



Raccords SUDO pour tubes cuivre

RACCORDS SUDO CUIVRE À SOUDER



1. Cuivre européen de qualité
2. Logo SUDO : la garantie Comap
3. Diamètre marqué pour une meilleure identification

RACCORDS SUDO LAITON ET BRONZE À SOUDER

LAITON

1. Traitement thermique pour une solidité maximale.
2. Laiton de qualité en accord avec la norme
3. Le Marquage 'A' Comap : la garantie qualité



BRONZE



1. Bronze de qualité en accord avec la norme EN1254-1
2. Marquage : la garantie qualité

Description

Les raccords à souder SUDO permettent de connecter vos réseaux en cuivre :

- Raccords en cuivre à souder par capillarité pour tubes en cuivre de 6 à 108 mm.
- Raccords en laiton à souder et à visser pour tubes en cuivre de 10 à 76 mm.
- Raccords en bronze à souder pour tubes en cuivre de 12 à 22 mm.

Caractéristiques du produit

- Raccords SUDO en cuivre de 6 à 108 mm.
- Raccords SUDO en laiton de 10 à 76 mm.
- Raccords SUDO en bronze de 12 à 22 mm.
- Répond aux exigences de la norme NF EN 1254-1.

Bénéfices

- Vaste gamme de produits haute qualité.
- Répond aux exigences de qualité de la norme NF EN 1254-1.
- La marque « A » COMAP garantit la traçabilité de nos raccords à souder.
- Le traitement thermique de la plupart de nos raccords en laiton garantit une résistance exceptionnelle.
- Nos produits en bronze sont garantis haut débit.

Application

Les raccords à souder SUDO en cuivre peuvent être utilisés dans tous les circuits d'eau chaude et froide sanitaire et de chauffage, ainsi que dans de nombreuses applications industrielles. Une partie de notre gamme est compatible gaz, butane, propane et gaz naturel, selon la législation en vigueur.

Les raccords à souder SUDO en laiton ou bronze peuvent être utilisés dans tous les circuits d'eau chaude et froide sanitaire et de chauffage.

Les raccords à souder SUDO doivent être employés uniquement avec des tubes en cuivre conformes à la norme NF EN 1057.

Applications des raccords à souder SUDO

	Sanitaire	Gaz	Chauffage	Refroidissement
SUDO cuivre	✓	✓	✓	✓
SUDO laiton	✓		✓	✓
SUDO bronze	✓		✓	✓



Températures et pressions maximales pour les raccords en cuivre

Type de soudure	Exemples de brasage et de soudage	Température (°C)	Pression (bar)		
			6 mm à 34 mm	34 mm à 54 mm	54 mm à 108 mm
Soudure tendre	Plomb/étain 50/50 % ou 60/40 %	30	16	16	10
	Ne pas utiliser pour l'alimentation en eau à usage domestique	65	10	10	6
		110	6	6	6
	Etain/argent 95/5 %	30	25	25	16
	Etain/cuivre 3 % maxi	65	25	16	16
		110	16	10	10
Soudure forte	Argent sans cadmium 55-40 % Ag	30	25	25	16
	Argent avec cadmium 30 % ou 40 % Ag	65	25	16	16
	Cuivre/phosphore 94/6 %				
	Cuivre/phosphore avec 2 % Ag 92/6/2 %	110	16	10	10

Conditions de service pour les raccords à souder SUDO en laiton et bronze :

- Applications de refroidissement : 5°C/10 bar
- Applications de chauffage : 110°C/6 bar
- Applications sanitaires : 95°C/16 bar
- Eau ou mélange eau-glycol 50 %

Installation

Pour installer nos raccords filetés, nous recommandons l'ajout de joints plats (utilisation d'étoupe interdite).

Couple moyen recommandé :

- 20Nm < ½"
- 30Nm entre ½" et ¾"
- 40Nm > 1"

Garantie et certifications

Les raccords à souder SUDO en cuivre présentent les certifications suivantes :



Les raccords à souder SUDO sont garantis sans vice de matière ou de fabrication pour une durée de 10 ans à compter de la date d'achat.

Garantie soumise à conditions. Pour nos conditions de garantie détaillées, merci de contacter votre représentant COMAP.