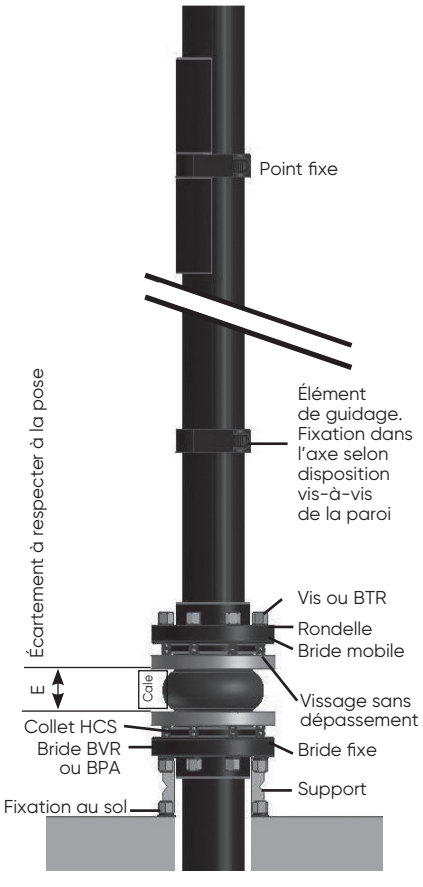
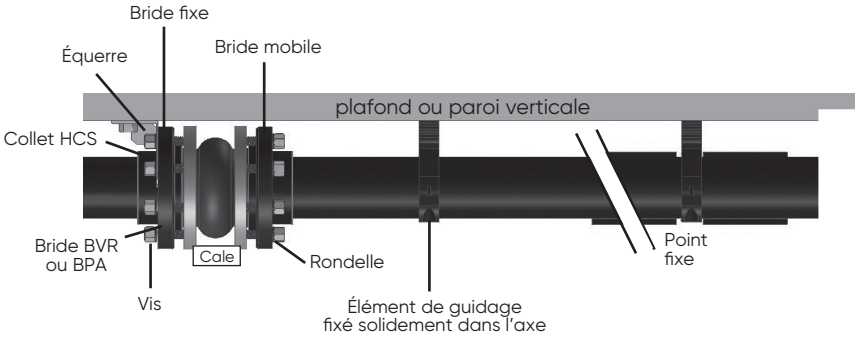
Source : Documentation technique HTA, GIRPI, p. 27 — https://girpi.com/ftp/documentation/HTADTECF22_MAJ_12-06-25.pdf

Dilatation - Contraction
COMPENSATEURS DE DILATATION

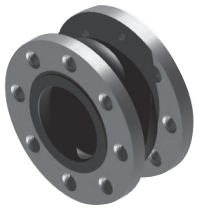
POSE VERTICALE



POSE HORIZONTALE



Pour le calcul de la dilatation ou de la contraction, appliquez les règles de calcul de la fiche 5.1.



Absorption de la dilatation/contraction

Ø tube	Réf. DILAPLAST	Contraction mm +	Dilatation mm -	Longueur mm	E mm	Réf. Brides	Réf. Collet	Dim. des vis
40	**COMP40**	20	30	100	68	BVR32B	HCS40	M 16x50
50	**COMP50**	20	30	100	68	BVR40B	HCS50	M 16x50
63	**COMP63**	20	30	100	68	BVR50B	HCS63	M 16x50
75	**COMP75**	20	30	100	68	BPA65	HCS75	M 16x50
90	**COMP90**	20	30	100	64	BPA80	HCS90	M 16x55
110	**COMP110**	20	30	100	64	BPA100	HCS110	M 16x55
125	**COMP125**	20	30	100	64	BPA125	HCS125	M 16x60
160	**COMP160**	20	30	100	60	BVR150	HCS160	M 20x70

Voir la composition du Kit de montage HKITCOMP fiche technique 8.14

MONTAGE

Ne pas travailler avec des outils tranchants risquant d'endommager le soufflet en caoutchouc.

Les vis de la bride ne doivent pas dépasser en direction du soufflet du compensateur. Dans les conditions d'exploitation, le soufflet sphérique roule sur les disques lisses de la bride. Toutes les pièces doivent être ébarbées et nettoyées soigneusement (risque de dommage mécanique sur le soufflet).

Les pièces de caoutchouc ne doivent pas être peintes (les solvants et les produits chimiques ont une action négative).
Mettre des cales de réglage (provisoires) lors de la mise en place du compensateur pour conserver l'écartement défini à température de pose.

Couple de serrage : se reporter à la fiche sur les brides 8.16.