

REMS

www.rems.de



Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 222) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pincès à sertir REMS ACz, Fz, RFz, RFzI, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pincès à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle (**brevet EP 2 080 592**). Mâchoire-mère nécessaire.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 mâchoires pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des mâchoires par entraînement radial de la boucle. Mâchoire-mère nécessaire, voir page 222. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B), avec 2 mâchoires, pour le positionnement sûr des mâchoires aux endroits difficilement accessibles grâce à l'inclinaison à 45° (**brevet EP 2 774 725**). Mâchoire-mère nécessaire.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité



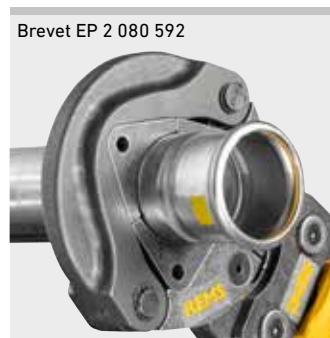
Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



Pince à sertir REMS (PZ-S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)
Brevet EP 2 774 725

Confirmations d'aptitude

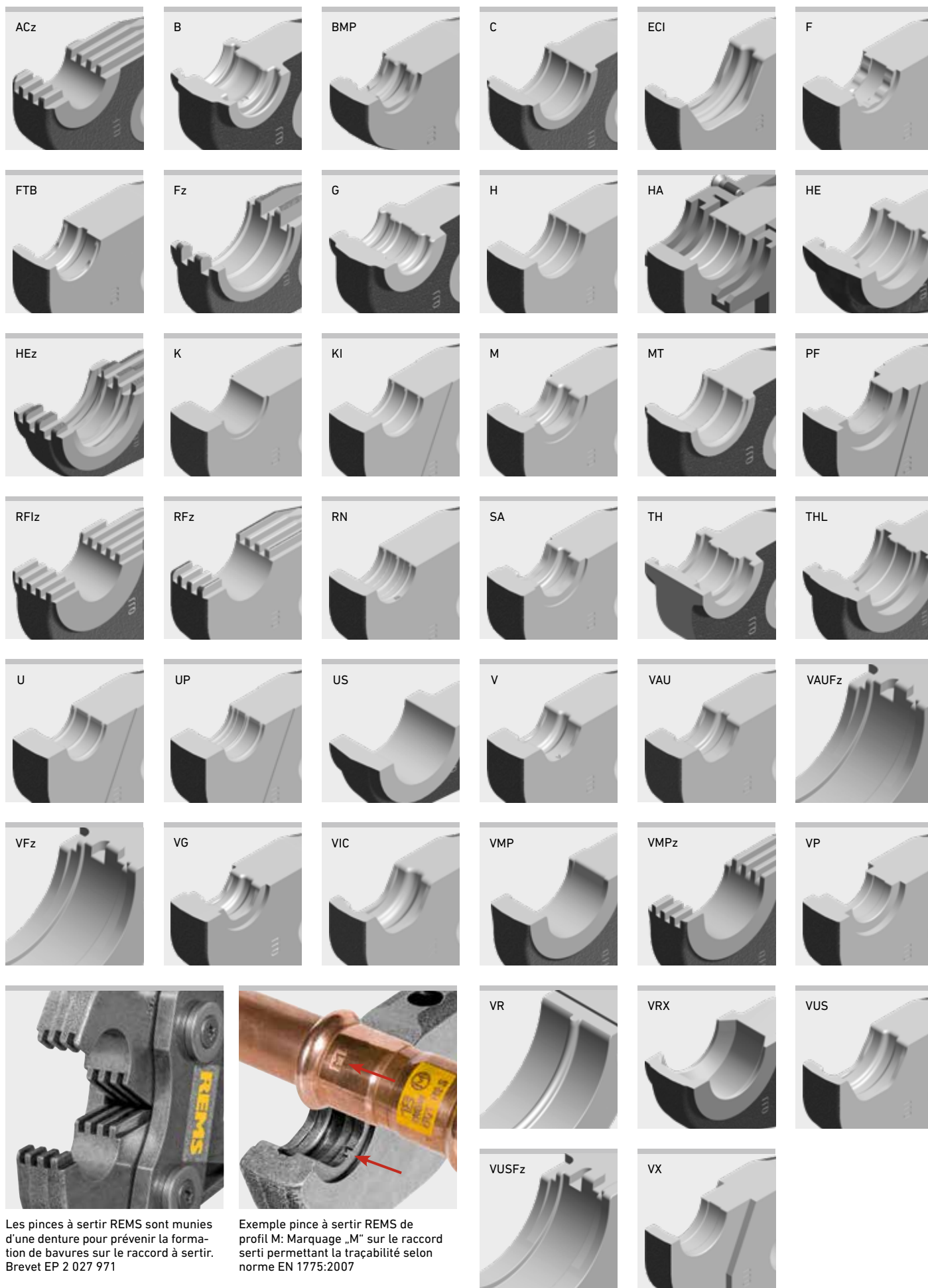
Accords de prise en charge de responsabilité



Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code	
TRA MULTITRAPRESS	U 16*	Z4	570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)		572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
TRA TRAPRESS	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
	K32		572615	
	K1/40		572620	
Tradelink TradePex Crimp Gas ⁹⁾	K1/50		572625	
	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
	K32		572615	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	K1/40		572620	
	K1/50		572625	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
U 32	570785			
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM ⁹⁾	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
TWEETOP	U 16*	Z4	570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)		572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)		572828 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code	
U				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	H 26*		570370	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	UNIDELTA DELTAPRESS GAS ⁹⁾		U 16*	
U 20*		570775		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PZ-S)		572365		
TH 16*		570460		
TH 20*		570470		
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
UPONOR MLC	TH 16 45° (PR-2B)		574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
U 32	570785			
UPONOR MLC-D	UP 14*		572630	
	UP 16*		572632	
	UP 18*		572634	
	UP 20*		572636	
	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
UPONOR MLC-G ⁹⁾	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)		572828 R	
	UP 16*		572632	
	UP 20*		572636	
UPONOR S-PRESS PLUS	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
	UP 16*		572632	
	UP 20*		572636	
UPONOR UNI PIPE PLUS	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
	UP 16*		572632	
	UP 20*		572636	

* Ces pincas à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 21.10.2021.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Mâchoires-mères. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.