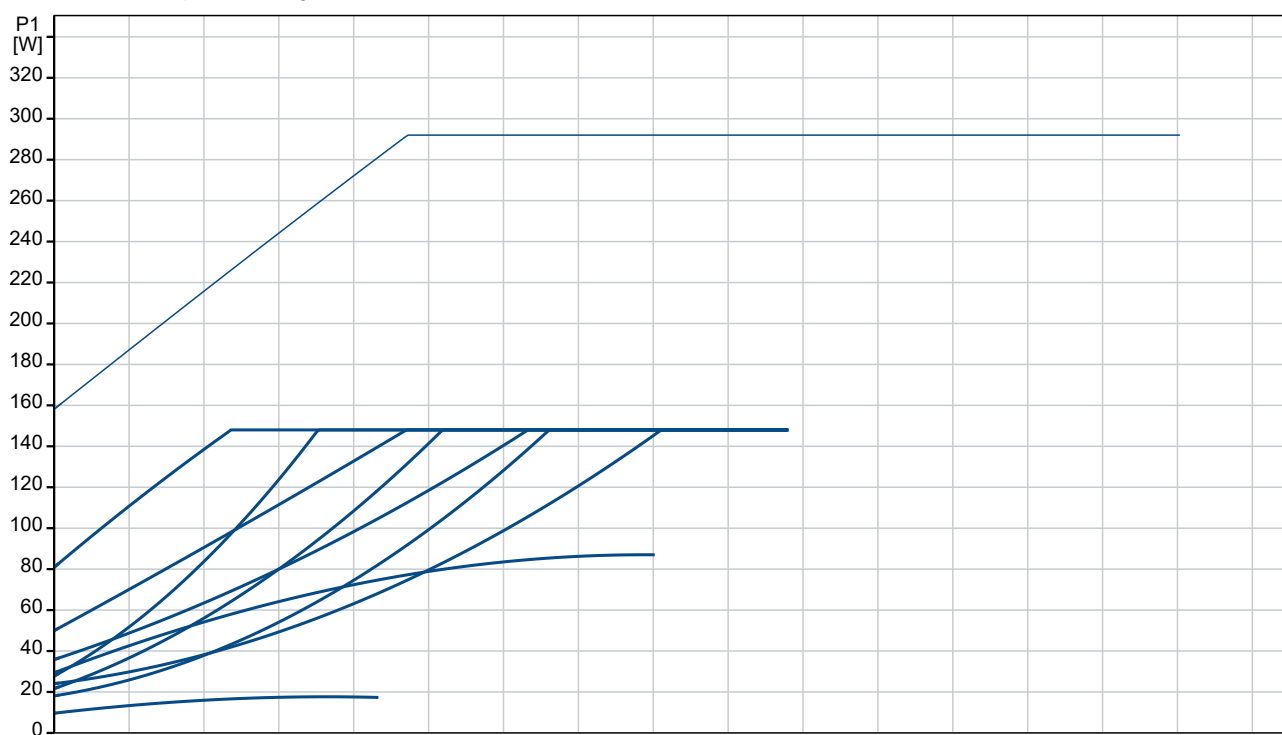
Note ! Toutes les unités sont en [mm] sauf précision contraire.

Quantité	Description
1	MAGNA1 D 32-80  Note ! La photo produit peut différer du produit réel Référence: Sur demande Le circulateur Grundfos MAGNA1 D est l'option simple pour un travail bien fait. Grâce à son haut rendement énergétique, le produit est conforme à la norme EuP 2015 et permet de réaliser des économies d'électricité conséquentes. Avec son interface intuitive et conviviale et sa conception qui ne nécessite aucun entretien, le MAGNA1 D est le circulateur idéal pour répondre aux besoins de performances de base dans les applications où le contrôle et la surveillance du système sont nécessaires. Avec cette gamme de circulateurs, tout est facile, de l'installation au contrôle et à la surveillance de base. Le circulateur ne nécessite aucun entretien grâce à sa conception à rotor noyé. Le MAGNA1 D offre une tranquillité d'esprit grâce à la sécurité d'approvisionnement obtenue par la présence d'un basculement automatique ou en cas de défaut entre les deux têtes, ce qui permet d'améliorer le temps de fonctionnement. Le débit, et donc un confort constant, est assuré grâce à sa capacité à passer automatiquement d'une tête à l'autre en cas de panne. Les deux circulateurs communiquent sans fil. Le MAGNA1 D offre la possibilité de surveiller le fonctionnement du circulateur par l'intermédiaire de la sortie relais de défaut. L'entrée digitale marche/arrêt permet de commander le circulateur à distance. Ce dernier communique sans fil avec l'application Grundfos GO Remote et peut également communiquer par radio. Le MAGNA1 D peut fonctionner comme circulateur principal dans les applications de chauffage et de climatisation, notamment les applications suivantes : - Boucles de mélange - Surfaces de chauffage - Surfaces de climatisation - Systèmes de pompes à chaleur géothermiques - Applications de refroidisseurs de petite taille. Le MAGNA1 D est une pompe monophasée et se caractérise par le fait que le régulateur et le panneau de commande sont intégrés dans le coffret de commande. Le corps du circulateur est disponible en version fonte et acier inoxydable. Le corps du rotor composite est renforcé par des fibres de carbone, la plaque support et le revêtement du rotor sont en acier inoxydable et le corps du stator est en aluminium. L'électronique est refroidie à l'air. Le circulateur est équipé d'un moteur synchrone à aimant permanent à 4 pôles (moteur PM). Ce type de moteur se caractérise par un rendement supérieur à celui d'un moteur asynchrone conventionnel à cage d'écureuil. La vitesse du circulateur est réglée par un convertisseur de fréquence intégré.

