

FICHE TECHNIQUE FASTOFIT

Raccord droit			
			
DIMENSION A VISSER	Ø	MALE	FEMELLE
3/8	12	D90001B	D90101B
3/8	14	D900025	
1/2	12	D90002B	D90102B
1/2	14	D90003B	D90103B
1/2	15	D900045	D901045
1/2	16	D90004B	D90104B
1/2	18	D900055	D901055
1/2	20	D900056	
3/4	18	D90005B	D90105B
3/4	22	D90006B	D90106B
1"	28	D90007B	D90107B

Union	
	
Ø	
12	D90201B
14	D90202B
16	D90203B
18	D90204B
20	D902055
22	D90205B
28	D90206B

Coude égal	
	
Ø	
12	D90401B
14	D90402B
16	D90403B
18	D90404B
20	D904055
22	D90405B
28	D90406B

Raccord coudé			
			
DIMENSION A VISSER	Ø	MALE	FEMELLE
3/8	12	D90501B	D90601B
1/2	12	D90502B	D90602B
1/2	14	D90503B	D90603B
1/2	16	D90504B	D90604B
3/4	18	D90505B	D90605B
3/4	22	D90506B	D90606B
1"	28	D90507B	D90607B

Té	
	
Ø	
12	D90701B
14	D90702B
16	D90703B
18	D90704B
20	D907055
22	D90705B
28	D90706B

Té femelle		
		
DIMENSION A VISSER	Ø	
1/2	14	D90803B
1/2	16	D90804B
3/4	18	D90805B
3/4	22	D90806B
1"	28	D90807B

Applique coudé		
		
DIMENSION A VISSER	Ø	FEMELLE
1/2	14	D90903B
1/2	16	D90904B

Bouchon	
	
Ø	
12	D91001B
14	D91002B
15	D910025
16	D91003B
18	D91004B
22	D91005B

Insert		
		
Ø	Ø	
10	12	D91101B
13	16	D91102B
16	20	D91103B

Clip de Démontage	
	
Ø	
12	D91301B
14	D91302B
16	D91303B
18	D91304B
20	D913055
22	D91305B
28	D91306B

FICHE TECHNIQUE FASTOFIT



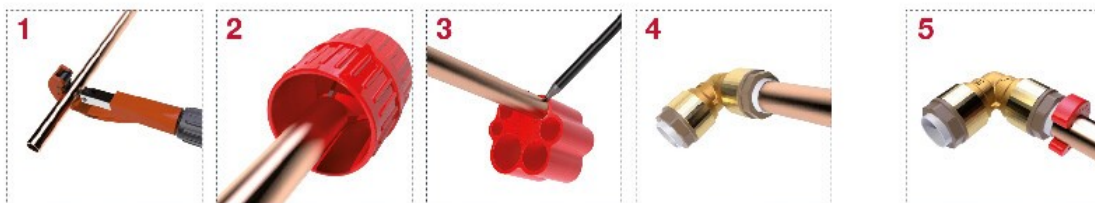
D91401B
Jauge de profondeur



D91501B
Outil à ébavurer

Instructions d'installation :

- 1- Couper le tube avec un coupe-tube à roulette.
 - 2- Ebavurer la partie extérieure du tube.
 - 3- Calibrer le tube en marquant sur celui-ci la profondeur d'insertion.
 - 4- Insérer le tube dans le raccord jusqu'au point de blocage, qui devrait coïncider avec le signe marqué auparavant.
- Dans le cas de l'utilisation de tubes en polyéthylène réticulé (PER) ou en polybutylène, insérer la douille de renfort dans le tube (art.911) avant de réaliser le raccord.
- 5- pour décrocher, faire simplement levier sur la partie saillante de la douille.



Corps en laiton anti-dézincification (DZR).

Températures minimum et maximum de fonctionnement :
-20°C, 120°C (pointes de 150°C admises).

Pression d'utilisation :

- Tube cuivre : 20 bar à 25°C, 10 bar à 90°C.
- Tube PER et polybutylène : 12 bar à 25°C, 5 bar à 90°C