

WATTS®

**Quel joint
pour quel usage ?**

LE GUIDE





Compatibilité des joints

CNK

Air comprimé	★★
Eau chaude (70 °C)	★★★
Eau bouillante	★★★
Vapeur basse pression	★★
Froid	★★★
Eau de mer	★★★
Eau glycolée	★★
Acides faibles, lessive	★★
Acides et bases forts	★★
Alcools	★★
Huiles minérales froides	★★
Huiles minérales chaudes	★★
Huiles animales/végétales	★
Produits alimentaires	★★
Pétrole, fuel	★★
Essence	★★
Gaz	★★ <i>Sans agrément</i>
U.V.	★★
Ozone	×

★★★ **Très bon**

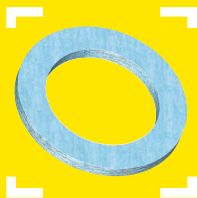
★★ **Bon**

★ **Moyen**

× **Non adapté**

Toutes les valeurs indiquées dans ce guide doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis.

JOINT CNK®



CNK®

**pour installations solaires,
hydrocarbures, oxygène,
milieux alcalins non agressifs,
compatible glycol**

Fibre aramide Kevlar® + liant élastomère nitrile

LIMITES D'UTILISATION (*valeurs non associées*)

- Température maxi. 350 °C
- Température en continu 250 °C
- Température mini. -195 °C
- Vapeur 200 °C
- Pression 100 bar

QUALITÉS

- Bon serrage mécanique, bon comportement élastique

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 1,80 g/m³
- Compressibilité ASTM F 36 J : 8 %
- Reprise élastique ASTM F 36 J : 55 %
- **Variation après immersion fuel ASTM B :**
poids (ASTM F 104) : 10% - épaisseur : 5%
- **Variation après immersion huile ASTM n°3 :**
poids (ASTM F 104) : 10% - épaisseur : 5%
- Perméabilité aux gaz DIN 3535 : 0,05 mg/s.m

