

**BRIDE A COLLERETTE A SOUDER BW ACIER FORGE TYPE 11/B1
PN10/16 EN1092-1 GAMME EXCELLENCE**

Bride à collerette acier forgé type 11/B1 à souder PN10/16 suivant EN 1092-1 pour transport de fluides ou de gaz. Permet le raccordement d'appareils de robinetterie à brides PN10/16 (robinet, clapet, filtre...).

**Certificat
3.1**



Dimensions : DN50 à DN450
Raccordement : Brides PN10/16
Température Maxi : + 450°C
Pression Maxi : 16 bars
Caractéristiques : Brides à face surélevée (RF)
Brides à collerette à souder BW
Type 11/B1

Matière : Acier Forgé P245GH

* la garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure



BRIDE A COLLERETTE A SOUDER BW ACIER FORGE TYPE 11/B1 PN10/16 EN1092-1 GAMME EXCELLENCE

CARACTERISTIQUES :

- Bride à face surélevée (R.F.)
- Bride à collerette à souder BW
- Acier forgé P245GH

UTILISATION :

- Transport de fluides ou de gaz
- Température maxi admissible Ts : + 450°C
- Pression maxi admissible Ps :
 - 10 bars pour brides PN10
 - 16 bars pour brides PN16

GAMME :

- Bride acier forgé P245GH à collerette à souder BW PN10/16 type 11/B1 **Ref. 2152** du DN 50 au DN125
- Bride acier forgé P245GH à collerette à souder BW PN10/16 type 11/B1 **Ref. 2152** du DN 150 au DN450

RELATION PRESSION / TEMPERATURE SUIVANT EN 1092-1 ACIER P245GH GROUPE 3EO PN10 :

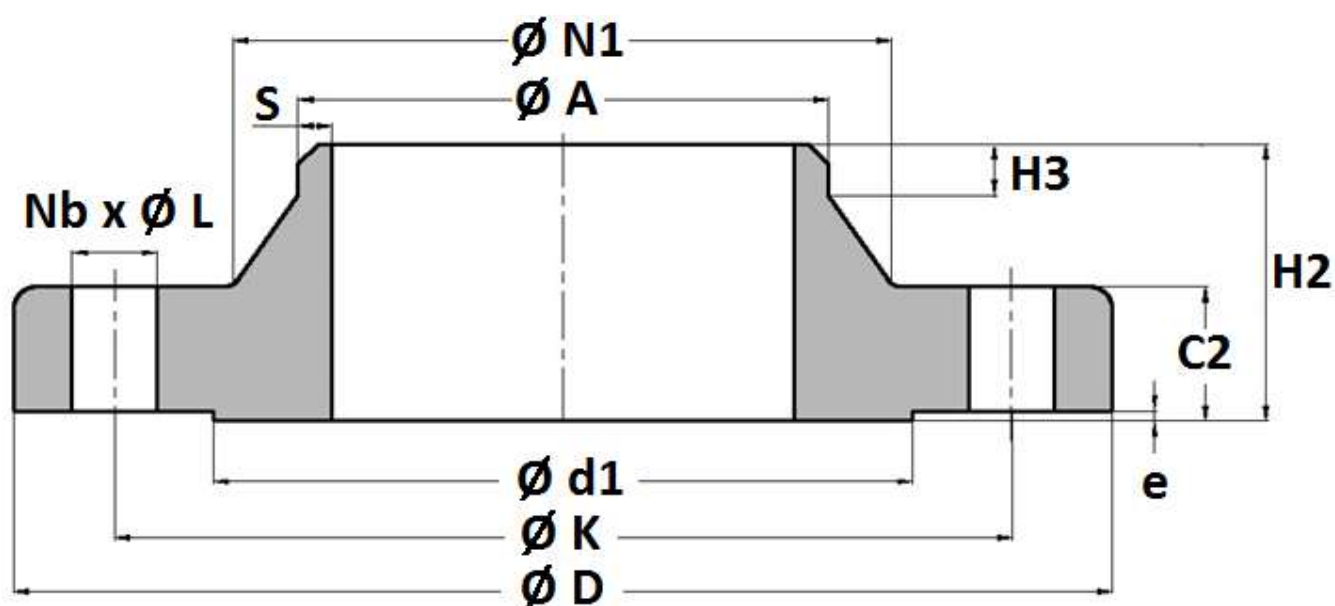
Pression (bar)	10	9.2	8.8	8.3	7.6	6.9	6.4	5.9	3.2
Température (°C)	20	100	150	200	250	300	350	400	450

