

BWT Glycol Sanit+

Antigel polyvalent pour circuits fermés

Application

Le BWT Glycol Sanit+ assure la protection des circuits climatiques contre le gel et limite la corrosion des métaux présents tels que l'aluminium, l'acier, le cuivre et ses alliages, les soudures, en formant un film protecteur et en neutralisant les acidités susceptibles de se former dans le milieu. Ses dispersants de synthèse retardent la précipitation du tartre et le dispersent. Ses domaines d'application sont généralement les circuits caloporteurs ou frigoporteurs (chauffage et eau glacée) ne contenant pas d'éléments en zinc, acier galvanisé et PVC Haute Pression.

Formulation autorisée en simple échange.

Conditionnement	Code article
Bag in Box de 20 kg	P0009605BIB
Fût de 210 L	P0009606A
Conteneur de 1000 L	P0009607A

AVANTAGES

- Produit liquide antigel, antitartre et anticorrosion facile d'emploi
- Forte réserve alcaline pour une meilleure stabilité à haute température et dans le temps
- Traitement sans amine ni nitrite
- Compatible avec les inhibiteurs de corrosion contenus dans les produits de la gamme BWT SoluTECH et BWT
- Le BWT Glycol Sanit+ est inscrit sur la liste A des fluides caloporteurs autorisés sur les installations de traitement thermique des eaux destinées à la consommation humaine fonctionnant en simple échange – Saisine n°2011-SA-0182

MANIPULATION - STOCKAGE - SÉCURITÉ

Ne nécessite pas d'étiquetage de danger.

Produit non classé tant au point de vue du transport que de la santé ou l'environnement.

Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaires à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.msds-sys.net.

CARACTÉRISTIQUES

- Apparence : liquide bleu
- Packaging : BiB 20 kg, fût 210 L, conteneur 1000 L
- Densité à 20 °C : 1,05 +/- 0,02
- pH produit pur : 7,5 +/- 0,5

MISE EN ŒUVRE

Dosage

La protection du circuit contre la corrosion est assurée pour une concentration minimum de 30 % en volume de BWT Glycol Sanit+, indépendamment de la protection contre le gel.

Le BWT Glycol Sanit+ peut être introduit pur directement dans le circuit ou dilué de préférence avec de l'eau adoucie.

Les bonnes pratiques recommandent toujours un nettoyage préalable de l'installation (même neuve) afin d'éviter la formation de boues par décollement des oxydes et calamines préexistants dans le réseau.

Contrôle

Point de congélation, teneur en inhibiteurs.

BWT Glycol Sanit+ (% en volume)	15 %	20 %	25 %	30 %	35 %	40 %
Protection antigel (+/- 2 °C)	-5 °C	-7 °C	-10 °C	-13 °C	-18 °C	-23 °C