

REMS

www.rems.de



Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir Mini REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention, les raccords des systèmes à sertir destinés aux installations de gaz ne doivent être sertis qu'avec les pincettes à sertir Mini/boucles de sertissage sur fond en jaune dans le tableau.

Pincettes à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincettes à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincettes à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Mâchoire-mère (page 172) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir Mini REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS Mini (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Forme particulièrement compacte et faible poids des pincettes à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir (**brevet EP 1 952 948**). Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement (**brevet EP 2 347 862**).

Les pincettes à sertir REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B), avec 2 mâchoires, pour le positionnement sûr des mâchoires aux endroits difficilement accessibles grâce à l'inclinaison à 45° (**brevet EP 2 774 725**). Mâchoire-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 45° (PR-2B), voir page 172.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincettes à sertir REMS Mini de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccord sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Produit allemand de qualité



Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)
Brevet EP 2 774 725

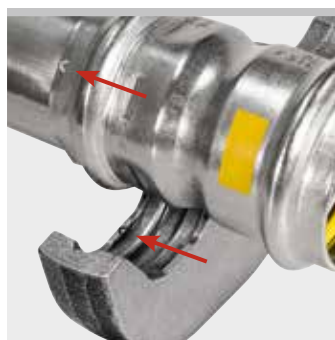
Confirmations d'aptitude

Accords de prise en charge de responsabilité





Les pincettes à sertir sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.
 Brevet EP 2 027 971



Exemple pince à sertir Mini REMS de profil V: Marquage „V“ sur le raccord sertir permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Pincas à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code
Comap Multiskin Gas ⁴⁾	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
COMISA Press System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	B 14		578466
COMISA Press System Gas ⁴⁾	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
(DN 26)	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
CONEL CONNECT MV2	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
Conex Bänninger >B< MaxiPro	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	BMP ¼"		578700
	BMP ¾"		578702
	BMP ½"		578704
	BMP ¾"		578706
	BMP ¾"		578708
	BMP ¾"		578710
	BMP 1"		578712
	BMP 1½"		578714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas ⁴⁾	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

²⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

³⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «117» (1^{er} trim. 2017), «217» (2^{ème} trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

⁴⁾ Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 21.10.2021. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS. Mâchoires-mères. Pincas à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.