RELATION PRESSION / TEMPERATURE SUIVANT EN 1092-1 ACIER P245GH GROUPE 3EO PN16 :

Pression (bar)	16	14.8	14	13.3	12.1	11	10.2	9.5	5.2
Température (°C)	20	100	150	200	250	300	350	400	450

**BRIDE A COLLERETTE A SOUDER BW ACIER FORGE TYPE 11/B1
PN10/16 EN1092-1 GAMME EXCELLENCE**

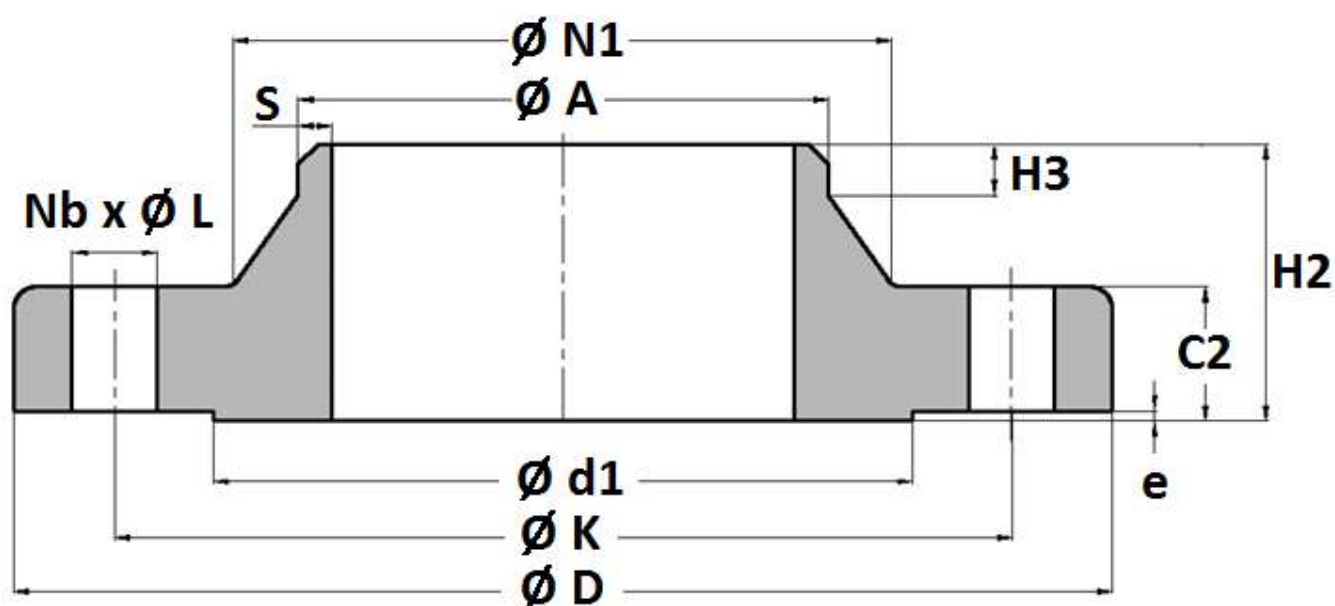
DIMENSIONS BRIDES ACIER A COLLERETTE PN10/16 TYPE 11B1 (en mm) DN50-150 :



DN	50	65	80	100	125	150
PN	PN10/16					
Ø d1	102	122	138	158	188	212
Ø N1	74	92	105	131	156	184
Ø D	165	185	200	220	250	285
Ø K	125	145	160	180	210	240
Ø A	60.3	76.1	88.9	115	141.4	167
Nb x Ø L	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22
H2	45	45	50	52	55	55
H3	8	10	10	12	12	12
C2	18	18	20	20	22	22
e	3	3	3	3	3	3
S	2.9	2.9	3.2	3.6	4	4.5
Poids (Kg)	2.53	3.06	3.7	4.62	6.3	7.75
Ref.	2152050	2152065	2152080	2152100	2152125	2152150

