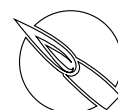


Raccords à souder et à visser pour tubes cuivre

COMAP propose une gamme complète de raccords à souder et à visser pour tubes en cuivre permettant la réalisation d'installations complètes en sanitaire et chauffage :

- Raccords en cuivre à souder de 6 à 54 mm.
- Raccords en laiton à souder et à visser de 10 à 64 mm.
- Raccords en laiton à visser.
- Raccords en bronze à souder de 12 à 22 mm.



À SOUDER



À VISSER

APPLICATIONS

- Les raccords cuivre à souder sont couverts par l'ATG B524-2 et conviennent aux réalisations d'installations gaz.
- Les raccords peuvent être utilisés pour les installations d'eau potable, d'eau de chauffage et d'eau glacée. Ils ne doivent être utilisés qu'avec des tubes cuivre conformes à la norme EN1057.

Eau potable	Eau chaude sanitaire	Réseaux de chauffage	Systèmes radiants	Eau glacée	Chauffage solaire	Chauffage urbain	Vapeur d'eau	Eaux pluviales	Eau industrielle	Vide d'air	Air comprimé sec	Air comprimé lubrifié	Gaz	Carburant	GPL
✓	✓	✓	□	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□	✓	✓	□	□	□

✓ Applications compatibles avec les raccords

- Applications incompatibles avec les raccords

Pour toute autre application, n'hésitez pas à contacter COMAP.

□ Applications compatibles uniquement avec la gamme Sudo à braser

BÉNÉFICES

POLYVALENCE : une large gamme de produits de qualité, compatible avec de nombreuses applications.

PERFORMANCE : la majorité de nos raccords laiton subit un traitement thermique afin d'offrir une robustesse à toute épreuve



* Pour plus de précision sur les termes et applications de la garantie, veuillez consulter les conditions de garantie COMAP



CUIVRE À SOUDER



1. Cuivre européen de qualité
2. Logo SUDO : la garantie Comap
3. Indication du diamètre pour une meilleure identification



LAITON À SOUDER ET À VISSER



1. Traitement thermique pour une solidité maximale
2. Laiton de qualité CW617N-DW
3. Le marquage 'A' Comap : la garantie qualité
4. Indication du diamètre pour une meilleure identification

APPLICATIONS

Température et pression maximale pour les raccords cuivre et fer/cuivre.

Cuivre					
Type de brasure	Exemple de brasure et soudage	Température (en °C)	Pression de service (en bar) pour Ø de tubes de :		
			6 à 34 mm	>34 à 54 mm	>54 à 108 mm
Brasure tendre	Étain/plomb (50/50% ou 40/60%) Ne pas utiliser pour une alimentation en eau potable	30	16	16	10
		65	10	10	6
		110	6	6	6
	Étain/argent (95/5%)	30	25	25	16
		65	25	16	16
	Étain/cuivre (97/3% max)	110	16	10	10
Brasure forte	Argent dépourvu de cadmium (55-40% Ag)	30	25	25	16
	Argent avec cadmium (30% ou 40% Ag)	65	25	16	16
	Cuivre/phosphore (94/6%)	110	16	10	10
	Cuivre/phosphore avec 2% Ag (92/6/2%)				

* Moins de 25 mg/m³ d'huile.

Pour toute autre application merci de contacter COMAP.

Application	Sudo laiton à souder / à visser	Bronze à souder
Eau glacée*	+5°C/10 bar	+5°C/10 bar
Eau de chauffage	+110°C/6 bar	+110°C/6 bar
Eau sanitaire	+95°C/16 bar	+95°C/16 bar

Les tubes cuivre doivent être conformes à la norme EN 1057.

* Il est possible d'utiliser jusqu'à 50% de glycol en complément de 50% d'eau.

INSTALLATION

Pour l'installation des raccords filetés, nous recommandons d'ajouter des joints plats. (L'utilisation de la filasse doit se faire avec précaution. Un excès de filasse dans le raccord risque de provoquer une rupture au serrage).

	Sudo laiton / bronze à visser
Couple de serrage recommandé	20 Nm < ½" 30 Nm entre ½" et ¾" 40 Nm > 1"

COMPATIBILITÉ DES TUBES

Le tableau ci-dessous donne les valeurs d'épaisseur minimum utilisables selon le diamètre nominal et l'état métallurgique du tube d'installation.

Taille du raccord (mm)	10	12	14	15	16	18	20	22	28	35	42	54
Recuit : R220	1	1	1	1	1	1	1	1	N/A	N/A	N/A	N/A
Demi dur : R250	1	1	1	1	1	1	1	1	1	N/A	N/A	N/A
Dur : R290	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5

RACCORDS LAITON À SOUDER ET À VISSER SUDO

COUDE 90°

8012



Dimensions	Code article	Qté
1/2"	3810	10
3/4"	3811	10

TÉ FEMELLE À VISSER BRUT

8130



Dimensions	Code article	A	B	C	Qté
1/4"	1606	-	-	-	10
3/8"	1607	40	20	11	10
1/2"	E212033001	44	22	11	10
3/4"	E212034001	54	27	13,5	10
1"	E212035001	70	35	15,5	5
1"1/4	1611	90	45	20	5
1"1/2	1612	96	48	21,5	5
2"	1613	114	57	23,5	1

TÉ ÉGAL FEMELLE NICKELÉ

8130C



Dimensions	Code article	A	B	C	Qté
3/4"	3963	54	27	13,5	10

TÉ MÂLE À VISSER BRUT

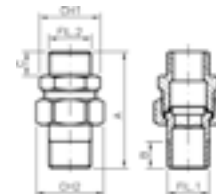
8131



Dimensions	Code article	A	B	C	Qté
3/8"	1598	40	20	7	10
1/2"	E212040001	44	22	7,5	10
3/4"	1600	52	26	9	10
1"	1601	64	32	10	5

RACCORD UNION MÂLE-MÂLE SPHÉRO-CONIQUE BRUT

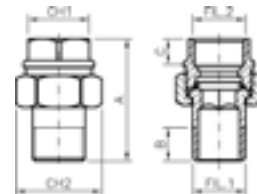
8093



Dimensions	Code article	A	B	C	Qté
1/4"	3900	51	10,1	8,5	10
3/8"	1457	58	13,5	12	10
1/2"	1458	60	12	13	10
1"	1460	79	15	16	5

RACCORD UNION MÂLE-FEMELLE SPHÉRO-CONIQUE BRUT

8094



Dimensions	Code article	A	B	C	Qté
3/8"	1461	43	10,1	7	10
1/2"	1462	48	13,2	11	10
3/4"	1463	51	12	11	10
1"	1464	59	14	12	5
1"1/4	3048	70	15	19	5
1"1/2	3049	-	-	-	5
2"	3050	-	-	-	1