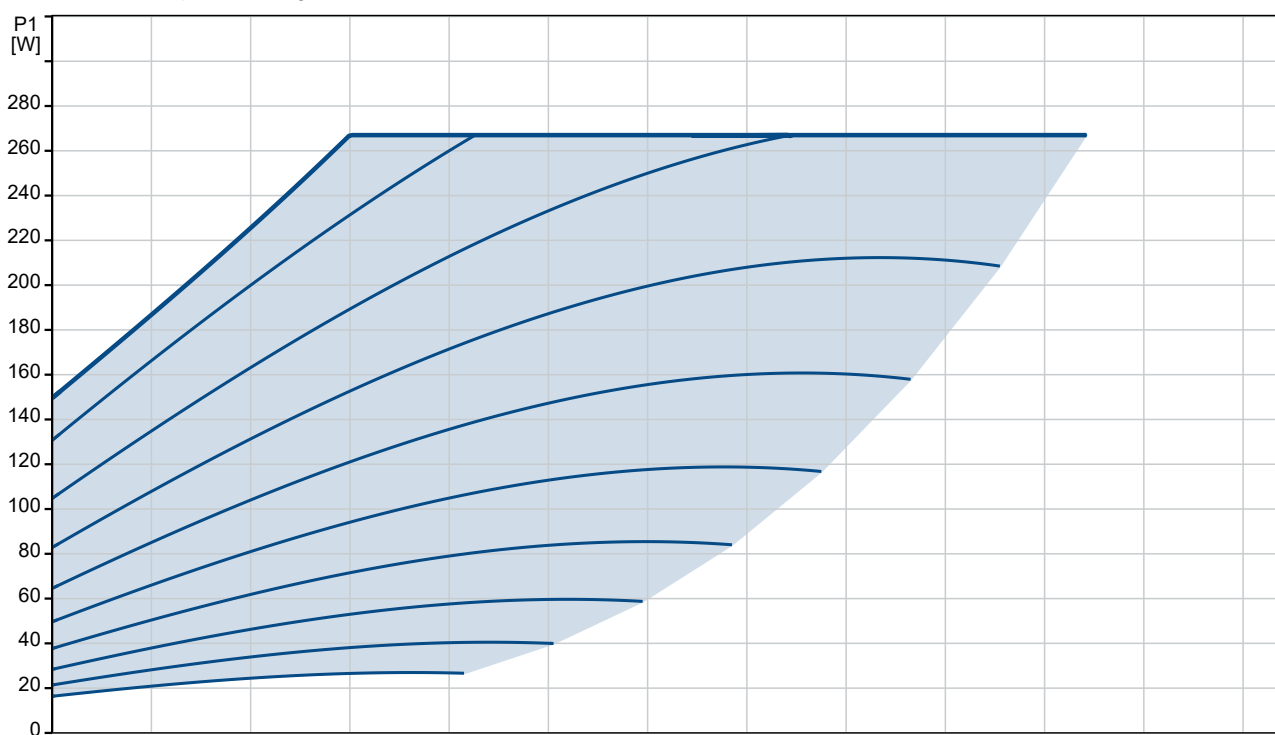
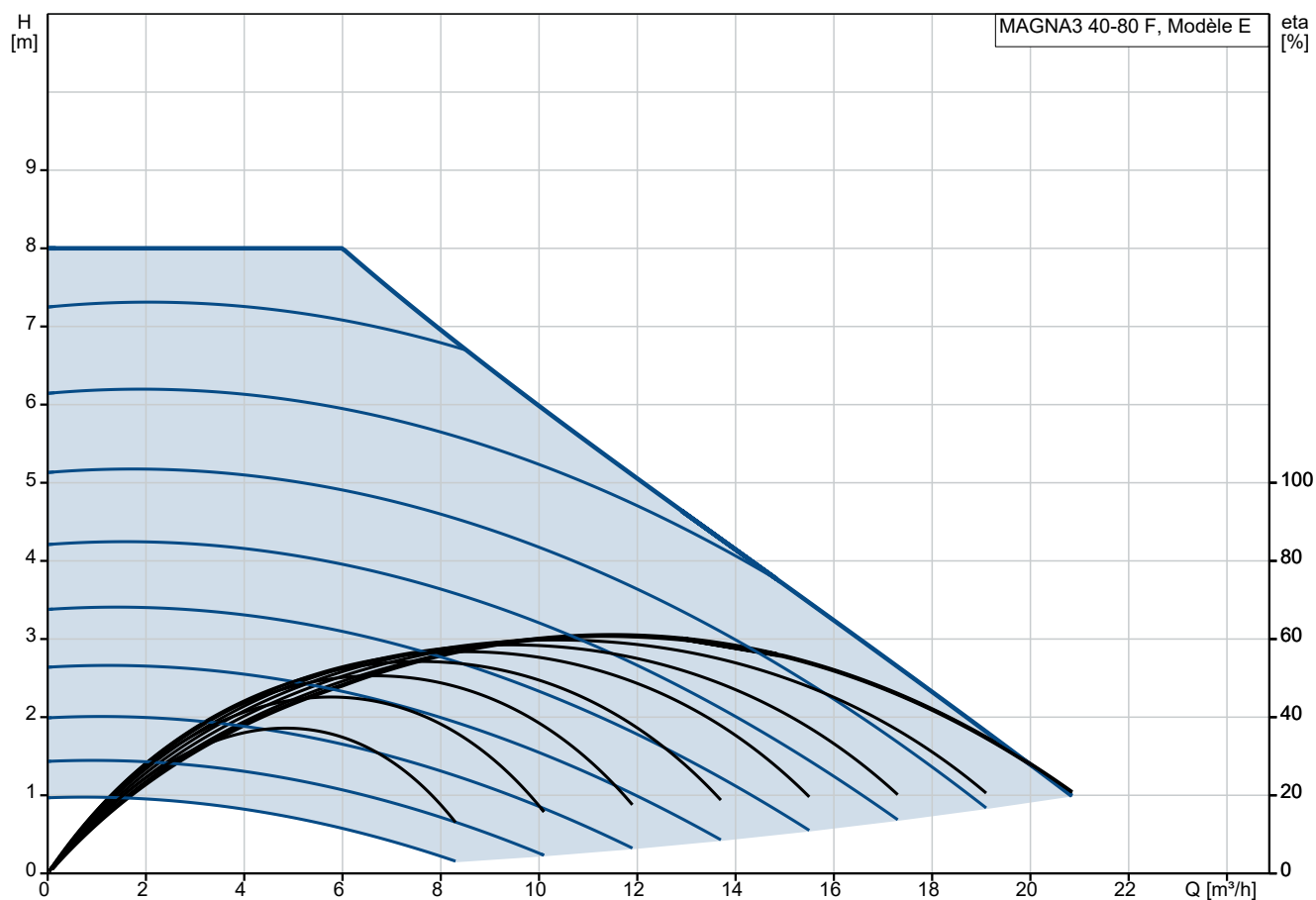
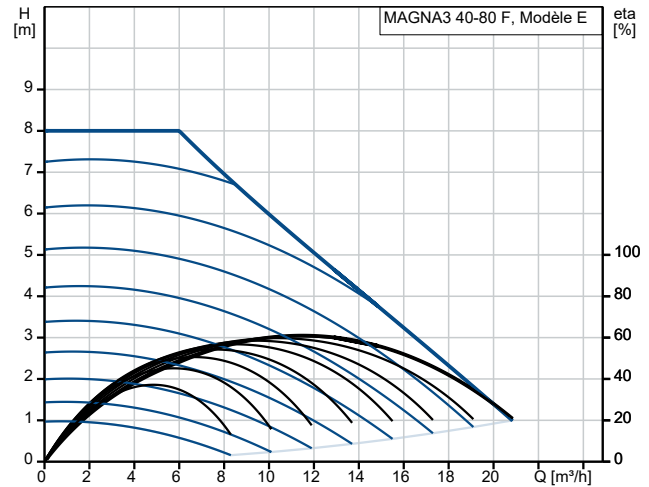


Quantité	Description
1	MAGNA3 40-80 F  Note ! La photo produit peut différer du produit réel Référence: Sur demande Le circulateur Grundfos MAGNA3 est le choix idéal pour presque tous les projets de construction, anciens ou nouveaux. Avec son rendement énergétique inégalé, sa gamme complète et ses capacités de communication intégrées, le MAGNA3 est idéal pour les ingénieurs et les prescripteurs qui cherchent à créer des systèmes de chauffage et de climatisation à haute performance. Le circulateur ne nécessite aucun entretien grâce à sa conception à rotor noyé. Cela signifie également que l'hydraulique et le moteur forment une unité intégrale sans garniture mécanique et avec seulement deux joints d'étanchéité. Les paliers sont lubrifiés par le liquide pompé. Le MAGNA3 est doté d'un écran intuitif et vous permet de vous connecter sans fil avec l'appli Grundfos GO Remote, vous donnant accès à des rapports et à une