

3" MICRA HV - AD

1 Applications

Les pompes **MICRA HS** ont été conçues pour pomper des liquides non denses, propres, non agressifs, non explosifs et ne contenant pas de particules solides, d'herbe, de fibres et de sable en quantités supérieures à 50 g/m³. Applications typiques:

- approvisionnement en eau pour :
 - usage domestique,
 - petits systèmes d'eau,
 - petits systèmes d'irrigation. transfert de liquides dans des réservoirs. augmentation de la pression.

Informations valables pour tous les modèles :

La teneur maximale en sable dans l'eau ne doit pas dépasser 50 g/m³. Une concentration plus élevée de sable réduira considérablement la durée de vie de la pompe et augmentera le risque de blocage et d'intervention continue des protections avec pour conséquence une brûlure du moteur.

2 Caractéristiques techniques

Facteur de puissance :

PF=1.

Valeurs PH :

De 6 à 7.

Câble moteur :

1,4 m, 3 x 1 mm², EP.

Température du liquide :

La température du liquide pompé ne doit pas dépasser 35°C.

Diamètre de refoulement de la pompe :

1".

Diamètre de la pompe :

74mm.

Diamètre du puits :

Minimum 76 mm.

Profondeur d'installation :

Maximum 90 m sous le niveau d'eau statique.

Poids net:

Maximum 10 kg.

2.1 Stockage

Température de stockage : -20°C à +60°C.

2.1.1 Protection contre le gel

Si vous devez stocker la pompe après utilisation, stockez-la dans un endroit non exposé au gel. Le moteur ne doit pas être stocké s'il n'a pas été préalablement rempli du liquide approprié.

3 Préparation

Les moteurs submersibles 3" HS TESLA sont équipés de roulements lubrifiés à l'eau. Aucune lubrification supplémentaire n'est requise. Les moteurs submersibles sont remplis d'un liquide antigel spécial jusqu'à une température de -20°C, adapté pour empêcher la formation de bactéries.

3.1 Exigences de positionnement

La pompe a été conçue pour une installation verticale et horizontale. Cependant, l'arbre de la pompe **ne doit jamais être en dessous du plan horizontal**.

Si la pompe est installée en position horizontale, par ex. dans le réservoir, celui-ci doit être équipé d'une chemise de refroidissement.

3.2 Refroidissement/température du liquide pompé

Pour assurer le refroidissement nécessaire du moteur, il est important de maintenir la température maximale du liquide à 35°C dans toutes les conditions.

Note: le diamètre du puits doit être d'au moins 76 mm (environ 3").

Le moteur doit toujours être installé au-dessus de la grille du puits. Si une enveloppe de refroidissement est utilisée, la pompe peut être installée librement dans le puits.

4 Connexions électriques

4.1 Caractéristiques générales

Le raccordement électrique doit être effectué par du personnel qualifié et dans le respect de la législation en vigueur.



L'appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à moins qu'elles n'aient pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne chargée de la sécurité, d'une surveillance, ou des instructions concernant l'utilisation de l'appareil. Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

Avant d'intervenir sur la pompe, s'assurer que l'alimentation électrique a été coupée et qu'elle ne peut pas être rétablie accidentellement.

Mettez la pompe à la terre.

La pompe doit être connectée à un interrupteur secteur externe avec un écart de contact minimum de 3 mm sur tous les pôles.

La tension, le courant nominal maximum et le facteur de puissance (PF) sont indiqués sur la plaque signalétique du moteur de la pompe.

Si la pompe est alimentée par un réseau électrique où il y a un disjoncteur à courant résiduel (ELCB) comme protection supplémentaire, ce disjoncteur **doit** intervenir en cas de courants vers la terre avec une composante directe (courants continus pulsés).

Tension d'alimentation :

1 x 200-240 V -10 %/+6 %, 50/60 Hz, PE.

La consommation de courant ne peut être mesurée qu'avec des instruments capables de prendre des lectures RMS. Si d'autres outils sont utilisés, la valeur enregistrée sera différente de la valeur réelle.

5 Installation

5.1 Taille du câble

La chute de tension de 4% est conforme aux normes CEI-EN 60204-1.

Le calcul donne les longueurs de câble maximales suivantes pour une tension d'alimentation de 230 V.

Longueur maximale du câble [m]							
Moteur (P1) [kW]	L _{EN} [Å]	Dimensions du câble					
		1mm ²	1,5mm ²	2,5 mm ²	4 mm ²	6 mm ²	
MINIMUM	1	55	85	140	220	330	
MAXIMUM	2	40	70	110	180	260	

5.2 Câble d'alimentation immergé

Il est recommandé d'épissier le câble moteur à l'aide du kit d'épissure.

Kit d'épissure de câbles		
Longueur du câble [m]	Section de câble [mm ²]	Modèle
L30	1,5	Tous les modèles
L60	1,5	Tous les modèles
L90	2.5	Tous les modèles

DAB propose déjà la configuration avec moteur, jonction et câble blindé (voir codes disponibles).

5.3 Profondeur d'installation

Max.profondeur d'installation en dessous du niveau d'eau statique : 90 m. **Min.**

profondeur d'installation en dessous du niveau d'eau dynamique :

- **Installation verticale :**
Au démarrage et pendant le fonctionnement, la pompe doit être complètement immergée dans l'eau.
- **Installation horizontale :**
La pompe doit être installée et utilisée à au moins 0,5 m en dessous du niveau d'eau dynamique. S'il existe un risque que la pompe soit recouverte de boue, la pompe doit être équipée d'une chemise de refroidissement.

5.4 Installation de la pompe dans le puits

Il est recommandé de sécuriser la pompe à l'aide d'une corde de sécurité non tendue. Fixez-le à l'embouchure du puits à l'aide de serre-câbles.

Note: ne déplacez pas la pompe par le câble du moteur.

6 Premier démarrage

Assurez-vous que le puits a une capacité en eau minimale correspondant au débit de la pompe choisie. **Ne**

démarrez pas la pompe tant qu'elle n'est pas complètement immergée dans le liquide.

Démarrer la pompe et la laisser fonctionner jusqu'à ce que le liquide pompé ressorte parfaitement propre, sinon des blocages du clapet anti-retour et un colmatage de la pompe pourraient se produire.

7 Opération

7.1 Débit minimal

Pour assurer un refroidissement correct du moteur, le débit minimum ne doit jamais être réglé à une valeur inférieure à 0,25 m.³/h

Une baisse soudaine du débit peut avoir été causée par le fait que la pompe pompait plus d'eau que ce que le puits peut fournir. Il faut alors arrêter la pompe et modifier le débit, en agissant sur la vanne de refoulement, en fonction des caractéristiques du puits.

7.2 Protection intégrée

Les protections sont intégrées à l'intérieur de l'Active Driver 230 V / 10,5 Amp / 130 Hz (lire le manuel d'instructions ci-joint). **L'onduleur est déjà réglé sur 130 Hz (7 600 tr/min) lorsque le système est allumé.**

8 Entretien et assistance

8.1 Pompes DAB contaminées

Note: si une pompe a été utilisée avec un liquide nocif pour la santé ou toxique, la pompe est classée « contaminée ». Lors de la demande à DAB d'effectuer une assistance sur la pompe, il est nécessaire de fournir des informations sur le liquide pompé, *avant* même si la pompe est envoyée au service d'assistance. Dans le cas contraire, DAB peut refuser d'accepter la pompe pour maintenance.