

REMS

www.rems.de



Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 222) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pincès à sertir REMS ACz, Fz, RFz, Rfz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pincès à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle (**brevet EP 2 080 592**). Mâchoire-mère nécessaire, voir page 222.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 mâchoires pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des mâchoires par entraînement radial de la boucle. Mâchoire-mère nécessaire, voir page 222. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B), avec 2 mâchoires, pour le positionnement sûr des mâchoires aux endroits difficilement accessibles grâce à l'inclinaison à 45° (**brevet EP 2 774 725**). Mâchoire-mère nécessaire, voir page 222.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité



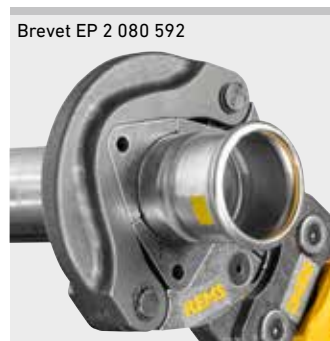
Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



Pince à sertir REMS (PZ-S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)
Brevet EP 2 774 725

Confirmations d'aptitude

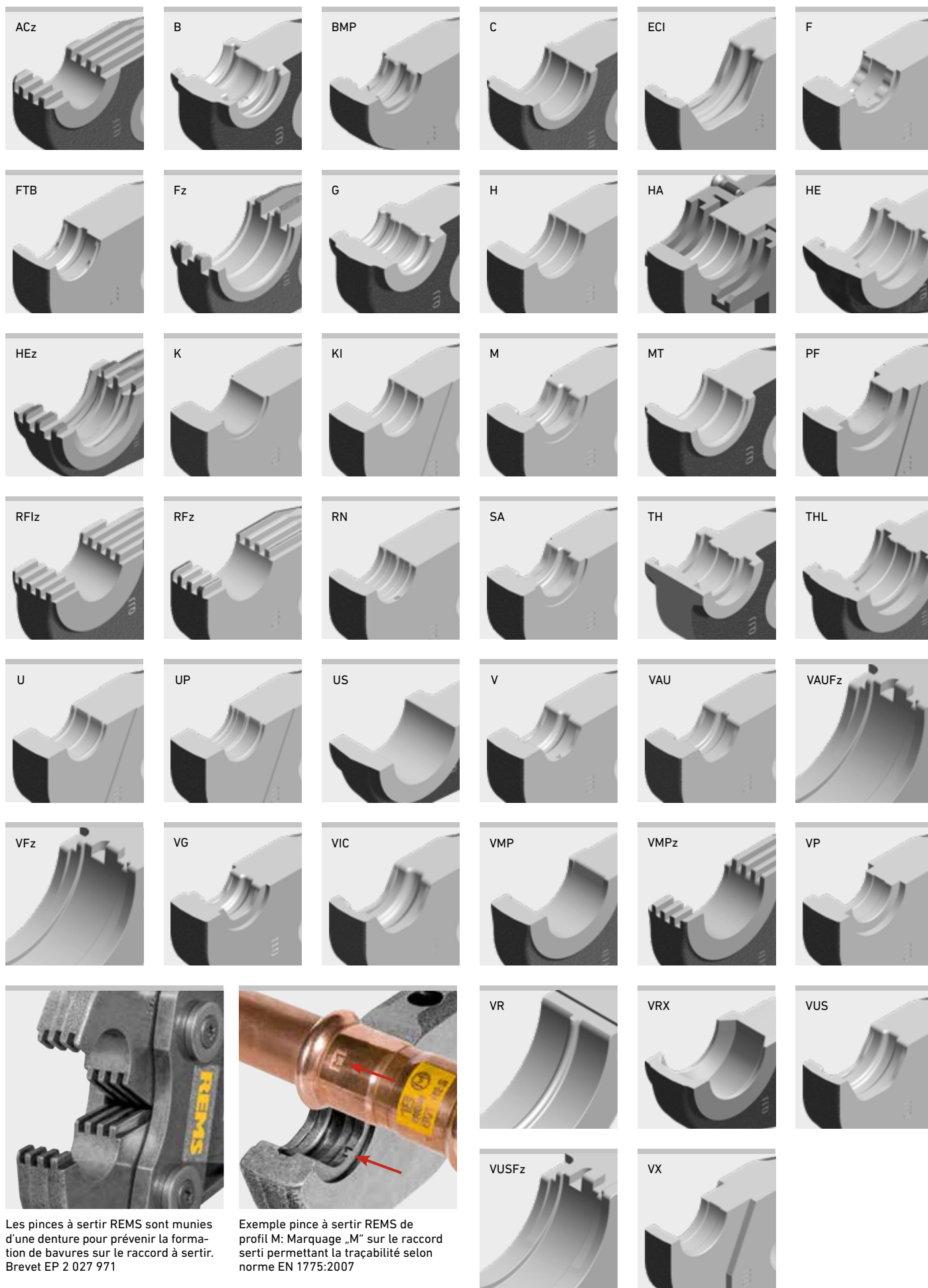
Accords de prise en charge de responsabilité



Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par mâchoire-mère	Code
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS) ¹⁾	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FORZA GAS CRIMP (AUS) ¹⁾	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA COPPER V PRESS (AUS) ¹⁾	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS) ¹⁾	V 15		570115
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M ¹⁾	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Ces pincas à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 21.10.2021.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Mâchoires-mères voir page 222. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.