



DISQUES DIAMANTÉS

Disques diamantés coupe à sec







DISQUE DIAMANTÉ TURBO VIPER (TVA)



- Disque recommandé pour la découpe de matériaux durs tels que : granit, grès rustique, clinker, briques réfractaires, grès porcelaine, le quartzite et ardoise.
- La conception spécifique de la bande de diamant offre une vitesse de coupe plus élevée dans les matériaux plus durs sans renoncer à la qualité de la finition.
- Pour la coupe de matériaux avec des épaisseurs >20 mm.
- Pour coupe droite uniquement, non recommandé pour coupe en biseau.

	RÉF					RPM	
TVA 115 SUPERPRO	31932	115 mm	22,2 mm	1,4 mm	10 mm	13300 max.	1
TVA 125 SUPERPRO	31933	125 mm	22,2 mm	1,4 mm	10 mm	12250 max.	1
TVA 180 SUPERPRO	31934	180 mm	22,2 mm	1,6 mm	10 mm	8500 max.	1
TVA 230 SUPERPRO	31935	230 mm	22,2 mm	1,6 mm	10 mm	6650 max.	1

DISQUE DIAMANTÉ SEGMENTÉ "CANTERO" (SCA)



- Disque recommandé pour la coupe de pierres naturelles à dureté élevée comme le granit, le basalte, le quartzite, le béton, etc.
- De longue durée et rendement élevé.
- Plaquette de 12 mm.
- Grande vitesse de coupe.
- Pour la coupe de matériaux avec des épaisseurs >25 mm.
- Pour coupe droite uniquement, non recommandé pour coupe en biseau.

	RÉF					RPM	
SCA 230 SUPERPRO	30904	230 mm	22,2 mm	3 mm	12 mm	6650 max.	1

DISQUE DIAMANTÉ JANTE CONTINUE (CPR)



- Disque recommandé pour la coupe fine de grès porcelaine d'une épaisseur <20 mm d'épaisseur.
- Pour une meilleure finition.
- Pour coupe droite uniquement.
- Non recommandé pour coupe en biseau avec meuleuse d'angle.

	RÉF					RPM	
CPR 115 SUPERPRO	30972	115 mm	22,2 mm	1,7 mm	8 mm	13300 max.	1
CPR 125 SUPERPRO	30973	125 mm	22,2 mm	1,7 mm	8 mm	12250 max.	1