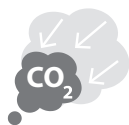


Le VRV 5 à Récupération d'énergie



› Spécialement conçu pour décarboner les bâtiments commerciaux



Réduction empreinte
carbone



Performances inégalées
en conditions réelles de
fonctionnement



Flexibilité : installation
possible dans toutes
les pièces



Température variable
du réfrigérant

R-32

BLUEEVOLUTION



Notre mission : créer un avenir durable

Avec pour objectif d'atteindre la neutralité carbone en 2050, Daikin innove sans cesse pour proposer des solutions durables dans les bâtiments du tertiaire, tout en garantissant un climat intérieur sain et confortable.

Des solutions durables conformes à nos valeurs

Faciliter la décarbonation

Nos solutions sont conçues pour vous aider à réduire l'empreinte carbone des bâtiments, qu'il s'agisse de constructions neuves ou de rénovations, grâce à l'utilisation de réfrigérant à faible PRP et grâce à des performances en hausse, en conditions réelles de fonctionnement. Nos actions visent également à réduire l'empreinte carbone des réfrigérants grâce au programme « **LooP by Daikin** ».

LOOP
BY DAIKIN

BLUEvolution

Une stratégie collective

Ensemble, avec nos partenaires et nos clients, qui bénéficient de notre expertise, nous nous efforçons de décarboner les bâtiments tout au long de leur cycle de vie.

Construire pour le futur

En tant que leader du marché dans le domaine des solutions globales, nous innovons en permanence pour répondre aux besoins et défis du tertiaire et vous offrir des solutions confortables, saines et sûres.

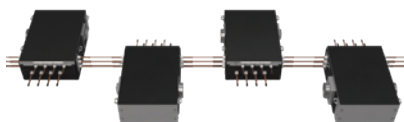


Les avantages du système

Installation plus rapide

Le système VRV 5 à Récupération d'énergie permet une installation plus rapide :

- › Le principe de **flux traversant de réfrigérant** permet de réduire le nombre de raccords et le nombre de brasages nécessaires
- › Le boîtier BS entièrement repensé, **d'une hauteur de 291 mm** permet son installation dans des faux plafonds plus compacts
- › Le **panneau de commande coulissant** vers le bas, autorise un large accès aux composants internes



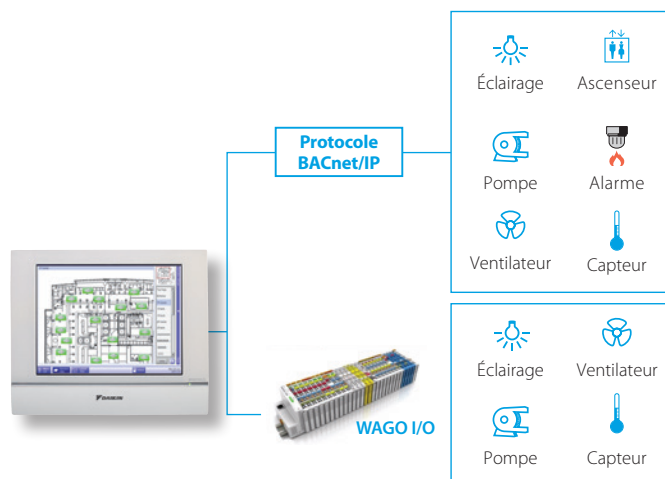
Vous aurez accès à notre réseau étendu d'experts pour que l'installation et la maintenance s'effectuent facilement et sans stress.

Une approche intelligente du confort

La technologie phare de Daikin, la technologie VRT (température variable du réfrigérant), garantit un confort optimal : entièrement personnalisable, elle répond aux besoins des clients, avec la gamme d'**unités intérieures spécialement conçues pour le réfrigérant R-32** la plus étendue du marché.

Le système VRV 5 à Récupération d'énergie s'adapte aux pièces de toutes dimensions et formes, et à toutes les unités intérieures intégrées pour une qualité de l'air intérieur optimale.