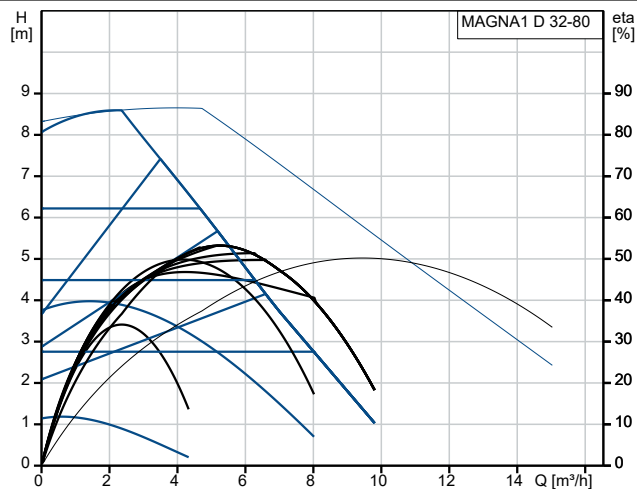
Sur demande MAGNA1 D 32-80



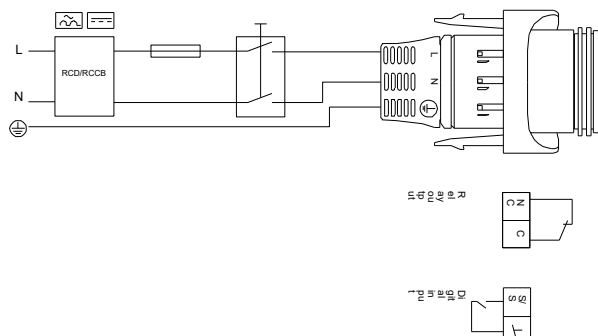
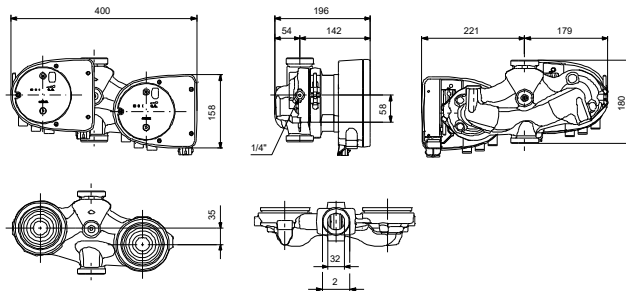
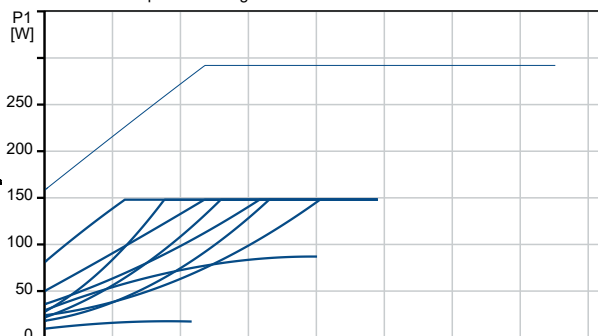
Liquide pompé = Eau
 T° liquide pendant le fonctionnement = 60°C
 Masse volumique = 983.2 kg/m^3



