

**DOMESTIQUE RÉSIDENTIEL
& COLLECTIF TERTIAIRE
NEUF ET RÉNOVATION**



POMPES À CHALEUR

POMPES À CHALEUR GÉOTHERMIQUES MIXTES EAU (EAU GLYCOLÉE)/EAU RÉVERSIBLES

ADVANCE



GSHP

GSHP 5-9-12 MR-E/TR-E, GSHP 15 TR-E, GSHP 19-27 TR de 5,7 à 28 kW



* Certificats disponibles sur : www.cerflta.org



Fabrication 100 % française des modules intérieurs

Le produit

Produit entièrement équipé jusqu'à la GSHP 15TR
Performances élevées
Pour tout type de captage

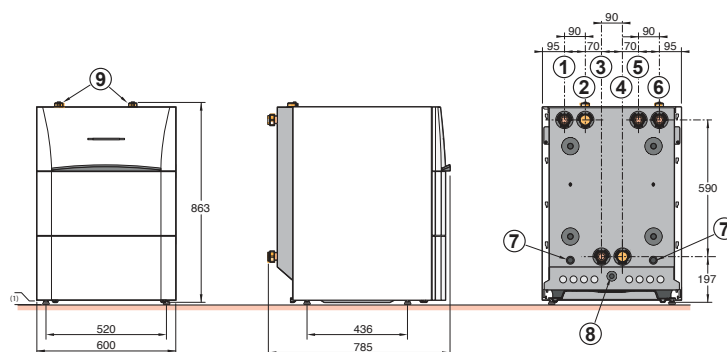
Pompe à chaleur eau (eau glycolée)/eau, réversible, avec captage en boucle fermée sur le sol par capteurs enterrés (captage horizontal), par forage (captage vertical) ou par puisage sur nappe phréatique

- Le module comprend : compresseur Scroll hermétique, 2 échangeurs à plaques, détendeurs, filtre déshydrateur, pressostats de sécurité HP/BP, limiteur électronique de courant de démarrage,
- Vase d'expansion 10 litres côté primaire (source) et un second côté secondaire (chauffage), 2 circulateur, vanne d'inversion chauffage/ecs (uniquement sur GSHP 5/9/12/15),

- Débitmètre côté secondaire et un détecteur de débit côté primaire, manomètre électronique, soupape de sécurité et purgeur
- Kit Résistance électrique d'appoint (disponible en option)
- Isolation phonique
- Tableau de commande équipé de la régulation DIEMATIC iSystem qui permet la gestion des différents paramètres de la PAC ainsi qu'une gestion multi-circuit en chaud ou froid.
- Colisage : 2 ou 3 colis

DIMENSIONS PRINCIPALES (mm et pouces)

- GSHP 5/9/12/15 : départ circuit chauffage G1
GSHP 19/27 : retour circuit chauffage G1 1/4 (livré avec 2 vannes d'isolement et un filtre)
 - GSHP 5/9/12/15 : départ primaire préparateur ECS (si installé) G1
GSHP 19/27 : départ vers circuit chauffage G1 1/4
 - GSHP 5/9/12/15 : retour circuit chauffage G1 (livré avec 2 vannes d'isolement et un filtre)
GSHP 19/27 : bouchon
 - GSHP 5/9/12/15 : retour primaire préparateur ECS (si installé) G1
GSHP 19/27 : bouchon
 - Départ circuit captage géothermique G1 1/4 (livré avec 1 vanne d'isolement équipée d'un manomètre)
 - Retour circuit captage géothermique G1 1/4 (livré avec 2 vannes d'isolement et un filtre)
 - Évacuation des soupapes de sécurité (côté captage, côté chauffage)
 - Évacuation des condensats
 - Purgeurs automatiques (côté captage, côté chauffage)
- (1) Pieds réglables de 10 à 30 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Températures limites de service en mode chaud :
• Eau : + 7 °C/+ 80 °C
• Capteur (source) : - 15 °C/+ 35 °C