surveillance avancés. Le circulateur comprend une communication par bus de terrain via des modules CIM, ainsi que des entrées analogiques et digitales et des relais configurables. Les fonctions de régulation comprennent AUTOADAPT et FLOWADAPT. FLOWADAPT qui réduit le besoin de vannes de régulation de débit, réduisant ainsi les coûts des composants du système. Le MAGNA3 est le meilleur choix pour de nombreuses applications de chauffage et de climatisation, notamment pour les applications suivantes : - Boucles de mélange - Surfaces de chauffage - Surfaces de climatisation - Systèmes de pompes à chaleur géothermiques - Applications de refroidisseurs de petite taille. Le MAGNA3 est un circulateur monophasé qui se caractérise par le fait que le régulateur et l'affichage sont intégrés dans le coffret de commande. Le circulateur est également équipé d'un capteur de pression différentielle et de température intégré. Le corps du circulateur est disponible en version fonte et acier inoxydable. Le corps du rotor composite est renforcé par des fibres de carbone, la plaque support et le revêtement du rotor sont en acier inoxydable et le corps du stator est en aluminium. L'électronique est refroidie à l'air. Le circulateur est équipé d'un moteur synchrone à aimant permanent à 4 pôles (moteur PM). Ce type de moteur se caractérise par un rendement supérieur à celui d'un moteur asynchrone conventionnel à cage d'écureuil. La vitesse du circulateur est réglée par un convertisseur de fréquence intégré.

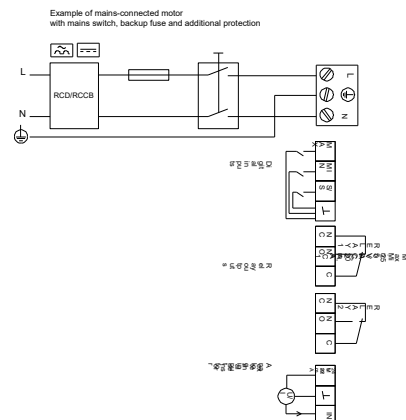
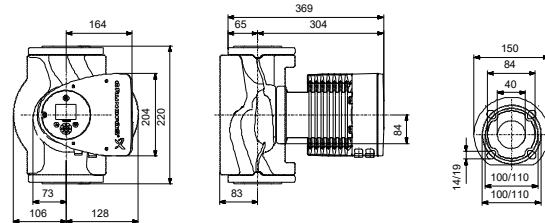
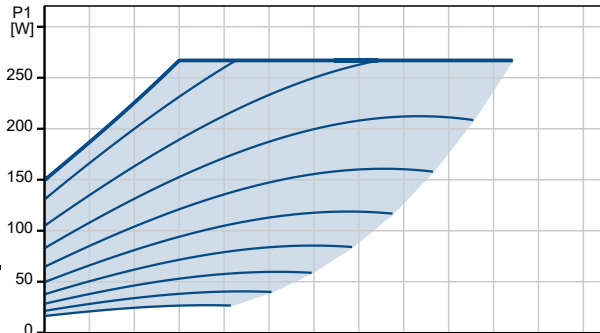
Sur demande MAGNA3 40-80 F



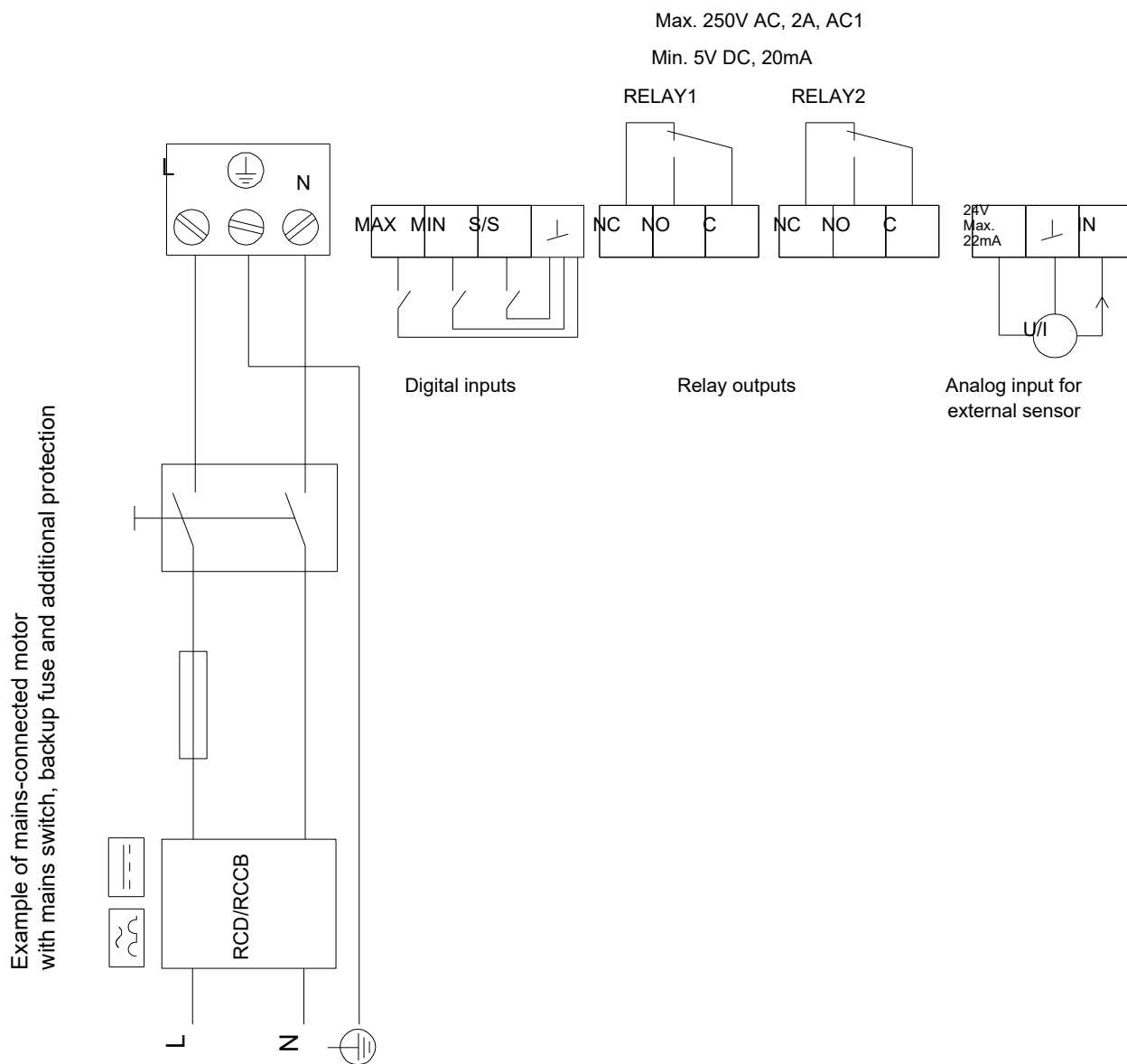
Description	Valeur
Information générale:	
Nom produit:	MAGNA3 40-80 F
Code article:	Sur demande
Numéro EAN::	Sur demande
Technique:	
Débit nominal:	10.89 m³/h
Hmt nom.:	5.564 m
Hauteur max.:	80 dm
Classe TF:	110
Certifications:	CE,VDE,EAC,MOROCCO,UKCA,TSE,RCM,UkrSEPRO
Modèle:	E
Matériaux:	
Corps de pompe:	Fonte
Corps de pompe:	EN 1561 EN-GJL-250
Corps de pompe:	ASTM A48-250B
Roue:	Composite
Installation:	
