



DÉSIGNATION	CODE	REF.
Mano acétylène 0 2,5 bars - filetage M9,5 conique	016638	682341

DÉSIGNATION	CODE	REF.
Mano acétylène 0 40 bars - filetage M9,5 conique	016639	682342

Détendeur propane

Détendeur propane réglable de 1,5 à 4 bars



CODE	REF.
016699	526000



Métal d'apport pour brasure

Brasure argent

Castolin 1665 Gaz
Alliage à 40% argent Spécial Gaz ATG
S'utilise avec le décapant Castolin 1665PF sur canalisation gaz.



DÉSIGNATION	CODE	REF.
Ø2 - 100g	012119	750614



Alliage à 6% argent Spécial Gaz ATG
S'utilise avec le décapant Castolin 808PF sur canalisation gaz.



DÉSIGNATION	CODE	REF.
Castolin 808G Ø2 -1000g	017056	651151



DÉSIGNATION	CODE	REF.
500 grs	016714	RR100018



Etui brasure argent 40% diam. 2 - 200 GRS



CODE	REF.
016633	681847



Brasure phosphore

Brasure cupro-phosphore 204
Brasure pour métaux cuivreux exclusivement. Brasure autodécapante Cuivre / Cuivre.
Décapant obligatoire sur Cuivre / Laiton. FLUX 200 / LIANT 200 / SUPERGEL 200G.
Assemblage par brasage fort des tubes cuivre rouge et raccords cuivre / laiton avec décapant.
Flamme oxy-acétylène ou oxy-propane conseillée.
Longueur 0,50 m.



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	1 kg	016625	681645



Brasure cupro-phosphore RB5246
Alliage auto-décapant stabilisé pour le brasage fort du cuivre, recommandé pour les assemblages en toutes positions.
Installations sanitaires, plomberie.
Sur cuivre : 800 ou 808 PF, facilite et améliore la réalisation du joint. Sur laitons ou bronzes : 800 ou 808 PF est indispensable.



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	1 kg	001613	600784



Brasure cupro-phosphore 200P

Brasure pour métaux cuivreux exclusivement
Brasure autodécapante Cuivre / Cuivre.
Décapant obligatoire sur Cuivre / Laiton FLUX 200 / LIANT 200 / SUPERGEL 200G.
Très fluide spécialement étudiée pour flamme aéro-propane. Pour emboitements serrés.



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	500 g	016620	681675



Brasure cupro-phosphore 200

Brasure pour métaux cuivreux exclusivement.
Brasure autodécapante Cuivre / Cuivre.
Décapant obligatoire sur Cuivre / Laiton FLUX 200 / LIANT 200 / SUPERGEL 200G.
Longueur 0,50 m



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	1 kg	016622	681649
2 mm	500 g	016624	681853



Brasure phosphore + argent

Brasure cupro-phosphore argent 804 2%

Baguette triangulaire auto-décapante pour le brasage fort du cuivre, spécialement conçue pour la réalisation de piquages (fluidité contrôlée de l'alliage).
Installations sanitaires, plomberie.
Argent : 2 %. Sur cuivre : le décapant 800 ou 808 PF, facilite et améliore la réalisation du joint.
Sur laitons et bronzes : 800 ou 808 PF est indispensable.



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	1 kg	001627	651127



Brasure cupro-phosphore 800 argent 2%

Alliage auto-décapant stabilisé pour le brasage fort du cuivre, utilisé pour les assemblages de sécurité avec ou sans raccords et piquages des tubes.
Installations sanitaires.
Industrie du froid et de la climatisation
Argent : 2 %. Sur cuivre : le décapant 800 ou 808 PF, facilite et améliore la réalisation du joint.
Sur laitons et bronzes : 800 ou 808 PF est indispensable.



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	1 kg	001619	651098



Brasure enrobée argent 45%

Alliage capillaire à haute résistance mécanique pour toutes utilisations sur les aciers, le cuivre et les laitons.
Recommandé dans l'alimentaire et le médical.
Installations frigorifiques et climatisation.
Voyants, vannes, déshydrateurs, raccords.
Argent : 45 %. Le décapant flexible "ELASTEC" de couleur vert pastel, résiste aux chocs et à l'humidité et assure une excellente vision du joint. Utiliser si nécessaire 1665 PF



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
2 mm	200 g	016616	651366



Soudo-brasure

Soudo-brasure acier 146GAZ

Baguette marquée portant le repère d'enregistrement ATG N° 1567 pour les installations de gaz combustibles (Gaz de France).
Soudobrasage des tuyauteries en cuivre et en acier.
Brasage capillaire fort des tuyauteries en acier.
A utiliser obligatoirement avec le décapant 146 M pour les installations de gaz combustibles.



DIAM.	POIDS	CODE	REF.
3 mm	1 kg	016718	663282

