

SOUDAGE AUTOGÈNE :

Acier

Serrurerie | Tolerie | Tuyauterie

T °C

MÉTAL D'APPORT ACIER Très haute résistance 1500

SOUDOBRASAGE :

Acier / Galva / Fonte / Cuivre

Agréé GAZ

Décapant

T °C

146 GAZ A.T.G. 146 M 870-910

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

146 XFC Haute qualité Toutes positions Enrobée 870-910

Industrie mécanique | Réparation

16 XFC Haute résistance mécanique Enrobée 885-915

18 XFC Très haute qualité Spécial galva Enrobée 870-895

146 F Haute qualité 870-910

SBE 870-900

BRASAGE FORT CUPRO-PHOSPHORE :

Cuivre / Laiton

Agréé GAZ

Décapant

T °C

808 G 6 % argent A.T.G. 808 PF 645-725

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

RB 5246 Toutes positions Auto-décapant sur cuivre 715-805

RB 5281 Fluidité moyenne 710-820

RB 4270 Spécial manchons 710-820

803 Piquages 715-830

804 Spécial piquages 650-820

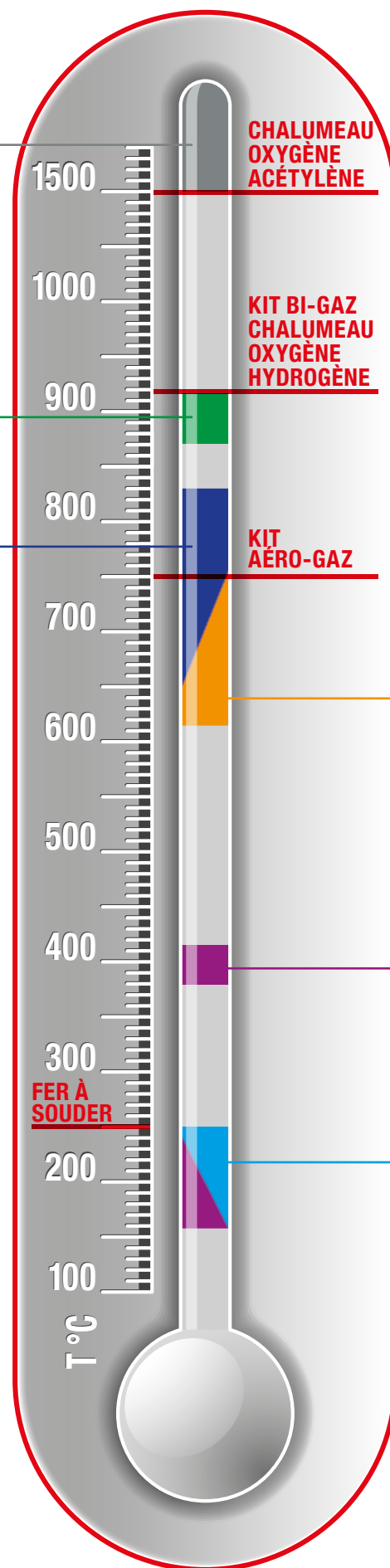
Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation

RB 4242 1 % argent Auto-décapant sur cuivre 650-820

800 2 % argent 645-800

806 5 % argent 645-780

1803 D 15 % argent 645-800



BRASAGE FORT ARGENT :**Cuivre / Laiton / Acier**

Agréé GAZ		Décapant	T °C
1634 GAZ	34 % argent A.T.G.	1634 PF	630-730
1665 GAZ	40 % argent A.T.G.	1665 PF	650-710

Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation | Médical

830 XZF	30 % argent	Enrobée	665-755
840 XZF	34 % argent		630-730
1655 XFC	34 % argent		640-700
1665	40 % argent	1665 PF	640-700
850 XZF	40 % argent	Enrobée	640-700
1665 XFC	40 % argent		660-720
1666 XFC	45 % argent		660-700
1666	45 % argent	1665 PF	660-700
1020 XFC	57 % argent spécial inox	Enrobée	620-640