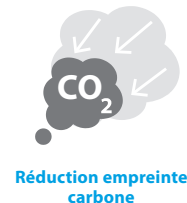
De plus, Daikin s'engage à innover en permanence pour rendre ses systèmes plus intelligents et faciles à contrôler. Le système VRV 5 à Récupération d'énergie est compatible avec le **mini système de GTB de Daikin : Intelligent Touch Manager**, un système de gestion intelligente de l'énergie qui fournit des données en temps réel pour un contrôle total de la consommation énergétique. Pour plus de simplicité, nous proposons l'application Onecta, **une application de commande vocale et en ligne intuitive**.



Boîtiers de sélection BS de nouvelle génération

Spécialement conçu pour le réfrigérant R-32 à plus faible PRP

- › **Empreinte carbone réduite** grâce au réfrigérant R-32 et une charge globale plus faible
- › **Gamme exclusive de boîtiers de sélection** à Récupération d'énergie
- › Installation possible dans toutes les pièces, y compris celles de petites surfaces grâce à la **technologie Shîrudo** (unique sur le marché)

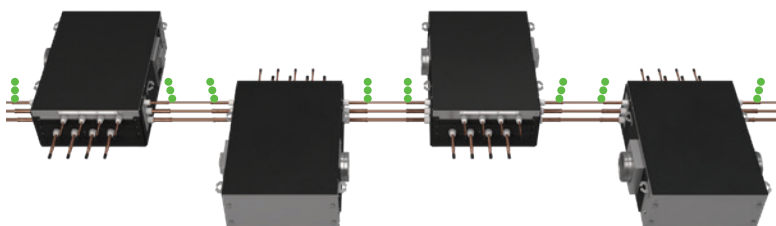


Flexibilité : installation possible dans toutes les pièces

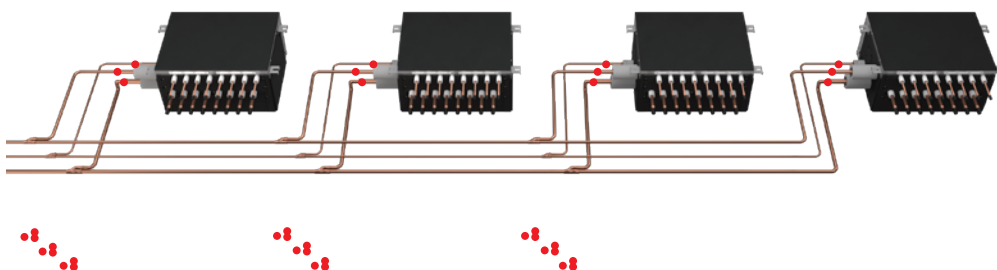
Conception entièrement repensée pour une installation plus simple et plus rapide

- › Principe de **flux traversant de réfrigérant** : réduction voire disparition des raccords Refnet et réduction du nombre de points de brasages.

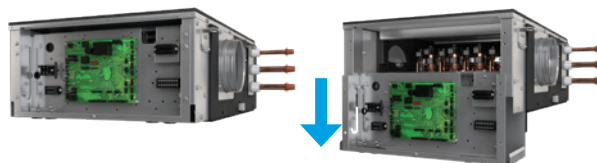
VRV 5 : 24 points de brasage uniquement, aucun kit de raccordement



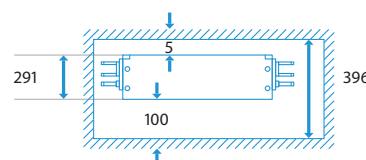
VRV IV : 39 points de brasage, 3 kits de raccordement



- › **Panneau de service coulissant** : entretien plus confortable grâce à un large accès aux composants internes



- › **Hauteur d'installation réduite** : une hauteur d'installation de 396 mm suffit en tenant compte de la hauteur d'ouverture du panneau coulissant mais vous pouvez éventuellement réduire cette hauteur d'installation si vous mettez en place des trappes de visites.