Températures limites de service en mode rafraîchissement :
• Eau : + 7 °C/+ 25 °C
• Capteur (source) : - 15 °C/+ 35 °C

Pression maxi de service du circuit chauffage : 3 bar

Pression maxi de service du circuit de captage : 3 bar

MODÈLE

	GSHP	5 MR-E	5 TR-E	9 MR-E	9 TR-E	12 MR-E	12 TR-E	15 TR-E	19 TR	27 TR
Puissance calorifique (1)	kW	5,70	5,70	9,88	9,88	12,66	12,66	17,09	20,40	27,99
COP (1)		4,38	4,38	4,39	4,39	4,35	4,35	4,50	4,29	4,10
Puissance électrique absorbée (1)	kWe	1,30	1,30	2,25	2,25	2,91	2,91	3,80	4,76	6,83
Puissance calorifique (2)	kW	5,39	5,39	9,41	9,41	12,21	12,21	16,35	20,05	26,82
COP (2)		3,31	3,31	3,43	3,43	3,42	3,42	3,53	3,43	3,28
Puissance électrique absorbée (2)	kWe	1,63	1,63	2,74	2,74	3,57	3,57	4,63	5,84	8,17
Puissance calorifique (3)	kW	7,42	7,42	12,95	12,95	16,58	16,58	22,27	28,11	35,25
COP (3)		5,66	5,66	5,53	5,53	5,30	5,30	5,38	5,14	4,71
Puissance électrique absorbée (3)	kWe	1,31	1,31	2,34	2,34	3,13	3,13	4,14	5,47	7,49
Puissance calorifique (4)	kW	7,01	7,01	12,51	12,51	15,94	15,94	21,44	26,95	34,40
COP (4)		4,25	4,25	4,37	4,37	4,19	4,19	4,27	4,12	3,90
Puissance électrique absorbée (4)	kWe	1,65	1,65	2,86	2,86	3,80	3,80	5,02	6,54	8,83
Efficacité énergétique saisonnière chauffage en moyenne température (35 °C/55 °C)*	%	188/136	188/136	187/140	187/140	185/140	186/140	193/145	181/140	175/134
Efficacité énergétique saisonnière chauffage en moyenne température (35 °C/55 °C) (avec sonde ext. livrée d'origine)	%	190/138	190/138	189/142	189/142	187/142	188/142	195/147	183/142	177/136
Tension d'alimentation	V	230 V mono	400 V tri	230 V mono	400 V tri	230 V mono	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri
Intensité nominale	A	12,8	4,8	22,8	7,4	27,9	9,7	13	15,3	21,6
Intensité de démarrage	A	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30
Puissance acoustique	dB[A]	49	49	53	53	52	52	51	53	50
Fluide frigorigène R 410A	kg	1,50	1,50	1,70	1,70	1,80	1,80	2,50	2,54	3,18
Équivalent CO ₂	tonne	3,13	3,13	3,55	3,55	3,76	3,76	5,22	5,30	6,64
Poids à vide	kg	127	127	143	143	143	143	161	148	162

(1) Performance selon NF EN 14511-2 en régime eau glycolée (30 %)/eau : 0 °C - 3 °C/30 °C - 35 °C (2) Performance selon NF EN 14511-2 en régime eau glycolée (30 %)/eau : 0 °C - 3 °C/40 °C - 45 °C (3) Performance selon NF EN 14511-2 en régime eau/eau : 10 °C - 7 °C/30 °C - 35 °C (4) Performance selon NF EN 14511-2 en régime eau/eau : 10 °C - 7 °C/40 °C - 45 °C *Selon règlement n°813/2013 en eau glycolée/eau

GSHP	5 MR-E	5 TR-E	9 MR-E	9 TR-E	12 MR-E	12 TR-E	15 TR-E	19 TR	27 TR
Réf.	7612336	7611946	7600538	7612220	7612330	7612245	7611656	7612360	7612590