

**WATTS®**

# Quel joint pour quel usage ?

**LE GUIDE**





# Compatibilité des joints

## PARA

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Air comprimé              | ★★  |
| Eau chaude (70 °C)        | ★   |
| Eau bouillante            | ×   |
| Vapeur basse pression     | ×   |
| Froid                     | ★★  |
| Eau de mer                | ★★  |
| Eau glycolée              | ×   |
| Acides faibles, lessive   | ★★★ |
| Acides et bases forts     | ★★  |
| Alcools                   | ★★  |
| Huiles minérales froides  | ×   |
| Huiles minérales chaudes  | ×   |
| Huiles animales/végétales | ×   |
| Produits alimentaires     | ★★  |
| Pétrole, fuel             | ×   |
| Essence                   | ×   |
| Gaz                       | ×   |
| U.V.                      | ×   |
| Ozone                     | ×   |

★★★ **Très bon**  
★★ **Bon**  
★ **Moyen**  
× **Non adapté**

Toutes les valeurs indiquées dans ce guide doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis.

# JOINT PARA BLOND



## **Joint PARA** pour mécanismes de chasse d'eau

**Gomme naturelle extra souple issue de l'hévéa.**

### **LIMITES D'UTILISATION**

- *Température maxi. 70 °C*
- *Température mini. -50 °C*

### **QUALITÉS**

- *Très grande résistance mécanique*
- *Très bonne tenue à l'abrasion*
- *Très bonne tenue à la déchirure*
- *Très bonne tenue au froid*
- *Très grande élasticité*

### **PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

- *Allongement : 600 %*
- *Résistance à la rupture : 14 MPa*

