

Solutions
Économies d'énergie
Eau Chaude
Sanitaire
Daikin Altherma
Résidentiel
Design
TEMPÉRATURE
PERFORMANCES
HYBRIDE
Rafrachissement
Innovations
COMPACT
POMPE À CHALEUR
CHAUFFAGE
CONSTRUCTION
CONFORT
RÉNOVATION
SOLAIRE
CHAUDIÈRES

CHAUFFAGE



Les chaudières au sol

LA CHAUDIÈRE À CONDENSATION A1 BO

La technique de condensation innovante de la **chaudière fioul A1 BO** associée à la technologie TWINTEC brevetée permettent des économies substantielles sur la facture de chauffage



Régulation digitale RoCon.
En combinaison avec le boîtier
RoConG1 pour un pilotage à distance
via smartphone grâce à l'application
"ROTEX control"

Corps de chauffe TWINTEC breveté

Chambre de combustion en Inox

Coquilles isolantes thermo-
formées réduisant les pertes
de chaleur

Technique de condensation :
gain d'énergie par abaissement
provoqué de la température
des gaz de fumées

Système de neutralisation
des condensats intégré

Faible encombrement : 62,5 x 72 cm

Brûleur fioul à flamme bleue,
silencieux et écologique

Fonctionnement ventouse
disponible de série

Circulateur à haute efficacité
énergétique (label A)

Sonde de température
des gaz de fumées intégrée,
raccordement de gaz de fumées
en matière synthétique

Les + produits :

- Longévité et anti-corrosion grâce à la coque en matière synthétique
- Tubes fioul en Inox
- Production d'eau chaude économique
- Très faible poids
- Entretien rapide, accès facile
- Très faible contenance en eau du corps de chauffe

La chaudière à condensation fioul A1 BO dispose d'un corps de chauffe unique sur le marché, breveté et garanti 15 ans.

Écologique, économique et « Ready for Bio-Oil ».

DES TECHNOLOGIES EXCLUSIVES ET INNOVANTES

Technologie TWINTEC brevetée

La technologie TWINTEC* combine des tubes en acier inoxydable et le corps de chauffe en aluminium. Le corps de chauffe en aluminium est coulé sous pression et possède une grande résistance aux condensats chargés en soufre.

L'eau de chauffage circule dans les tubes en acier inoxydable incorporés dans le corps de chauffe.



Technologie SCOT**

Un contrôle électronique et automatique du mélange air/gaz s'applique aux brûleurs à pré-mélange gaz pour :

- Contrôle électronique du mélange air/gaz pour une combustion optimale.
- Sécurité optimale pendant la combustion.
- Ajustement automatique du débit d'air/gaz nécessaire pour la combustion.
- Rendement optimal de la combustion.

* Technologie TWINTEC utilisée sur le modèle chaudière A1.

** Technologie appliquée au GCU.



Modèle GW-20 à ailettes droites



Modèle GW-30 à ailettes à fentes

Échangeurs de chaleur innovants

La surface de l'échangeur*** plus importante et les ailettes à fentes permettent d'augmenter l'efficacité de la chaudière pour la production d'eau chaude sanitaire.

*** Sur la gamme Full condens.

CHAUDIÈRES AU SOL

Les avantages de la chaudière fioul à condensation A1 BO.

EFFICACITÉ MAXIMALE

- Chaudière mixte chauffage et eau chaude sanitaire.
- Technique de condensation économique.
- Faible volume d'eau qui permet d'économiser jusqu'à 30 % de fioul pour la production d'eau chaude sanitaire.
- Équipement de série pour le fonctionnement ventouse, indépendant de l'air ambiant.

GAIN DE PLACE

- Faible encombrement au sol : 0,45 m².
- Homologuée pour l'installation à côté d'une cuve à fioul à double paroi.

TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Technologie TWINTEC brevetée et plusieurs fois récompensée.
- Réglage électronique à commande intuitive.
- Ready for Bio-Oil (B20) et tous types de fioul de chauffage commercialisé.
- Avec le by-pass intégré, le débit minimum est supprimé, une soupape différentielle n'est plus nécessaire.

LES PLUS

- Idéale pour remplacer les chaudières fioul existantes.
- Raccordement simple à une conduite de cheminée.
- Maintenance aisée.
- Tubes en acier inoxydable anti-odeur évitant ainsi des odeurs de fioul.
- Corps de chauffe garanti 15 ans.