- › **UNIQUE** Gamme sans équivalent de boîtiers BS à récupération d'énergie (5 modèles de 4 à 12 sorties)
- › **UNIQUE** Technologie Shirudo intégrée de série (sonde de détection de réfrigérant, 2 vannes de coupures frigorifiques par sortie)
- › **UNIQUE** Pas de limite de surface d'installation
- › **NOUVEAU** Principe de flux traversant de réfrigérant (réduction du nombre de kits raccords et du nombre de points de brasages)
- › **NOUVEAU** Panneau de service coulissant
- › **NOUVEAU** Platine de commande équipée d'un affichage à 7 segments (lecture directe des codes services)
- › Jusqu'à 16 kW de puissance par sortie de la boîte BS
- › Jusqu'à 28 kW de puissance en liant deux sorties de la boîte BS
- › Possibilité de laisser ou prévoir des sorties en attente pour une extension future
- › Fonction « Multi Locataires » disponible



BS6A14AV1B

Des détails supplémentaires
et les informations finales
accessibles en scannant le QR Code.



Sélecteur d'embranchement					BS	4A14AV1B	6A14AV1B	8A14AV1B	10A14AV1B	12A14AV1B
Nombre maximum d'unités intérieures connectables						20	30	40	50	60
Nombre maximum d'unités intérieures connectables par embranchement						5				
Nombre d'embranchements						4	6	8	10	12
Indice de puissance maximale des unités intérieures raccordable						400	600	750		
Indice de puissance maximum des unités intérieures connectables par embranchement						140 (250 pour 2 ports combinés)				
Dimensions		Unité	H x L x P	mm	275x600x843	275x1 000x843			275x1 400x843	
Poids		Unité		kg	40	60	65	85	90	
Caisson		Matériau			Plaque d'acier galvanisé					
Raccords de tuyauterie	Unité extérieure	Liquide	DE	mm	15,9 (2)					
		Gaz	DE	mm	22,2 (2)					
		Gaz de refoulement	DE	mm	22,2 (2)					
	Unité intérieure	Liquide	DE	mm	6,4 / 9,52 (3)					
		Gaz	DE	mm	9,52 / 12,7 (3) / 15,9 (3)					
	Évacuation		VP20 (I.D. 20/O.D. 26)							
Isolation thermique insonorisante					Mousse d'uréthane, mousse de polyéthylène					
Alimentation électrique	Phase				1~					
	Fréquence		Hz		50					
	Tension		V		220-440					
	Intensité maximale de fusible (MFA)		A		15					

Contient des gaz à effet de serre fluorés. (1) Voir le logiciel de sélection Xpress pour garantir la conformité à une norme produit spécifique. La gaine et le ventilateur fournis sur site peuvent nécessiter l'installation du boîtier BS dans de très petits espaces. (2) Des tuyaux accessoires sont ajoutés pour le raccordement de tous les diamètres de tuyau possibles conformément à la réglementation en la matière. (3) Peut être utilisé en coupant les tuyaux.

