



Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	8 bar
Bride de refoulement	G 1
Installation de réalimentation	-
Débit max. $Q_{\max}$	4,5 m ³ /h
Débit optimal Q_{opt}	2,9 m ³ /h
Hauteur manométrique max. $H_{\max}$	45,9 m
Hauteur manométrique optimale H_{opt}	28,63 m
Température du fluide min. $T_{\min}$	3 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	30 °C
Min. température ambiante $T_{\min}$	5 °C
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance sur l'arbre $P_2(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes	500 W
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	3,2 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

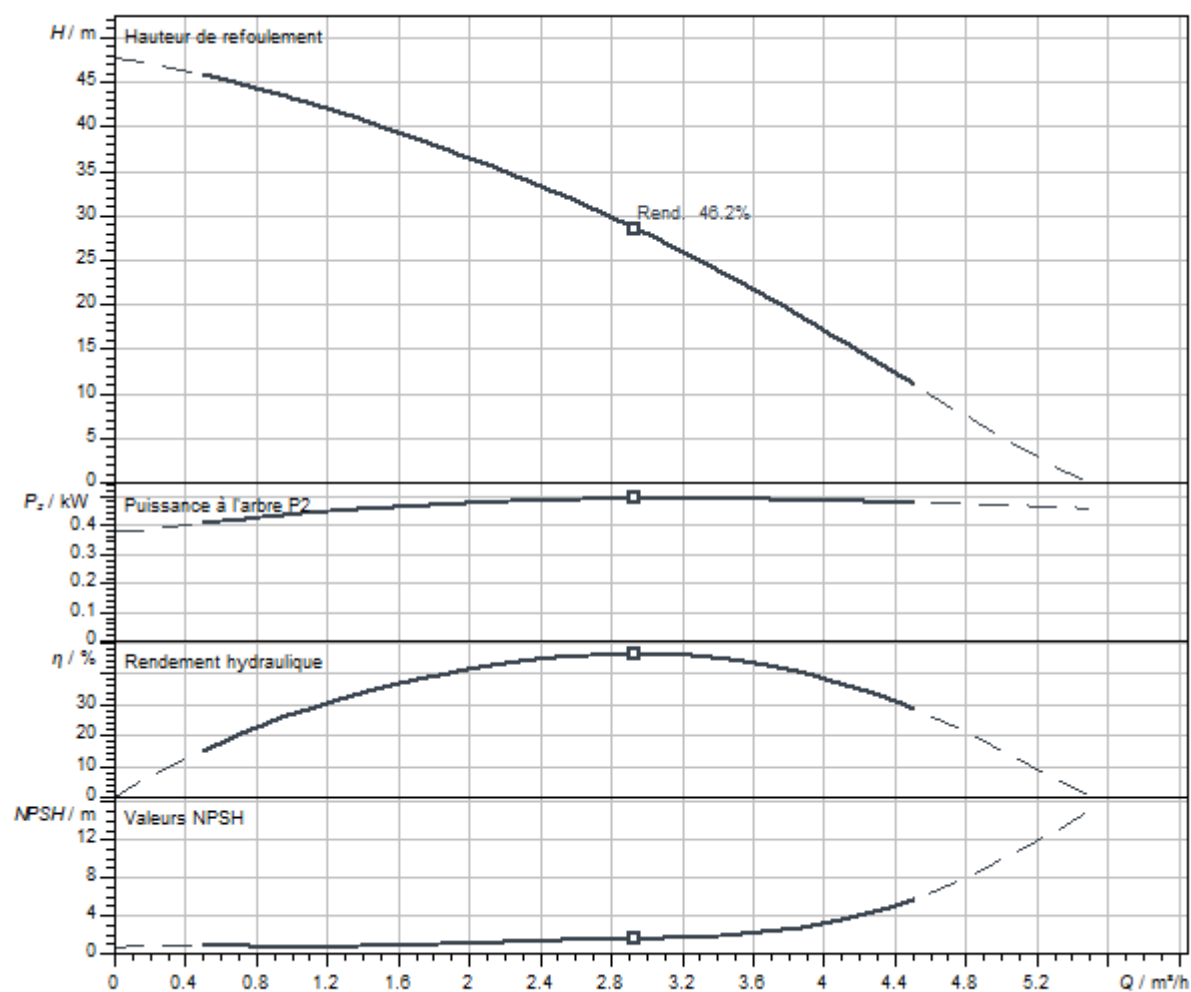
Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	BVPFF
Matériau de la chambre à étages	PPE/PS-GF30

