

## MS9 ORIGINAL

MULTI-USAGES - COULEUR

### MASTIC ET COLLE POLYMÈRES HYBRIDES

#### AVANTAGES

- Elasticité permanente
- Excellente adhérence sans primaire
- Peut être peint
- Convient aux supports humides
- Résistance mécanique élevée
- Intérieur et extérieur \*

\* Intérieur uniquement pour le transparent



#### DESCRIPTION

**MS9 ORIGINAL est un mastic et colle à base de polymères hybrides pour les joints de dilatation et collages à usage des professionnels.**

#### DESTINATION

- Mastic et colle à base de polymères hybrides.
- Collage souple de panneaux de bardage sur bois, béton, maçonnerie ou structures métalliques, éléments décoratifs en intérieur ou extérieur.
- Joints d'étanchéité à faibles mouvements dans le bâtiment ou préfabriqué.
- Jointoiement étanche d'éléments de toiture et d'égouttage en construction métallique.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                 |                                         |
|---------------------------------|-----------------------------------------|
| ➤ Aspect                        | pâteux                                  |
| ➤ Taux d'extrusion              | 100-200 g/min avec un diam. 4mm / 3 bar |
| ➤ Température de mise en oeuvre | +5°C à +40°C                            |
| ➤ Température de service        | -40°C à +70°C                           |
| ➤ Formation de peau             | 15-20 min (23°C / 50% H.R.)             |
| ➤ Temps de séchage              | ± 2-3 mm / 24h                          |
| ➤ Dureté shore A                | 55 Shore A DIN 53505                    |
| ➤ Allongement à la rupture      | 250%                                    |

## MISE EN ŒUVRE

### PREPARATION DES SUPPORTS

Sur surfaces propres, dépoussiérées, sèches, exemptes de graisses et de parties friables. Sur des surfaces poreuses ou friables, l'utilisation d'un primaire d'adhérence est parfois conseillée. Pour obtenir une adhérence optimale, les supports peuvent être dégraissés et nettoyés à l'aide de MS9 EASY-CLEANER. Directement après la pose, lisser le mastic à l'aide de MS9 EASY-FINISHER. Un essai d'adhésion préalable est conseillé avant l'application.

### APPLICATION

#### COMME COLLE

L'application en tant que colle est réalisée en cordons verticaux, espacés d'une distance de 30cm en réservant un espace ventilé. Il est recommandé d'appliquer un ruban adhésif double face de 3mm d'épaisseur afin de maintenir le support durant les premières 24 heures et afin de garantir une répartition régulière et suffisante de la couche d'adhésif. L'efficacité finale du collage est obtenue après polymérisation complète du produit. Sur supports fermés (métal, matières plastiques) veiller à ce que le mastic-colle soit en partie en contact avec l'air pour assurer sa polymérisation.

#### COMME JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

Appliquer avec un pistolet à mastic manuel ou pneumatique (la pression maximale est de 3,5kg). Éviter l'emprisonnement de l'air lors de l'application. Appliquer en cordons verticaux, espacés d'une distance entre 10 et 20 cm. Ne pas appliquer en plot. Lisser avec un couteau pointu ou avec une spatule, avant la formation d'une peau à la surface du mastic.

### MISE EN PEINTURE

Parfaitement recouvrable avec des peintures à base de dispersion aqueuse et la plupart des peintures à deux composants. Des peintures synthétiques peuvent ralentir le séchage. Il est recommandé de procéder à un test de compatibilité avec la peinture avant l'application. Dans le cas où MS9 ORIGINAL est recouvert (pas nécessairement) il est conseillé de sabler la surface et les endroits adjacents légèrement avec du Scotch-Brite. Le meilleur résultat est obtenu si la mise en peinture est réalisée quelques jours après l'application.

### RECOMMANDATION

Il est recommandé d'appliquer un ruban adhésif double face de 3mm pour assurer la liaison au substrat pendant les premières heures et afin de garantir l'épaisseur correcte de la colle. Ne convient pas pour le PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastiques souples, miroir, pierre naturelle, néoprène et surfaces bitumineuses. Ne convient pas pour une exposition continue à l'eau. En cas de contact prolongé avec des produits de rayonnement UV prolongées peuvent décolorer et devenir moins stable aux UV.

## CONSUMMATION

Nombre théorique de mètres linéaires réalisables avec une cartouche de 300 ml :

- Pour une largeur de joint de 6 mm et une profondeur de 5 mm : 10 m.
- Pour une largeur de joint de 8 mm et une profondeur de 8 mm : 5 m

## CONSERVATION

15 mois en emballage fermé d'origine (entre +5 °C et +25).

## CONDITIONNEMENT

| Code     | UC                       | PCB | GENCOD        |
|----------|--------------------------|-----|---------------|
| 30613196 | Cartouche 300 ml - Blanc | 12  | 3549212482602 |
| 30613197 | Cartouche 300 ml - Gris  | 12  | 3549212482619 |
| 30613198 | Cartouche 300 ml - Brun  | 12  | 3549212482626 |
| 30613199 | Cartouche 300 ml - Beige | 12  | 3549212482633 |
| 30613200 | Cartouche 300 ml - Noir  | 12  | 3549212482640 |



## SÉCURITÉ

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base <https://bostiksdcs.thewerco.com/default.aspx> ou nous demander une copie par fax.

*Les préconisations de mise en oeuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*

## BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36