*Remarque : les cellules bleues contiennent des informations préliminaires

Une totale tranquillité d'esprit



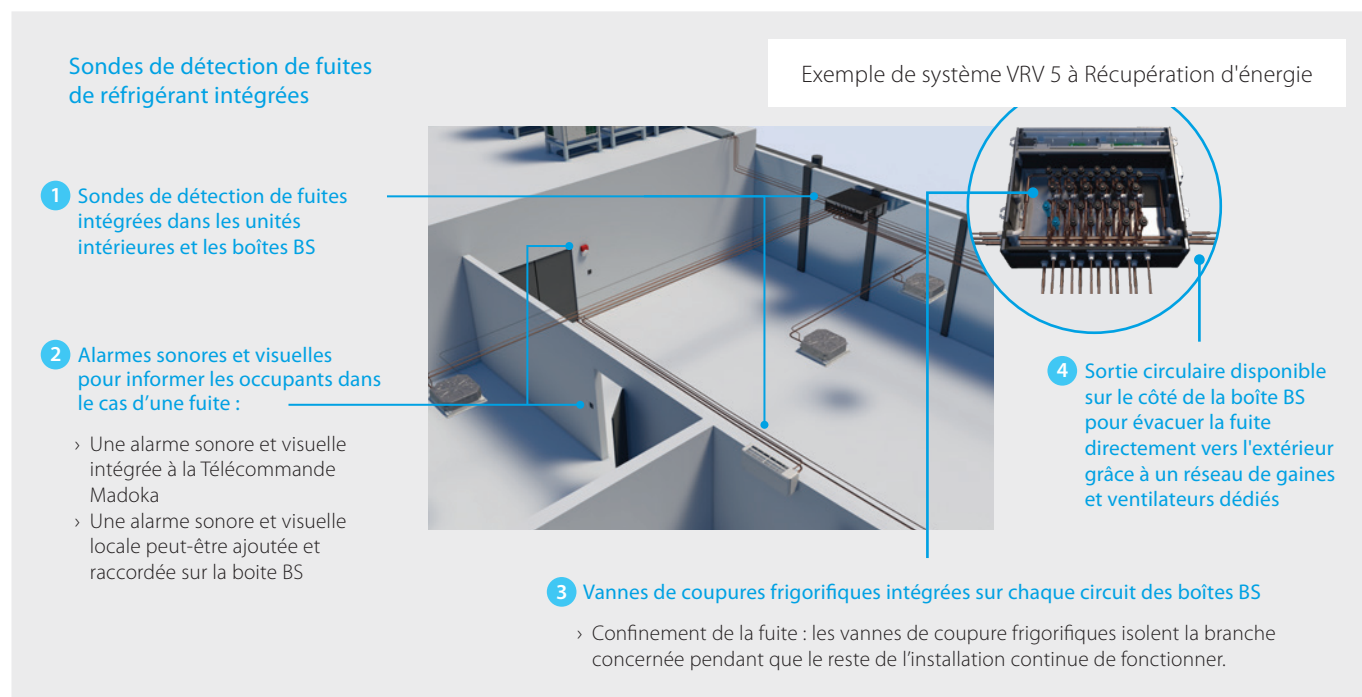
Avec la technologie Shîrudo, Daikin garantit la conformité de votre projet à la norme produit IEC 60335-2-40 Ed6. La conception est ultra-flexible et rapide.

Nul besoin de calculs complexes supplémentaires, y compris pour les pièces de petites surfaces. Les boîtiers BS peuvent être raccordés à un réseau aéraulique d'extraction dans le cas où ils seraient installés au-dessus d'espaces exiguës comme des blocs sanitaires.

Pour votre tranquillité d'esprit lors de la conception d'un projet tertiaire, nous vous fournissons une sélection de notre logiciel VRV Xpress qui garantit sa conformité. La dernière mise à jour de ce logiciel inclut des nouvelles fonctionnalités comme le plan d'étage détaillé du réseau frigorifique mais aussi un assistant pour concevoir le réseau aéraulique d'extraction des boîtes BS si cette solution est retenue.

Intégration en usine des mesures de sécurité du circuit de réfrigérant

La technologie Shîrudo intègre les sondes de détections de réfrigérant, les alarmes et vannes de coupures frigorifiques.



Conformité assurée

- › Aucune étude supplémentaire n'est nécessaire lors de la conception ou de l'installation grâce à l'intégration de série des mesures de sécurité (technologie Shîrudo),
- › Aucun transfert de responsabilité vers le concepteur ou l'installateur,
- › Conformité du système VRV 5 par tierce partie (SGS).

Détection automatique en cas de fuite de réfrigérant

- › La technologie Shîrudo permet une réduction de l'empreinte carbone directe dans le cas improbable d'une fuite au niveau de l'unité intérieure grâce aux vannes de coupures frigorifiques
- › Déclenchement de la chaîne de sécurité rapide permettant un confinement immédiat.

(1) Voir le logiciel de sélection Xpress pour garantir la conformité à une norme produit spécifique.
La gaine et le ventilateur fournis sur site peuvent nécessiter l'installation du boîtier BS dans de très petits espaces.