Dimensions de montage

Volume brut de la cuve V	10 l
Volume brut du réservoir à vessie V	0 l
Bride côté aspiration DNs	G 1
Bride côté refoulement DNd	G 1

Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide T	20.00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2900 1/min

Descriptif

La Wilo-RAIN3 est un gestionnaire de récupération d'eau de pluie permettant d'économiser l'eau potable et préconisé dans la distribution d'eau des réservoirs de toilettes ou l'arrosage du jardin, par exemple. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive avec écran tactile LCD combinée aux multiples fonctions intelligentes comme les routines d'autoprotection augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Particularités/Avantages du produit

- Installation aisée grâce au système prêt à être branché, à la construction compacte et aux différentes options de raccordement hydraulique
- Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'écran tactile LCD combiné aux multiples fonctions
- Grande fiabilité assurée par les routines d'autoprotection intégrées
- Sécurité des conditions d'hygiène assurée par un réservoir tampon avec dispositif de sécurité selon DIN 1989 et EN 1717
- Entretien aisé avec accès direct aux composants du moteur
- Fonctionnement silencieux pour les installations résidentielles

Équipement/Fonctionnalités

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Couvercle à l'avant et à l'arrière
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R $\frac{3}{4}$ "
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Capteur de niveau 4...20 mA avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Capteur de pression 4...20 mA
- Capteur de trop-plein installé dans le réservoir de stockage
- Alarme sonore
- Contact sec pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Appareil de commande électronique avec écran tactile LCD couleur

Commande/Écran

- Écran tactile LCD couleur
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande
- Enregistrement des 10 dernières pannes

Commande

Régulation entièrement automatique de :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P
- Pression de déclenchement réglable
- Modes de fonctionnement des installations (manuel ou automatique)
- Commutation par vanne à 3 voies entre le fonctionnement pour eaux pluviales et pour le réseau municipal de distribution d'eau
- Surveillance du niveau de remplissage de la citerne
- Détection de trop-plein du réservoir de stockage
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Rapports de marche et de défauts
- Option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Pompe submersible en option (pompe de citerne)

Surveillance

- Niveau de remplissage des eaux pluviales dans le réservoir de stockage par capteur de niveau 4...20 m
- Pression d'alimentation actuelle
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Surveillance continue des câbles du capteur
- Protection de la tension d'alimentation de la pompe par disjoncteur
- Trop-plein du réservoir de stockage

Interfaces

- Relais pour pompe submersible optionnelle
- Contact sec pour option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe au niveau de la gestion technique de bâtiment
- Contact sec pour capteur de trop-plein ou de reflux

Accessoires en option

- Pompe de citerne, pour compenser les pertes de pression dues à une distance d'aspiration trop importante (en fonction de l'installation), une pompe submersible peut être utilisée dans le réservoir d'eaux pluviales.
- Alarme externe
- Capteur de trop-plein ou de reflux

Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Arbre	acier inoxydable
Roue	PPE/PS-GF30

Données d'exploitation

Hauteur manométrique max. H	8 m
Température du fluide min. $T_{\min}$	3 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	30 °C
Pression de service maximale p	8,0 bar
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	3,2 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Dimensions de montage

Raccord de trop-plein	Ø19-PN0
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Bride côté refoulement DN_d	G 1

Informations sur les passations de commande

Poids net approx. m	25,9 kg
Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN3-25 EM
Référence	2551472