Plage température ambiante:	0 .. 40 °C
Pression maximale de service:	10 bar
Type raccordement:	DIN
Taille du raccordement:	DN 40
Pression nominale pour le raccordement:	PN 6/10
Entraxe:	220 mm
Liquide:	
Liquide pompé:	Eau
Plage température liquide:	-10 .. 110 °C
Température liquide sélectionnée:	60 °C
Densité:	983.2 kg/m³
Donnée électrique:	
Puissance maxi. d'entrée - P1:	267 W
P1 min.:	17 W
Fréquence d'alimentation:	50 / 60 Hz
Tension nominale:	1 x 230 V
Consommation minimale de courant:	0.19 A
Consommation de courant max.:	1.26 A
Indice de protection (IEC 34-5):	X4D
Classe d'isolation (CEI 85):	F
Autres:	
Energie (EEI):	0.19
Poids net:	16.3 kg
Poids brut:	18.1 kg
Volume d'expédition:	0.039 m³
N° VVS danois:	380952408
N° RSK suédois:	5732487
N° LVI finlandais:	4615146
N° NRF norvégien:	9042659
Certifications environnementales:	CN ROHS,WEEE



Liquide pompé = Eau
T° liquide pendant le fonctionnement = 60 °C
Masse volumique = 983.2 kg/m³



Sur demande MAGNA3 40-80 F



Note ! Toutes les unités sont en [mm] sauf précision contraire.

