

FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1953

NEVAX



**MATÉRIELS
FLAMME**



**CLIMATISATION &
MATÉRIELS DE CONTRÔLE**



**CONSOMMABLES
FLAMME**



**PROTECTIONS
INDIVIDUELLES**

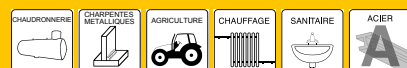


SOUDURE AUTOGÈNE

Spécial aciers



NEVAX 100



Acier doux A40 cuivré / évite l'oxydation / Longueur 1 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Longueur	Nevax
Ø 2,0	Bottillon	10 kg	1 m	50003
Ø 2,5	Bottillon	10 kg	1 m	50004
Ø 3,0	Bottillon	10 kg	1 m	50005
Ø 2,0	Bottillon	5,0 kg	1 m	50103
Ø 2,5	Bottillon	5,0 kg	1 m	50104
Ø 3,0	Bottillon	5,0 kg	1 m	50105

Caractéristiques	Applications
Métal d'apport. Fusion douce. Bain stable. Aspect cuivré. EN 12536.	Assemblage de métaux de même nature par fusion. Soudage des tuyauteries et toutes pièces en acier doux et mi-doux. Plomberie - Chauffage - Colonnes gaz acier Colonnes sèches - Carrosserie - Serrurerie Entretien etc.

SOUDO-BRASURES

Spécial galva



NEVAX 241E



Soudo-Brasure enrobée de décapant / Longueur 0,50 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Longueur	Nevax
Ø 2	Etui	1,0 kg	0,5 m	90123
Ø 2	Etui	2,5 kg	0,5 m	90103
Ø 2	Etui	5,0 kg	0,5 m	90113
Ø 3	Etui	1,0 kg	0,5 m	90124
Ø 3	Etui	2,5 kg	0,5 m	90105
Ø 3	Etui	5,0 kg	0,5 m	90115

Caractéristiques	Applications
La plus courante pour le galva. Haute fluidité. Excellent mouillage Utilisation sans poudre décapante. Diminue sensiblement les émanations de zinc. NF EN ISO 3677 B-Cu60ZnSi-870-910	Spécial aciers galvanisés. Assemblage de métaux de différente nature sans fusion. Fonte - Cuivre - Acier - Galva etc. Mobilier métallique - Automobile - Serrurerie Chauffage - Entretien - Machine agricole.

ATTENTION

LE SOUDO-BRASAGE DES ACIERS GALVANISÉS (ZINC) PROVOQUE DES FUMÉES TOXIQUES.

IL EST IMPERATIF de travailler dans un environnement bien ventilé ou de capter à la base les fumées à l'aide d'un matériel adapté.

NEVAX 243EAG

HAUTE FLUIDITÉ 1% ARGENT



Soudo-Brasure avec 1% d'argent enrobée de décapant / Longueur 0,50 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Longueur	Nevax
Ø 3	Etui	1,0 kg	0,5 m	90750

Caractéristiques	Applications
Température de fusion abaissée grâce à l'addition d'argent. Très haute fluidité. Excellent mouillage. Évite les émanations de zinc. NF EN ISO 3677 B-CU59ZnAgSi-850-870	Assemblage des aciers galvanisés, Cuivre / Galva, Cuivre / Cuivre, Cuivre / Acier. Plomberie - Chauffage - Carrosserie - Serrurerie - Entretien - Electroménager - Tôlerie fine etc.

NEVAX 510E



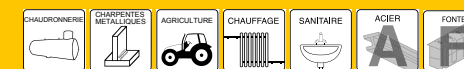
Soudo-Brasure enrobée de décapant (BROX) / Longueur 0,50 m / 1 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Longueur	Nevax
Ø 1,5	Etui	150 baguettes ~ 2,4 kg	1,0 m	90002
Ø 2,0	Etui	120 baguettes ~ 3,5 kg	1,0 m	90003
Ø 3,0	Etui	100 baguettes ~ 6,2 kg	1,0 m	90005
Ø 2,0	Etui	10 baguettes	0,5 m	90056
Ø 2,5	Etui	10 baguettes	0,5 m	90058
Ø 3,0	Etui	10 baguettes	0,5 m	90060

Caractéristiques	Applications
Bonne fluidité. Excellent mouillage. Utilisation sans poudre décapante. Couleur blanc. NF EN ISO 3677 B-Cu60Zn(Si)(Mn)-870-900	Spécial aciers galvanisés. Assemblage de métaux de différente nature sans fusion. Fonte - Cuivre - Acier - Galva etc. Mobilier métallique - Automobile - Serrurerie Chauffage - Entretien - Machine agricole.

NEVAX 240ENI

TRÈS HAUTE RÉSISTANCE



Soudo-Brasure enrobée de décapant / Longueur 0,50 m

Section	Unité de facturation	Conditionnement	Longueur	Nevax
Ø 2	Etui	1 kg	0,50 m	140110
Ø 3	Etui	1 kg	0,50 m	140130

Caractéristiques	Applications
Alliage au nickel 9% de très haute résistance mécanique. Utilisation sans poudre décapante. NF EN ISO 3677 B-Cu48ZnNi(Si)-890-920	Assemblage des métaux ferreux, cuivreux, fortement sollicités ou soumis à torsion, vibration, etc. Mobilier de bureau / Agriculture / TP. Tout matériel destiné au chromage.

SOUDO-BRASURES

Universelle



Très haute résistance

