

Sanicom 2

eaux agressives et/ou salines, eaux grises

Sanicom 2 est une station de relevage à deux pompes conçue pour les usages intensifs. Elle évacue les eaux grises jusqu'à 90 °C de cuisines de restaurants, laveries, cabinets médicaux, vestiaires sans WC. Sanicom 2 est constituée de 2 pompes indépendantes. La deuxième pompe permet d'assister la première en cas d'amenée importante. La cuve est munie de 2 tubes plongeurs commandant la marche du moteur d'une part et le système d'alarme d'autre part. La station est livrée de série avec un coffret de commande intégrant une alarme sonore et visuelle et un boîtier d'alarme filaire déporté disponible en option.



PERFORMANCES

- HMT max. : 15 m
- Débit max. : 18 m³/h

AVANTAGES PRODUIT

- Installation facile : station à poser directement au sol
- Accessibilité pour la maintenance
- 2 entrées latérales basses de diamètre extérieur 40/50/80
- Enclenchement bas
- Commande intégrée avec marche forcée
- 2 pompes indépendantes
- Détection de niveau haut
- Coffret de commande déporté avec marche forcée et alarme sonore et visuelle



Roue multicanale



BYC Cert. 6045364



LIVRÉ(S) DE SÉRIE

Coffret de commande classique



EN OPTION

Boîtier d'alarme filaire

Filtre à charbon Sanicubic

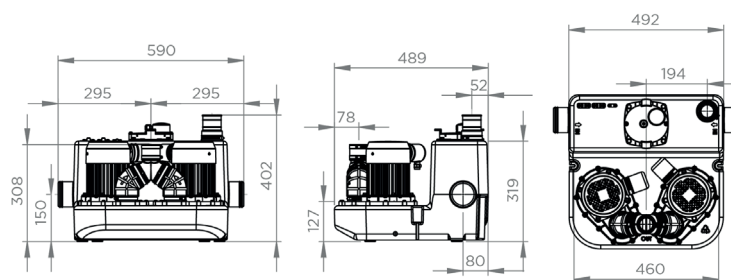


3308815084107
BOITALARMCOM2002

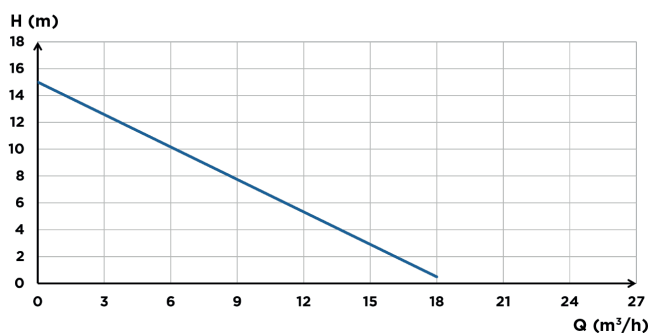


3308815077529
FILTRECUBICSFA

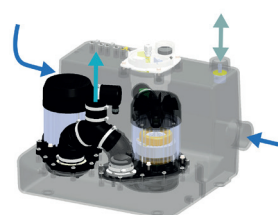
DIMENSIONS



COURBE DE DÉBIT



RACCORDEMENTS



-  Diamètre ext. des entrées : 40, 50, 80 mm
-  Diamètre ext. de refoulement : 50 mm
-  Diamètre ext. de ventilation : 50 mm

	Sanicom 2 v02
Type d'enclenchement	Pneumatique
Type de commande	Coffret de commande classique
Matériaux	
Cuve	PE
Corps de pompe	PA 12 GF
Corps moteur	Aluminium
Roue	PA 6 GF
Caractéristiques électriques	
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50-60
Puissance absorbée P1 (W)	1500
Puissance restituée P2 (W)	1050
Indice de protection	IPX4
Hydraulique	
HMT max. (m)	15
Débit max. (m³/h)	18
Diamètre ext. des entrées (mm)	40, 50, 80
Diamètre ext. de refoulement (mm)	50
Diamètre ext. de ventilation (mm)	50
Volume total (L)	34
Volume utile (L)	13
Niveau ON/Niveau OFF (mm)	145/60
Niveau d'alarme (mm)	215
Granulométrie (mm)	8
T° max. admissible du liquide pompé (5 min)	90 °C
Type de roue/couteaux	Roue multicanale
Identification et logistique	
Poids du colis (kg)	25
Code EAN	3308815082868
Code usine	COM2002