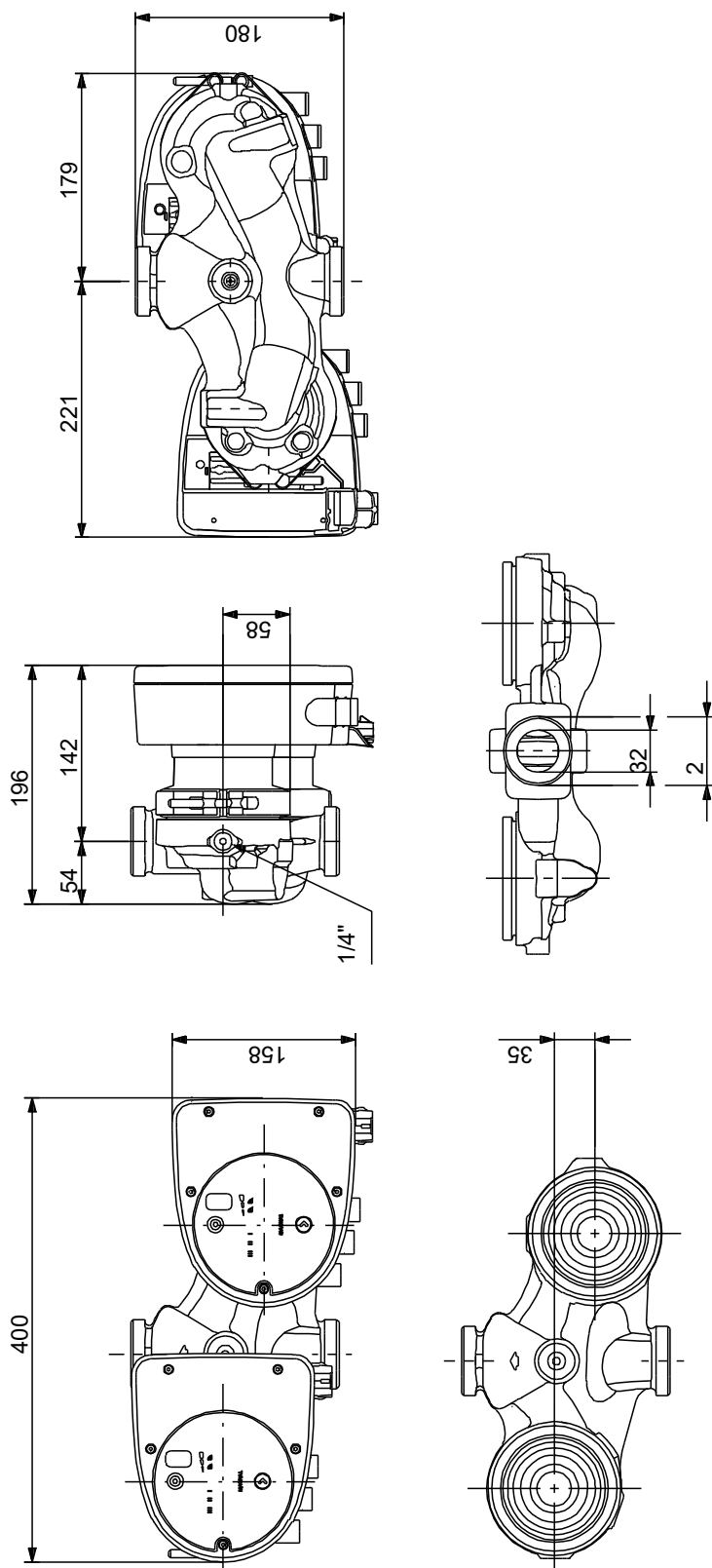
Description	Valeur
Information générale:	
Nom produit:	MAGNA1 D 32-80
Code article:	Sur demande
Numéro EAN::	Sur demande
Technique:	
Hauteur max.:	80 dm
Classe TF:	110
Certifications:	CE,VDE,EAC,MOROCCO,UKCA, TSE,RCM,UkrSEPRO
Modèle:	C
Matériaux:	
Corps de pompe:	Fonte
Corps de pompe:	EN 1561 EN-GJL-200
Corps de pompe:	ASTM A48-200B
Roue:	Composite
Installation:	
Plage température ambiante:	0 .. 40 °C
Pression maximale de service:	10 bar
Type raccordement:	G
Taille du raccordement:	2 inch
Pression nominale pour le raccordement:	PN 10
Entraxe:	180 mm
Liquide:	
Liquide pompé:	Eau
Plage température liquide:	-10 .. 110 °C
Température liquide sélectionnée:	60 °C
Densité:	983.2 kg/m³
Donnée électrique:	
Puissance maxi. d'entrée - P1:	151 W
P1 min.:	9 W
Fréquence d'alimentation:	50 / 60 Hz
Tension nominale:	1 x 230 V
Consommation minimale de courant:	0.09 A
Consommation de courant max.:	1.22 A
Indice de protection (IEC 34-5):	X4D
Classe d'isolation (CEI 85):	F
Autres:	
Energie (EEI):	0.23
Poids net:	11.1 kg
Poids brut:	12.8 kg
Volume d'expédition:	0.046 m3
Certifications environnementales:	CN ROHS,WEEE



