

Sentinel Eliminator Vortex[®]200

Filtre ultracompact pour une filtration magnétique puissante des débris de l'installation

Les débris circulant dans les installations de chauffage peuvent provoquer l'usure et la défaillance prématurées des circulateurs, des vannes et des échangeurs. Installé sous la chaudière, Sentinel Eliminator Vortex200 protège l'installation de tous les types de débris. Il convient parfaitement pour une installation en espaces très exigus tels que les petites cuisines ou sous une chaudière intégrée dans un meuble.

- **Filtre ultracompact**

Idéal pour installation en espace restreint ou confiné.

- **Nettoyage complet avec accès facile, sans besoin d'outils spécifiques**

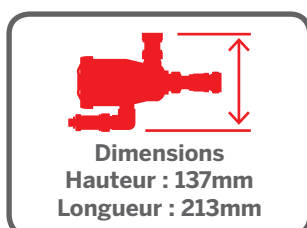
Nettoyage rapide et efficace via la vanne de vidange, pour un temps sur chantier réduit, ou en ouvrant le filtre pour démontrer les débris capturés.

- **Fabriqué dans des matériaux robustes issus de l'industrie automobile avec doubles joints et vannes UE de haute qualité**

Garantie d'un design robuste et d'un faible coût de maintenance.

- **Aimant de 9 000 Gauss et capacité de rétention de 200ml**

Maximise la capture des débris dès le premier passage et en continu.



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE
NETTOYANT
APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC
L'INHIBITEUR
X100



PRÉSERVER
AVEC X100
QUICK TEST

Description

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex®200 élimine tous les types de débris en circulation dans les installations de chauffage central afin d'assurer la protection de la chaudière et garantir le bon fonctionnement et la performance optimale de l'installation.

Fonctionnement

Sentinel Eliminator Vortex200 est spécialement conçu pour être installé directement sous la chaudière dans des espaces très exigus. Les puissants aimants néodyme-fer-bore optimisent la capture de la magnétite et une plaque tamis empêche les débris de retourner dans l'installation. Les débris capturés peuvent être nettoyés simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant la vanne de vidange en bas du filtre.

Caractéristiques

Capacité du réservoir : 200ml

Compact : Hauteur réduite pour installation facile dans des espaces restreints

Vanne de vidange sécurisée : Vidange et nettoyage en toute sécurité

Dosage : Compatible avec les produits Sentinel Rapid-Dose® (300ml)

Caractéristiques techniques

Température maximum : 100°C

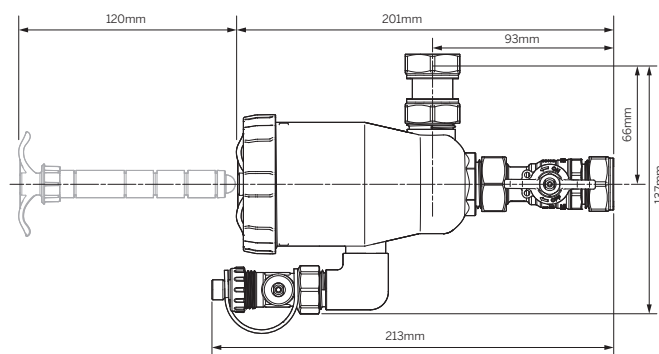
Pression maximum : 3 bar

Débit maximum : 50 litres/min

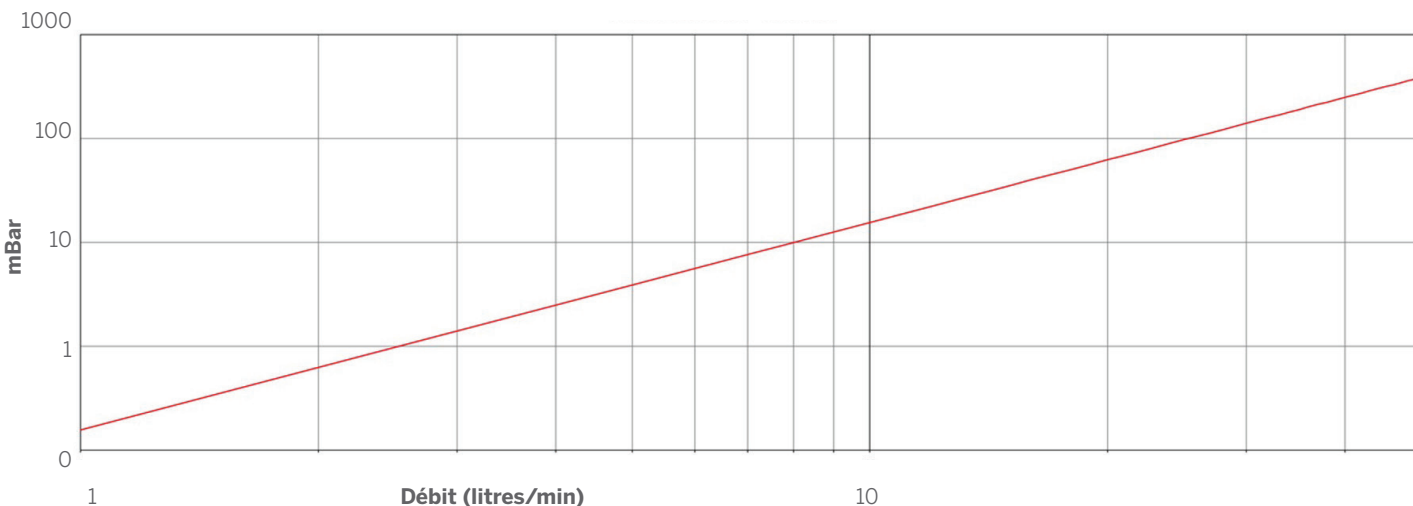
Montage : Montage horizontal sur le raccord de la chaudière

Raccords : 3/4" BSP femelle sur le dessus
3/4" BSP mâle à l'arrière

Poids (avec l'emballage) : 0,8kg



Graphique de perte de charge - Eliminator Vortex200



Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne

Tél : +33 (0) 64 15 22 40

www.sentinelprotects.com



@SentinelHQ



SentinelICPM