

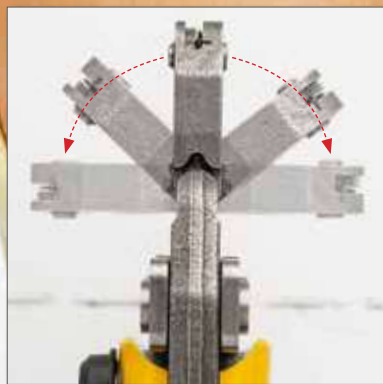
MACHINES ET OUTILS POUR LE TRAVAIL DU TUBE

ACTION

REMS

for Professionals

depuis
1909



Prospectus interactif.

Scannez le QR code et accédez à toutes les informations sur l'outil concerné



NOUVEAUTÉ

REMS boucles de sertissage S

Maintenant pivotables à 180° !

NOUVEAUTÉ

REMS Orkan

Ventilateurs de chantier électriques.
Pour utilisation professionnelle.

NOUVEAUTÉ

REMS Lumen

Projecteurs de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur accu ou sur secteur.

REMS Cento / REMS Cento 22 V – Couper et ébavurer jusqu'au Ø 115 mm.

A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec. Ultra-rapide, p.ex. INOX Ø 54 mm en 4 secondes seulement.

Unique en son genre ! Brevet EP 1 782 904

Entraînement de la molette de coupe et avance linéaire pour une coupe rapide.

1200 W
Seulement 17 kg

Produit allemand de qualité



Gratuits*



REMS Cento Basic

Machine à couper les tubes pour une coupe rapide de tubes Ø 8–115 mm à angle droit, sans bavures extérieures. Tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8–108 mm. Tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", tubes multicouche Ø 10–110 mm. Engrenage sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation de 115 min⁻¹. Contre-galets en acier spécialement trempé pour tubes Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé polygonale. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton. Code 845001 R220

Molette de coupe REMS Cu-INOX offerte !*

Code 845X02 R220

REMS Cento 22 V – Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah
pour 280 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes
à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu.



500 W
Seulement 17,6 kg

Produit allemand de qualité



Gratuits*



REMS Cento 22 V Basic

Machine à couper les tubes sur accu pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8–115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8–108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", tubes multicouche Ø 10–110. Avec engrenage sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6 V. Vitesse de rotation 84 min⁻¹. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interrupteur de sécurité à pédale. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Clé polygonale. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton. Code 845002 R220

Molette de coupe REMS Cu-INOX offerte !*

Code 845X04 R220

REMS Cento 22 V BasicIP

Identique Code 845002. Sans accu, sans chargeur rapide.
Sans molette de coupe.
Code 845007 R22



Ébavureur intérieur pour tubes jusqu'au Ø 4" / 108 mm – idéal pour les tubes des systèmes à sertir

Brevet EP 2 500 122

REMS REG 28–108

Ébavureur intérieur pour tubes Ø 28–108 mm, Ø ¾–4". Pour l'entraînement rotatif électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053). Code 113840 R



Brevet EP 2 058 067

REMS REG 10–54 E – Egalement pour entraînement électrique

Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10–54 mm, ½–2½". Également pour entraînement électrique par REMS Helix et autres perceuses-visseuses (vitesse de rotation ≤ 300 tr/min), par les machines à couper les tubes REMS Cento (à partir de la date de fabrication 09/2011), REMS Cento 22 V ou par la scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX (à partir de la date de fabrication 09/2011). Code 113835 R