

REMS

www.rems.de



Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer. Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie. Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Filetage de barres	(6) 18–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Types de filetages voir page 40.

Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 3".
Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 3"
avec tête 5 peignes.

Principe de travail

Matériel tournant – outils fixes.

Conception

Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 3000 L-T, 79 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.

2 versions:

- Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
- Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands.

Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement

Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:

- Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min⁻¹.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W, absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min⁻¹, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min⁻¹, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage

Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø $\frac{1}{2}$ " et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour $\frac{1}{16}$ –2" et une pour $2\frac{1}{2}$ –3" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 5 peignes $2\frac{1}{2}$ –3" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes

A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur

Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Jeux d'outils

1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de $2\frac{1}{2}$ –3" et de $\frac{1}{2}$ –2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.



Produit allemand de qualité



Info



3 moteurs puissants au choix



Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½–3" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ¾–2" (page 48).

Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25–300, 1–12" (page 50).

Conditionnement de livraison

REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (¼)½–3", 16–63 mm, barres (6)18–60 mm, 1½–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil ¼–2" et/ou 2½–3", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard, peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel.

Désignation	Version/Équipement	Code
3000 L-T	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Équipement R 2½–3 Équipement R ½–3	380303 R220 380309 R220
3010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , même à pleine charge. Très silencieux. Équipement R 2½–3 Équipement R ½–3	380304 R220 380310 R220
3020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , même à pleine charge. Très silencieux. Équipement R 2½–3 Équipement R ½–3	380305 R380 380311 R380
3000 T*	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Équipement R 2½–3 Équipement R ½–3	380306 R220 380312 R220
3010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , même à pleine charge. Très silencieux. Équipement R 2½–3 Équipement R ½–3	380307 R220 380313 R220
3020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , même à pleine charge. Très silencieux. Équipement R 2½–3 Équipement R ½–3	380308 R380 380314 R380

Autres tensions sur demande.

*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

Accessoires

Désignation	Code
Support	344105 R
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100 R
Chariot mobile pliable	344150 R
Peignes..	
Jeu d'outils R 1–2" complet , avec tête de filetage universelle automatique ¼–2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100 RR
Tête de filetage universelle automatique ¼–2"	341000 RR
Tête de filetage universelle automatique 2½–3"	381050 R
Tête de filetage universelle automatique 2½–4"	381000 R
Molette REMS St ¼–4", s 8	341614 R
Molette REMS St 1–4", s 12	381622 R
Huiles de coupe.	
Porte-mamelons.	
REMS Herkules, servantes.	
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes	347000 R



Version L-T

Support
(Accessoire)



Version T

Chariot mobile avec
tablette pour déposer
du matériel (accessoire)



Version L-T

Chariot mobile pliable
(accessoire)