Chaudière au sol Gamme A1 BO

Chaudière fioul à condensation, gamme A1 BO



netatmo
BY S+ARCK®
LE THERMOSTAT POUR SMARTPHONE
COMPATIBLE



Efficacité énergétique



A



Chaudière fioul à condensation gamme A1 BO

- Chaudière fioul à condensation au sol
- Plage de puissance réglable de 12 à 34 kW
- Brûleur fioul à flamme bleue, circulateur à haute efficacité énergétique, raccordement ventouse, traitement des condensats intégrés et sonde de température extérieure.
- Nouvelle régulation à commande intuitive RoCon B1
 - Manipulation simple et presque identique pour tous les générateurs A1 BO, GCU compacte et HPSU compacte
 - Des éclairages de couleurs différentes signalent en un coup d'oeil sur l'écran l'état effectif du système de chauffage
 - Menu intuitif
 - Contrôle possible par smartphone avec la nouvelle application "ROTEX control"
- Ready for Bio-Oil (B20) et tous types de fioul de chauffage commercialisés
- Technologie TWINTEC brevetée et plusieurs fois récompensée
- Corps de chauffe garanti 15 ans

La garantie d'un bon fonctionnement, en particulier en ce qui concerne la sonorisation de nos générateurs de chaleur, est soumise à l'utilisation des systèmes de gaz de fumées de la marque. Toutes nos chaudières à condensation fioul et gaz sont optimisées et adaptées à cette utilisation.

**Valorisez votre ensemble
en l'associant avec
un système solaire**

Efficacité énergétique



A⁺



A⁺⁺

A1 BO 20-e + SCS 538/16/0-DB
+ Régulation RoCon
+ 4 panneaux solaires V26P

Chaudière fioul à condensation A1 BO

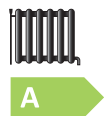
Packs Fioul à condensation, gamme A1 BO



Chaudière + ballon d'eau chaude sanitaire US 150



Efficacité énergétique



Efficacité énergétique



Pièces comprises en + :

- Groupe de sécurité SBG A1
- Set de raccordement A1 VSA1
- Sonde de température extérieure

ROTEX A1

US 150

Packs fioul à condensation A1 avec US 150

Pack	Chaudière	Puissance	Contenance du ballon	Référence
5A	A1 BO 15-e	12 – 15 kW	150 litres	SB.154970
6A	A1 BO 20-e	12 – 20 kW	150 litres	SB.154972
7A	A1 BO 27-e	20 – 27 kW	150 litres	SB.154973
8A	A1 BO34-e	27 – 34 kW	150 litres	SB.154971

Données techniques

Efficacité énergétique



Chaudière à condensation avec brûleur fioul à flamme bleue faiblement polluant. Avec régulation RoCon, circulateur à haute efficacité énergétique et raccordement pour fonctionnement ventouse.



Chaudière fioul à condensation

		A1 BO 15-e	A1 BO 20-e	A1 BO 27-e	A1 BO 34-e
Efficacité énergétique					
Chauffage (température de sortie 55 °C)		A	A	A	A
Chauffage avec contrôle intégré (température de sortie 55°C)		A	A	A	A
Puissance nominale selon DIN-EN 303	kW	15	20	24	34
Ready for Bio-Oil	–	Equippé	Equippé	Equippé	Equippé
Puissance préréglée (en usine)	kW*	15	18	25	30
Plage de réglage disponible de série ¹⁾	kW*	15	15 – 20	24 – 27	28 – 34
Pression de service autorisée	bar	4	4	4	4
Temp. de départ maxi autorisée	°C	80	80	80	80
Rendement maxi de la chaudière	%	105	105	105	105
Circulateur (label A)		Haute efficacité énergétique, préréglé – ErP-ready (EEI < 0.23) ³⁾			
Température des gaz de fumées	°C	35 – 75	35 – 85	38 – 89	40 – 98
Poids du corps de chauffe	kg	49	49	58	67
Poids total ²⁾	kg	81	81	96	113
Longueur	cm	72	72	72	72
Largeur	cm	62,5	62,5	62,5	62,5
Hauteur	cm	110	110	122	134
Hauteur minimale de la chaufferie	cm	134	134	147	159
Contenance en eau	litres	3	3	4,5	5
Diamètre de raccordement des gaz de fumées	mm	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125
N° de référence	–	15 49 60	15 49 61	15 49 62	15 49 63
Régulation	–	RoCon B1	RoCon B1	RoCon B1	RoCon B1

* Réglable via régulation RoCon.

