

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Produit allemand de qualité



Brevet EP 1 223 008
Brevet US 6,739,172



Pincès à sertir REMS

Pincès à sertir/boucles de sertissage très performantes en acier spécial forgé et trempé. Les profils des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS sont spécifiques pour chaque système et conformes aux profils des systèmes à sertir correspondants. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC. Donc, tolérances de fabrication beaucoup plus faibles que sur profil de sertissage seulement coulé.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) et par des sertisseuses radiales appropriées d'autres marques. Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont une possibilité de montage supplémentaire (brevet EP 1 223 008, brevet US 6,739,172) pour un entraînement manuel par la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Lire et respecter les instructions d'assemblage et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes à sertir.

Déterminez vous-même la pince à sertir/ la boucle de sertissage qu'il vous faut !

Identifiez le système à sertir recherché dans le tableau ci-contre et choisissez le diamètre de la pince à sertir/de la boucle de sertissage nécessaire. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau. Une mâchoire mère est nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Voir page 160.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Exemple pince à sertir REMS de profil M:
Marquage „M“ sur le raccord sertis permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Accords de prise en charge de responsabilité

Confirmations d'aptitude



Profils de sertissage

ACz



B



F



G



H



HA



HE



K



KI



M



MT



RFz



RN



SA



TH



U

UP

US

V

VAU

VIC

VP

VRX

VX

VUS

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22V ACC) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Profil	Code	Système	Profil	Code	Système	Profil	Code
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	570935	SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 18	570940		SA 18	570940		SA 14	570932
	SA 22	570945		SA 22	570945		SA 15	570935
	SA 28	570950		SA 28	570950		SA 16	570937
	SA 35	570955		SA 35	570955		SA 18	570940
	M 15	570110		M 15	570110		SA 22	570945
	M 18	570120		M 18	570120		SA 28	570950
	M 22	570130		M 22	570130		SA 35	570955
	M 28	570140		M 28	570140		M 12	570100
	M 35	570150		M 35	570150		M 15	570110
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		M 18	570120
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		M 22	570130
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		M 28	570140
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		M 35	570150
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	V 15	570115		V 15	570115		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	V 18	570125		V 18	570125		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	V 22	570135		V 22	570135		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	V 28	570145		V 28	570145		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	V 35	570155		V 35	570155		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 42	570165		V 42	570165		V 12	570107
	V 54	570175		V 54	570175		V 14	570112
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		VG 14	570132
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		V 15	570115
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		V 16	570117
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		VG 16	570137
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		V 18	570125
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	570935	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	570935	SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	570930
	SA 18	570940		SA 18	570940		SA 14	570932
	SA 22	570945		SA 22	570945		SA 15	570935
	SA 28	570950		SA 28	570950		SA 16	570937
	SA 35	570955		SA 35	570955		SA 18	570940
	M 15	570110		M 15	570110		SA 22	570945
	M 18	570120		M 18	570120		SA 28	570950
	M 22	570130		M 22	570130		SA 35	570955
	M 28	570140		M 28	570140		M 12	570100
	M 35	570150		M 35	570150		M 15	570110
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		M 18	570120
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		M 22	570130
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		M 28	570140
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		M 35	570150
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	V 15	570115		V 15	570115		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	V 18	570125		V 18	570125		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	V 22	570135		V 22	570135		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	V 28	570145		V 28	570145		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	V 35	570155		V 35	570155		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 42	570165		V 42	570165		V 12	570107
	V 54	570175		V 54	570175		V 14	570112
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		VG 14	570132
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		V 15	570115
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		V 16	570117
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		VG 16	570137
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		V 18	570125
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935	SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930		V 22	570135
	SA 18	570940		SA 15	570935		V 28	570145
	SA 22	570945		SA 18	570940		V 35	570155
	SA 28	570950		SA 22	570945		V 42	570165
	SA 35	570955		SA 28	570950		V 54	570175
	M 15	570110		M 12	570100		V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	M 18	570120		M 15	570110		VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	M 22	570130		M 18	570120		V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	M 28	570140		M 22	570130		VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	M 35	570150		M 28	570140		V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		M 35	570150		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522			
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524			
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526			
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528			
	V 15	570115		V 12	570107			
	V 18	570125		V 15	570115			
	V 22	570135		V 18	570125			
	V 28	570145		V 22	570135			
	V 35	570155		V 28	570145			
	V 42	570165		V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520			
	V 54	570175		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522			
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524			
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526			
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528			
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		V 12	570107			
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		V 15	570115			
				V 18	570125			
				V 22	570135			
				V 28	570145			
				V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502			
				V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504			
				V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506			
				V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508			
				V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510			
				V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512			

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Une mâchoire mère est nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage (PR), voir page 160.

4) Les raccords en fonte rouge (ProPress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VUSR, les raccords en cuivre (ProPress XL-C) et en acier inoxydable (ProPress XL-S) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VUSF.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Entraînement par REMS Power-Press XL.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 09.10.2015. Mise à jour disponible sur www.rems.de → télécharger → catalogues produits → catalogue REMS. Pinces à sertir/boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.