Liquide pompé = Eau
T° liquide pendant le fonctionnement = 60 °C
Masse volumique = 983.2 kg/m³

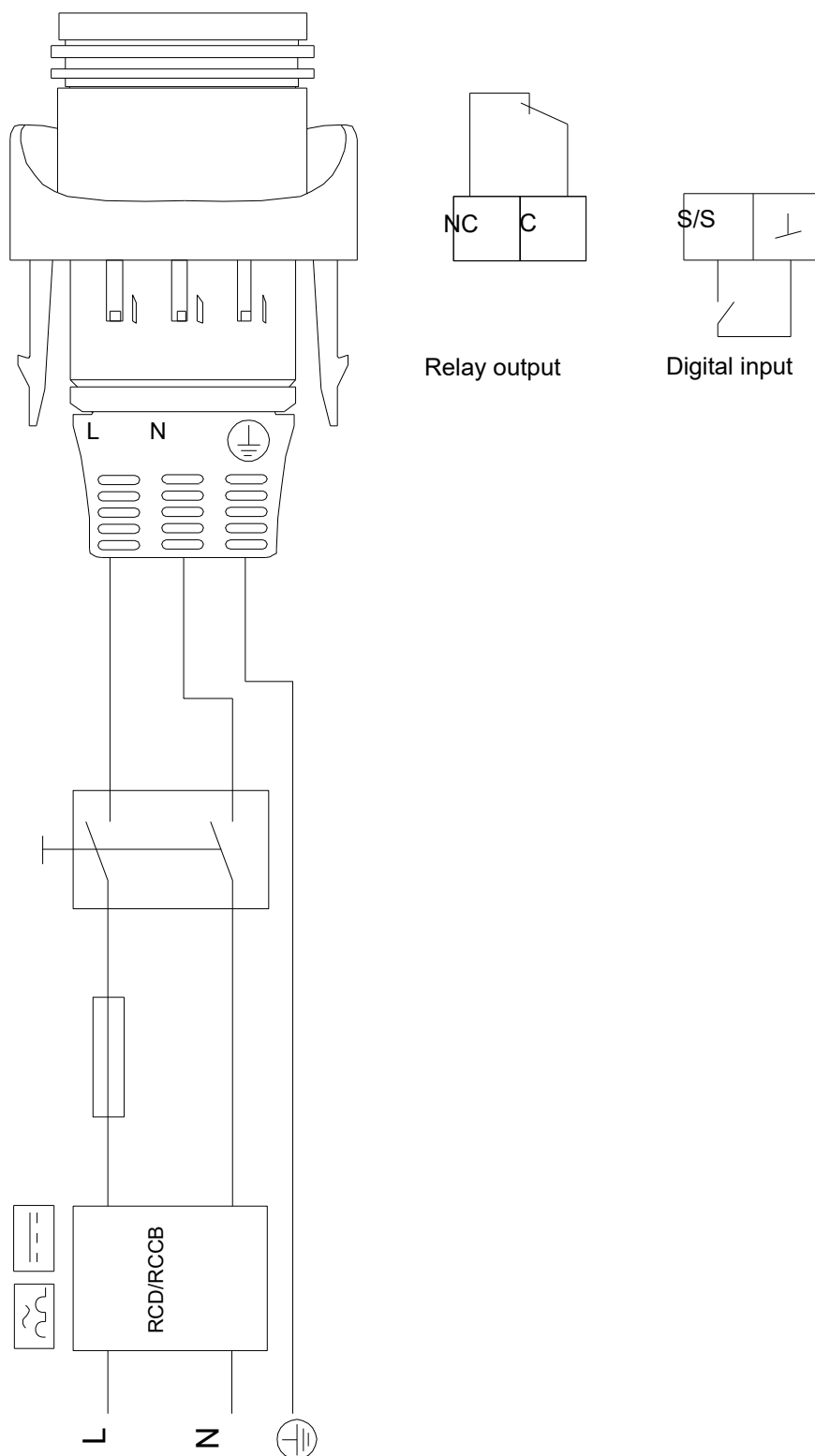


Sur demande MAGNA1 D 32-80



Remarque: toutes les unités sont en [mm] à moins que d'autres unités soient énoncées.
 Mise en garde: ce dessin d'encombrement simplifié ne montre pas tous les détails.

Sur demande MAGNA1 D 32-80



Note ! Toutes les unités sont en [mm] sauf précision contraire.

