


# REMS

[www.rems.de](http://www.rems.de)

An abstract graphic featuring a vertical yellow bar on the left side. Overlapping this bar are several curved, brushstroke-like shapes in yellow and grey, creating a sense of motion and depth. The background is a light grey gradient.

Fabricant innovateur  
de machines et  
d'outils pour  
travailler les tubes

# Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

## Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 222) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pincès à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes.

### Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pincès à sertir REMS ACz, Fz, RFz, Rfz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

### Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

### Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pincès à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

### Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle (**brevet EP 2 080 592**). Mâchoire-mère nécessaire.

### Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 mâchoires pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des mâchoires par entraînement radial de la boucle. Mâchoire-mère nécessaire. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

### Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B), avec 2 mâchoires, pour le positionnement sûr des mâchoires aux endroits difficilement accessibles grâce à l'inclinaison à 45° (**brevet EP 2 774 725**). Mâchoire-mère nécessaire.

### Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité



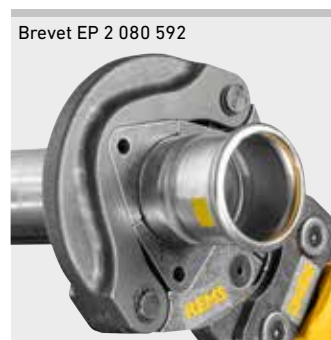
Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



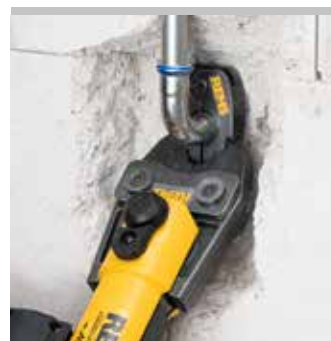
Pince à sertir REMS (PZ-S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)  
Brevet EP 2 774 725

## Confirmations d'aptitude

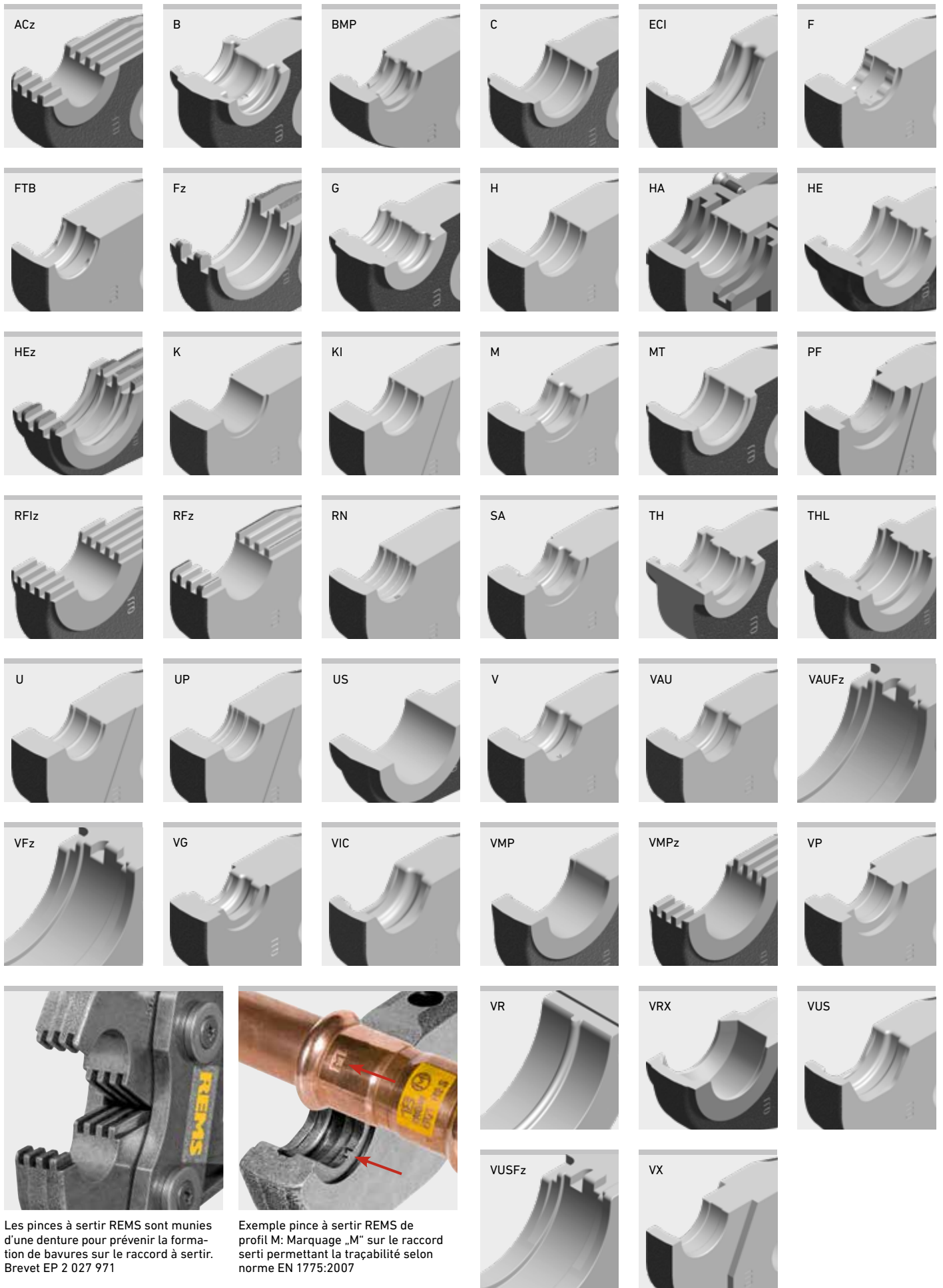
## Accords de prise en charge de responsabilité



# Pincas à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Les pincas à sertir REMS sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971

Exemple pince à sertir REMS de profil M: Marquage „M” sur le raccord sertir permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code	
<b>A</b>				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	Rfz 12*		571320	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	VX 16*		571635	
	VX 20*		571640	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	Rfz 16*		571325
		Rfz 20*		571330
		Rfz 25		571335
		Rfz 32		571340
		TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 32		570785		
ACOME MT	Acz 12*		572642	
	Acz 16*		572644	
	Acz 20*		572646	
	Acz 25		572648	
			572648	
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
AHLSELL A-press koppar M		M 12		570100
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
ALB Sistema Multicapa Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
U 32		570785	

# Pincettes à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code	
ALTECH Altech	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
APE MULTYGAS Serie AP Gas <sup>1)</sup>	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
APE Serie AP	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	APE Serie APL	H 16*		570320
		H 18*		570340
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
AQUATECHNIK Press-fitting metal		H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
U 32		570785		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code	
ARKA DUROsystem	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
Aschl NIR	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas <sup>5)</sup>	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>		Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>		Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		

\* Ces pincettes à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

- Utiliser seulement les pincettes à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.
- Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincettes à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 21.10.2021.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Mâchoires-mères. Pincettes à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.