**BRIDE A COLLERETTE A SOUDER BW ACIER FORGE TYPE 11/B1
PN10/16 EN1092-1 GAMME EXCELLENCE**

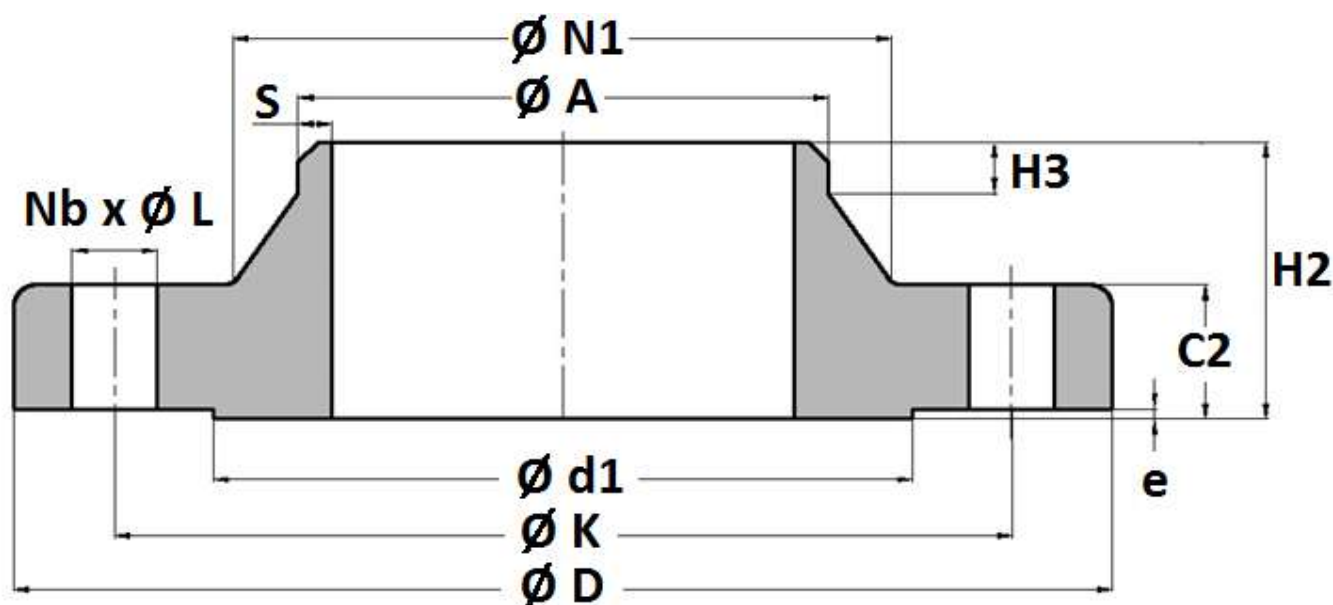
DIMENSIONS BRIDES ACIER A COLLERETTE PN16 TYPE 11B1 (en mm) DN200-450 :



DN	200	250	300	350	400	450
PN	PN16					
Ø d1	268	320	378	438	490	550
Ø N1	235	292	344	390	445	490
Ø D	340	405	460	520	580	640
Ø K	295	355	410	470	525	585
Ø A	219.1	273	323.9	355.6	406.4	457
Nb x ØL	12 x 22	12 x 26		16x26	16x30	20x30
H2	62	70	78	82	85	83
H3	16	16	16	16	16	16
C2	24	26	28	30	32	34
e	3	3	4	4	4	4
S	6.3	6.3	7.1	8	8	8
Poids (Kg)	13.3	15.7	22	32.8	41.1	50.6
Ref.	2152201	2152251	2152301	2152351	2152401	2152451

**BRIDE A COLLERETTE A SOUDER BW ACIER FORGE TYPE 11/B1
PN10/16 EN1092-1 GAMME EXCELLENCE**

DIMENSIONS BRIDES ACIER A COLLERETTE PN10 TYPE 11B1 (en mm) DN200-450 :



DN	200	250	300	350	400	450
PN	PN10					
Ø d1	268	320	370	430	482	532
Ø N1	234	292	342	385	440	488
Ø D	340	395	445	505	565	615
Ø K	295	350	400	460	515	565
Ø A	219.1	273	323.9	355.6	406.4	457
Nb x Ø L	8 x 22	12 x 22	12 x 22	16 x 22	16 x 26	20 x 26
H2	62	68	68	68	72	72
H3	16	16	16	16	16	16
C2	24	26	26	26	26	28
e	3	3	4	4	4	4
S	6.3	6.3	7.1	7.1	7.1	7.1
Poids (Kg)	11.3	14.7	17.4	24.5	30.6	35.1
Ref.	2152200	2152250	2152300	2152350	2152400	2152450



**BRIDE A COLLERETTE A SOUDER BW ACIER FORGE TYPE 11/B1
PN10/16 EN1092-1 GAMME EXCELLENCE**

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (article 4, § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Construction suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- Acier Forgé P245GH Groupe 3EO N° 1.0352 suivant norme EN 10222-2

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.