

REMS

www.rems.de



Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 222) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants et des fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pincès à sertir REMS ACz, Fz, RFz, Rfz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pincès à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle (**brevet EP 2 080 592**). Mâchoire-mère nécessaire.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 mâchoires pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des mâchoires par entraînement radial de la boucle. Mâchoire-mère nécessaire, voir page 222. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B), avec 2 mâchoires, pour le positionnement sûr des mâchoires aux endroits difficilement accessibles grâce à l'inclinaison à 45° (**brevet EP 2 774 725**). Mâchoire-mère nécessaire.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité



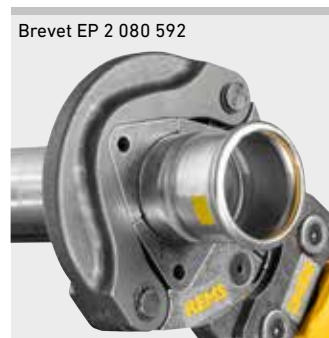
Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



Pince à sertir REMS (PZ-S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucle de sertissage REMS 45° (PR-2B)
Brevet EP 2 774 725

Confirmations d'aptitude

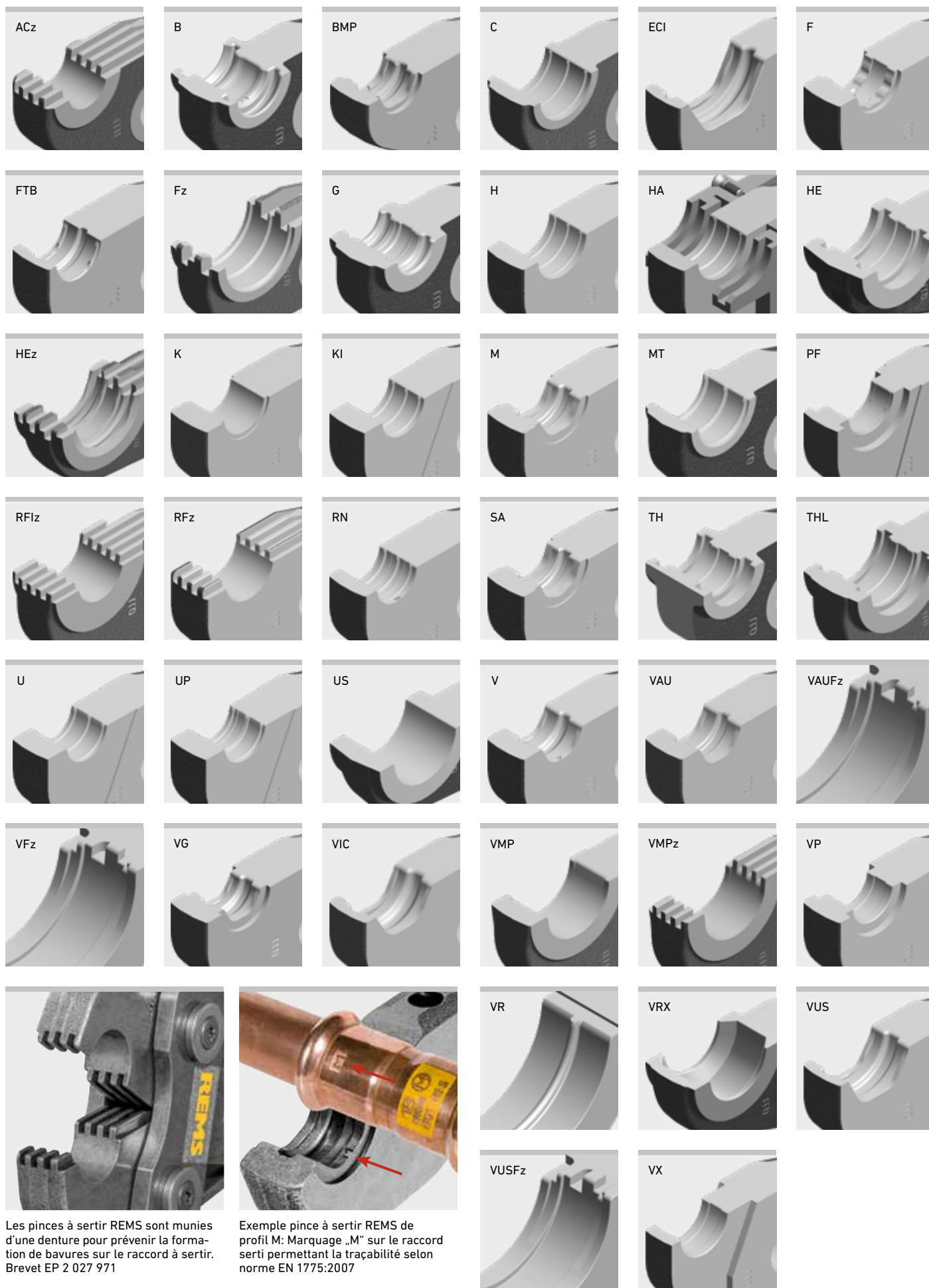
Accords de prise en charge de responsabilité



Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par mâchoire-mère	Code
Comap Multiskin	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
Comap Multiskin Gas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
COMISA Press System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 32		570370
	H 32		570380
COMISA Press System Gas ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
(DN 26)	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570790
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par mâchoire-mère	Code
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	Rfz 16*		571325
	Rfz 18*		571327
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700
	BMP ⅜"		571702
	BMP ½"		571704
	BMP ⅝"		571706
	BMP ¾"		571708
	BMP ⅞"		571710
	BMP 1"		571712
Conex Bänninger >B< Press	BMP 1⅞"		571714
	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas ⁹⁾	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R