1) Pour des puissances inférieures ou supérieures se référer à la liste des accessoires

2) Poids sans habillage ni bac de condensats

3) Depuis le 1^{er} août 2015, selon les directives européennes Ecodesign et ErP, pourront être utilisés dans les générateurs de chaleur uniquement des circulateurs à haute efficacité énergétique avec une valeur < 0,23. A partir de 2020, cette exigence sera applicable aussi aux pièces de rechange. Toutes les chaudières à condensation A1 et GCU compacte sont d'ores et déjà équipées avec des circulateurs répondant à ce critère anticipant ainsi la normalisation européenne de 2020.

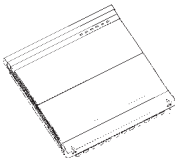
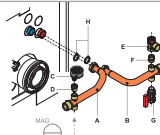
Mise en service page 346. Systèmes d'évacuation de gaz de fumées à partir de la page 292.

Les chaudières de la gamme Rotex sont exclusivement distribuées via le négoce. Veuillez vous rapprocher d'un négociant distribuant la marque.

Chaudière au sol Gamme A1 BO



Chaudière fioul à condensation, A1 BO

Chaudière		Type	Référence	
	A1 BO 15-e 12 à 15 kW	A1 BO 15-e	15 49 60	
	A1 BO 20-e 12 à 20 kW	A1 BO 20-e	15 49 61	
	A1 BO 27-e 20 à 27 kW	A1 BO 27-e	15 49 62	
	A1 BO 34-e 27 à 34 kW	A1 BO 34-e	15 49 63	
Accessoires supplémentaires pour la régulation RoCon B1		Type	Référence	
	Thermostat d'ambiance Pour utilisation en tant que : a) Télécommande (régulation externe) b) Régulation pour un module de vanne de mélange (en supplément ou indépendant) c) Thermostat d'ambiance pour générateurs de chaleur.	RoCon U1	15 70 34	
	Module pour groupe de vanne de mélange Module de régulation pour un groupe vanne de mélange équipé d'un circulateur à haute efficacité énergétique, sonde de départ pour circuit de mélange inclus a) en combinaison avec régulation RoCon B1 Paramètres réglables via le générateur de chaleur (jusqu'à 16 modules). b) en combinaison avec thermostat d'ambiance RoCon U1 1. utilisable en tant que solution indépendante 2. intégration système possible via BUS.	RoCon M1	15 70 68	
	Boîtier de connexion Gateway Pour raccorder la régulation à l'internet pour permettre l'utilisation via un smartphone (à l'aide d'une APP). Disponible sur demande	RoCon G1	15 70 56	
	Sonde extérieure pour régulation RoCon (livrée de série avec les générateurs A1 et GCU compact. Si vous commandez indépendamment le module de vanne de mélange RoCon M1, veuillez commander la sonde extérieure séparément.	RoCon OT1	15 60 70	
	Sonde ballon pour régulation RoCon Pour toutes les chaudières fioul à condensation A1. Seulement nécessaire si le kit de raccordement A1 (VSA1) n'a pas été commandé.	RoCon DT1	15 60 68	
Accessoires pour toutes les chaudières fioul à condensation A1 BO		Type	Référence	
	Support chaudière 400 mm, avec habillage en matière synthétique amovible	KU	15 30 21	
	Groupe de sécurité pour les chaudières de la série A1 BO Avec manomètre, soupape de sécurité 3 bar, purgeur, raccord MAG, robinet de remplissage et pièce de raccordement.	SBG A1	15 60 22	
	Groupe de vanne de mélange pour tous les générateurs Pour un circuit de chauffe mélangé. Prêt à monter, dans boîtier isolant, avec circulateur à haute efficacité énergétique à vitesse constante, vanne de mélange motorisée, vannes d'arrêt et indicateurs de température.	MK1	15 60 67	
	Groupe de vanne de mélange pour tous les générateurs Pour un circuit de chauffe commun. Prêt à monter, dans boîtier isolant, avec circulateur à haute efficacité énergétique à vitesse variable signal PWM, vanne de mélange motorisée, vannes d'arrêt et indicateurs de température.	MK2	15 60 72	