

WATTS®

Quel joint pour quel usage ?

LE GUIDE





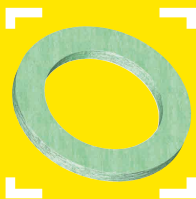
Compatibilité des joints

	Fibre	Nitrile
Air comprimé	×	★
Eau chaude (70 °C)	★★	★★★★
Eau bouillante	★	★★
Vapeur basse pression	×	×
Froid	★★	★★
Eau de mer	★★	★★
Eau glycolée	×	×
Acides faibles, lessive	×	★★
Acides et bases forts	×	★★
Alcools	★	★
Huiles minérales froides	★★	★★★★
Huiles minérales chaudes	★	★★
Huiles animales/végétales	★★	★★
Produits alimentaires	★★	×
Pétrole, fuel	×	★★
Essence	★★	×
Gaz	×	★★ <i>Sans agrément</i>
U.V.	★★	★★
Ozone	×	×

★★★★★ **Très bon**
 ★★★ **Bon**
 ★ **Moyen**
 × **Non adapté**

Toutes les valeurs indiquées dans ce guide doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis.

JOINT CNA



CNA
pour huiles
et hydrocarbures

Fibres aramides + liant élastomère nitrile

LIMITES D'UTILISATION *(valeurs non associées)*

- Température maxi. 250 °C
- Température en continu 200 °C
- Température mini. -195 °C
- Pression : 20 bar

QUALITÉS

- Bon serrage mécanique.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 1,50 g/m³
- Compressibilité ASTM F 36 J : 14 %
- Reprise élastique ASTM F 36 J : 68 %

