



Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	8 bar
Bride de refoulement	G 1
Installation de réalimentation	-
Débit max. $Q_{\max}$	4,5 m ³ /h
Débit optimal Q_{opt}	2,9 m ³ /h
Hauteur manométrique max. $H_{\max}$	36,8 m
Hauteur manométrique optimale H_{opt}	23,03 m
Température du fluide min. $T_{\min}$	3 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	30 °C
Min. température ambiante $T_{\min}$	5 °C
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance sur l'arbre $P_2(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes	400 W
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	2,7 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

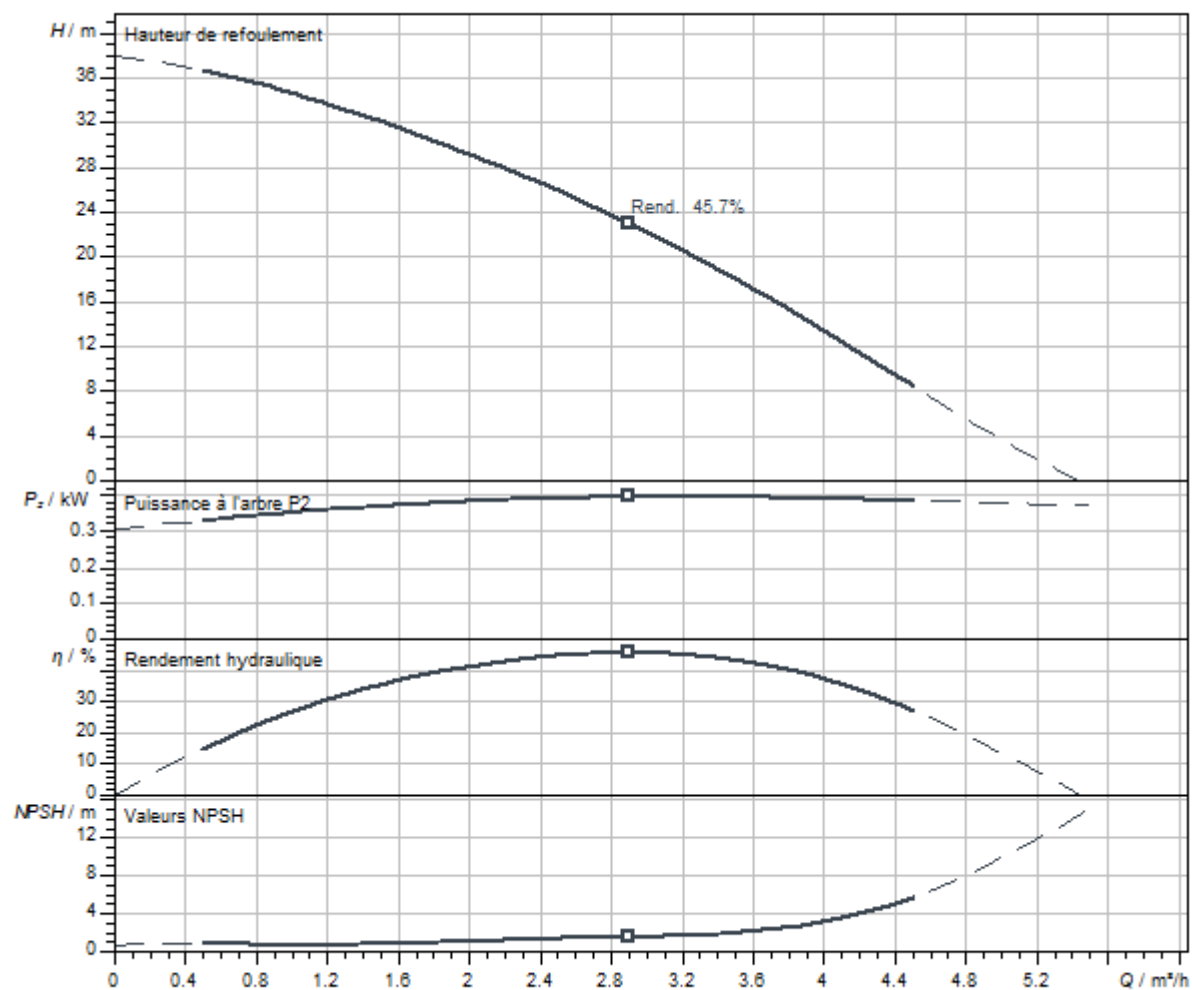
Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	BVPFF
Matériau de la chambre à étages	PPE/PS-GF30

Dimensions de montage

Volume brut de la cuve V	10 l
Volume brut du réservoir à vessie V	0 l
Bride côté aspiration D_Ns	G 1
Bride côté refoulement D_Nd	G 1

Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide T	20.00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2900 1/min

Descriptif

La Wilo-RAIN1 est un gestionnaire de récupération d'eau de pluie permettant d'économiser l'eau potable et préconisé dans la distribution d'eau des réservoirs de toilettes ou l'arrosage du jardin, par exemple. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive de l'unité de pilotage combinée aux multiples fonctions intelligentes comme les routines d'autoprotection augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Particularités/Avantages du produit

- Économies d'eau potable
- Installation aisée grâce au système prêt à être branché, à la construction compacte et aux différentes options de raccordement hydraulique
- Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'interface intuitive combinée aux multiples fonctions
- Grande fiabilité assurée par les routines d'autoprotection intégrées
- Sécurité des conditions d'hygiène grâce au clapet antiretour et au réservoir de stockage selon DIN 1989 et EN 1717
- Entretien aisé avec accès direct aux composants du moteur

Équipement/Fonctionnalités

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R $\frac{3}{4}$ "
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Interrupteur à flotteur avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Contact sec pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Appareil de commande électronique avec détection de débit nul intégrée et capteur de pression analogique côté refoulement

Matériaux

Commande/Écran

- Interface avec boutons-poussoirs, écran à 7 lignes et LED
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande

Commande

Régulation entièrement automatique de :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P
- Pression de déclenchement réglable
- Modes de fonctionnement de l'installation (manuel ou automatique)
- Commutation par vanne à 3 voies entre le fonctionnement pour eaux pluviales et pour le réseau municipal de distribution d'eau
- Surveillance du niveau de remplissage de la citerne
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Rapports de marche et de défauts
- Option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Pompe submersible en option (pompe de citerne)

Surveillance

- Niveau de remplissage des eaux pluviales dans le réservoir de stockage par interrupteur de débit
- Pression d'alimentation actuelle
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Surveillance continue des câbles du capteur
- Protection de la tension d'alimentation de la pompe par disjoncteur

Interfaces

- Relais pour pompe submersible optionnelle
- Contact sec pour option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe au niveau de la gestion technique de bâtiment

Accessoires en option

- Pompe de citerne, pour compenser les pertes de pression dues à une distance d'aspiration trop importante (en fonction de l'installation), une pompe submersible peut être utilisée dans le réservoir d'eaux pluviales.
- Alarme externe

Corps de pompe

PA6T/6I-GF40

Arbre	acier inoxydable
Roue	PPE/PS-GF30

Données d'exploitation

Hauteur manométrique max. H	8 m
Température du fluide min. $T_{\min}$	3 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	30 °C
Pression de service maximale p	8,0 bar
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	2,7 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Dimensions de montage

Raccord de trop-plein	Ø19-PN0
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Bride côté refoulement DN_d	G 1

Informations sur les passations de commande

Poids net approx. m	21,1 kg
Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-24 EM
Référence	2551468