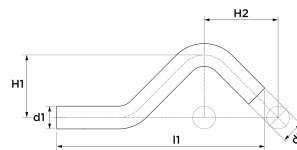


VSH XPress 304 saut de tube ØØ 18

Le VSH XPress Inox 304 R2417 est une clarinette en acier inoxydable avec 2 extrémités mâles à sertir. En utilisant VSH XPress Inox 304 dans votre installation de tuyauterie, vous pouvez procéder d'une manière rapide, facile et propre. VSH XPress Inox 304 fournit un système de tuyauterie complet adapté à les applications de chauffage et refroidissement.

- identification claire lors du montage du matériau et de la dimension



123460597

Type R2417

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Matériau connexion 1	Acier inoxydable	Diamètre extérieur connexion 1	18 Millimetre
Qualité matériau connexion 1	Acier inoxydable 304 (1.4301)	Diamètre extérieur connexion 2	18 Millimetre
Surface de protection de connexion 1	Non-traité	Longueur	165 Millimetre
Taitement de surface connexion 1	Non-traité	Température médium minimum (en continu)	-35 degré Celsius
Matériau connexion 2	Acier inoxydable	Longueur connexion 1	150 Millimetre
Qualité matériau connexion 2	Acier inoxydable 304 (1.4301)	Température médium maximum (continue)	135 degré Celsius
Surface de protection de connexion 2	Non-traité	Longueur utile connexion 1	145 Millimetre
traitement de surface connection 2	Non-traité	Medium temperature (continuous)	-35 135 degré Celsius
Forme	Fente	Pression de service maximum à 20 °C	16 Bar
Exécution	Unique		
Reducing	✗		
Excentrique	✗		
Système orienté	✓		
Diamètre intérieur connexion 1	DN 15		
Raccordement 1	coin conique		
diamètre intérieur connection 2	DN 15		
Raccordement 2	coin conique		
Main colour fitting	Gris		
Bride tournante	PN 16		
Flange compression class (PN)	PN 16		
Matériau d'étanchéité	EPDM		
Avec arrêt cam / -Rand	✗		
QA Gastec	✗		
Certifié KIWA	✗		
Avec isolation thermique	✗		
avec emballage	✗		
Etiquette VdS	✗		

Limité	×
With connection indicator	×
Avec vidange	×
Avec dégazeur	×
Etiquette FM	×
Etiquette LPCB	×
Etiquette ULC	×
Etiquette UL	×
VdS quality mark	×
DVGW quality mark for gas	×
DVGW quality mark for water	×
KIWA certified	×
Gastec QA mark	×
KOMO certified	×
Gastec QA - AR 214 (H2)	×