BRASAGE :**Alu**

Tuyauterie Profilés		Décapant	T °C
192 CW	Baguette étain-aluminium	Incorporé	382-407
FIL ALUTIN 51	Fil étain-plomb-cadmium	Alutin 51L	160-240

**BRASAGE TENDRE :****Cuivre / Laiton / Acier / Zinc**

Tuyauterie Eau potable		Décapant	T °C
BC 5427	Fil étain-argent	157	221-230
BN 5427	Fil étain-argent	Incorporé	221-230
BC 5423	Fil étain-cuivre	157	230-250
BN 5423	Fil étain-cuivre	Incorporé	230-250
SP 5423	Pâte de brasage	Incorporé	230-250

Agréé GAZ

157 GAZ	Fil étain-argent A.T.G.	FX 157	221
----------------	-------------------------	--------	-----

Couverture | Réparations de gouttières | Zinc

RD 27	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-260
RD 33	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-244

Évacuations | Réparations

RT 5241	Fil étain-plomb	Incorporé	183-240
RT 5217	Fil étain-plomb		183-244

Électricité | Électronique

RT 3234	Fil étain-cuivre	Incorporé	227
RT 3232	Fil étain-plomb (réparations)		183-190



Consultez nos
Fiches de Données Sécurité
www.castolin/fr-FR/msds-portal

Avantages

- Facilité de mise en oeuvre et possibilité d'utiliser des moyens de chauffe à faible énergie, tels que les fers à souder ou les chalumeaux à cartouche de gaz.
- Pas de déformation et d'oxydation des pièces brasées.
- Utilisable sur une large gamme de métaux.
- Débrasage aisé des pièces pour modification des assemblages.
- Bel aspect.
- Température de brasage inférieure à 350 °C.



SPÉCIAL GAZ EXCLUSIVITÉ CASTOLIN

157 GAZ

96,5 % ÉTAİN
3,5 % ARGENT



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
221 très fluide	2,0	250 g	754976	157GAZ 2002P

Fil repère ATG n°1597. Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. **A utiliser avec le décapant FX 157.**

- Assemblage de tuyauteries de gaz en cuivre selon ATG B.524-4 avec le décapant Castolin FX 157.
- Cuivre/laiton/bronze/acier/innox.
- Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- Plomberie, sanitaire, électricité, médical, alimentaire. Température de service maximale : 110 °C.



SANS PLOMB

BN 5427

96,7 % ÉTAİN
3,3 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	221-230 très fluide	2,0	250 g	600239	5427BN 2002P

Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. Décapant XUPER 157 si nécessaire

- Cuivre/laiton.
- Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- Plomberie, sanitaire, électricité.

SANS PLOMB

BC 5423

97 % ÉTAİN
3 % CUIVRE



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
230-250 fluide	2,0	100 g	600457	5423BC 2010D
	2,0	250 g	600237	5423BC 2002P
	2,0	500 g	600756	5423BC 2050D
	3,0	500 g	600829	5423BC 3005P

Alliage destiné à l'assemblage capillaire. **A utiliser avec les décapants FX 157 ou XUPER 157 ou 157 SCE.**

- Cuivre/laiton.
- Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- Plomberie, sanitaire.

SANS PLOMB

BC 5427

96,7 % ÉTAİN
3,3 % ARGENT



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
221-230 très fluide	2,0	250 g	600238	5427BC 2002P

Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. **A utiliser avec les décapants FX 157 ou XUPER 157 ou 157 SCE.**

- Cuivre/laiton/bronze/fonte/acier/innox.
- Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- Plomberie, sanitaire, électricité, médical, alimentaire.



SANS PLOMB

BN 5423

97 % ÉTAİN
3 % CUIVRE



DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	230-250 fluide	2,0	250 g	600864	5423BN 2002P
		2,0	500 g	600863	5423BN 2005P
		3,0	250 g	652815	5423BN 3002P

Alliage destiné à l'assemblage capillaire. Décapant XUPER 157 si nécessaire.

- Cuivre/laiton.
- Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- Plomberie, sanitaire.