Source : Documentation technique PVC-U K62, GIRPI, p. 32 — https://girpi.com/ftp/documentation/DTPRECOL_MAJ%202025_13-02-25.pdf

GIRPI

RACCORDS PRESSION PVC-U A COLLER

FICHES DE COTES

Fiche Technique

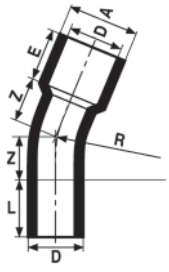
7.6

2011

COURBES 22°30

Mâle - Femelle





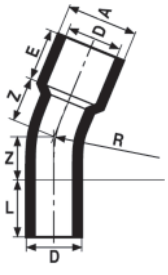
D	Dn	Référence	Z	E	A	L
90	80	16F90 *	72	72	112	90
110	100	16F110 *	88	88	136	110
125	125	16F125 *	100	100	142	125
140	125	16F140 *	112	112	160	140
160	150	16F160 *	128	128	175	160
200	200	16F200 *	159	160	219	200
250	250	16F250 *	199	200	275	250

- Les références suivies de * sont PN 10 et façonnées.
- Rayon de courbure R = 3D.

COURBES 11°15

Mâle - Femelle





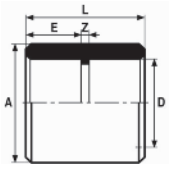
D	Dn	Référence	Z	E	A	L
90	80	32F90 *	45	72	112	90
110	100	32F110 *	55	88	136	110
125	125	32F125 *	62	100	142	125
140	125	32F140 *	69	112	160	140
160	150	32F160 *	79	128	175	160
200	200	32F200 *	99	160	219	200
250	250	32F250 *	124	200	275	250

- La référence suivie de * est PN 10 et façonnée.
- Rayon de courbure R = 3D.

MANCHONS

Femelle - Femelle





D	Dn	Référence	Z	E	A	L
12	8	BMA12	3	13	19	29
16	12	BMA16 Δ	3	15	22	33
20	15	BMA20 Δ	3	17	26	37
25	20	BMA25 Δ	3	19,5	31	42
32	25	BMA32 Δ	3	23	38	49
40	32	BMA40 Δ	3	27	48	56
50	40	BMA50 Δ	4	31	60	67
63	50	BMA63 Δ	4	38	75	80
75	65	BMA75 Δ	4	44	91	93,5
90	80	BMA90 Δ	5	51,5	106,5	108,5
110	100	BMA110 Δ	6	62	126,5	130
125	125	BMA125 Δ	6	69	148	144
140	125	BMA140 Δ	7,5	77	162	161,5
160	150	BMA160 Δ	9	87	187,5	183
200	200	BMA200	9	105,5	228	220
225	200	BMA225	10	119	260	246
250	250	BMA250	10	131	286	272
315	300	BMA315	12	164	355	340

- Rappel : les pièces normalisées NFsont repérées par le signe Δ.
  BMA250 et 315 PN6