



COFFRET AG

Alarme de niveau pour séparateurs à graisses

Les coffrets AG ont été spécifiquement conçus pour la surveillance et la détection du niveau de graisses contenu dans les séparateurs. Extrêmement simples à installer, il suffit de positionner le capteur à l'endroit où l'on souhaite démarrer la mesure. La sonde émet une alarme au plus tard lorsqu'elle est entièrement immergée dans la graisse.

Caractéristiques générales

Coffret :

- Alimentation par courant 230 V monophasé.
- Signalement du niveau de graisses en association avec la sonde fournie avec le coffret.
- Alarme pour manque d'eau dans le séparateur de graisses,
- Report défaut via un contact sec,
- Avertissement dans le cas d'une rupture du câble de la sonde, un court-circuit ou un défaut de la sonde.
- Dimensions : 125 x 75 x 35mm (L x H x P)
- Poids : 250g
- IP : 65
- Matériau : polycarbonate
- Température de fonctionnement : -30°C à +50°C

Sonde :

- Fonctionnement : capacitif
- Matériaux : POM, PUR, AISI 316
- Câble : 2x0.75mm² - Longueur : 5m
- Livrée avec rallonge de câble 10m et connecteurs



Fonctionnement

Détection de niveau des graisses :

La sonde mesure la couche de graisses présente dans le séparateur de graisses. La sonde, positionnée au niveau prédéfini dans l'appareil de traitement, émet une alarme au plus tard lorsqu'elle est entièrement immergée dans la graisse.

Le report de défaut :

Ce bornier est prévu pour le raccordement éventuel d'un dispositif de signalisation déporté (type WARNING BOX en option).

L'alarme de défaillance :

En cas de rupture du câble de la sonde, de court-circuit ou de sonde cassée, l'alarme sonne.

L'alarme cuve vide :

L'absence d'eau dans le séparateur (sonde émergée) est signalée. Il est alors nécessaire de mettre en eau le séparateur d'une part pour assurer un fonctionnement nominal de l'appareil et d'autre part pour éviter des contraintes extérieures dommageables à l'appareil. Ce cas de figure se présente lors des vidanges du séparateur de graisses.

