RIDGID

Travail du Tube





915

Rainureuse mécanique à cliquet conçue pour effectuer des rainures standards sur des tubes ou des tuyaux en cuivre ou des tubes en acier. Idéales pour les réparations sur site et les rainurages occasionnels.

CAPACITE

- Acier: 1 1/4”- 12”
- Cuivre: 2”- 8”
- Acier inoxydable: 1 1/4”- 6”

CARACTERISTIQUES

- Structure légère - Pèse à peine 10 kg.
- Entraînement manuel par cliquet.
- Remplacement aisé de la molette d’entraînement.
- Manche moulé.
- Gabarit de réglage de la profondeur aisé.
- Equipée en standard d'une molette d'entraînement 2”- 6” pour acier.

EQUIPEMENT STANDARD

- Une (1) molette d'entraînement 2”- 6” pour acier.
- Clé à cliquet.

Code No.	Description	Poids kg	Jeu standard
88232	915 Rainureuse molettes d'entraînement 2”- 6”	10,5	1
Accessoires			
92437	915 Kit de molette 1 1/4”- 1 1/2”	1,0	1
93642	Molette, rainurage 2”- 6”	2,0	1
93757	Molette d’ entraînement 2”- 6”	2,0	1
92447	915 Kit de molette 4”- 6” SCH40	2,5	1
92442	915 Kit de molette 8”- 12” SCH10	2,0	1
92452	915 Kit de molette 2”- 8” Cuivre	2,2	1
93497	Boîte à outils, 915	7,5	1

	Dim. nominales, in.	1”	1 1/4”	1 1/2”	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
Epaisseur du tube	Schedule 10 - mm (in.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (in.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diamètre du tube	Métrique nominal mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. réel métrique mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modèle No.	Machine	Matériau										
915	Portable à commande manuelle	Acier - fin mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 jusque 5,4 max.					Max. 4,5		DIN 2458 max. 5,4		
		Acier inoxydable mm	Epaisseur max. 4,5 mm									
		Utiliser la molette d'entraînement	92437		Equipement standard / 93642 + 93757					92442		
		Acier - épais mm						Max. 7,1				
		Utiliser la molette d'entraînement						92447				
		Cuivre			ISO 274 / EN 1057							
		Utiliser la molette d'entraînement			92452							