

SOUDAGE AUTOGÈNE :

Acier

Serrurerie | Tolerie | Tuyauterie

T °C

MÉTAL D'APPORT ACIER Très haute résistance 1500

SOUDOBRASAGE :

Acier / Galva / Fonte / Cuivre

Agréé GAZ

Décapant

T °C

146 GAZ A.T.G. 146 M 870-910

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

146 XFC Haute qualité Toutes positions Enrobée 870-910

Industrie mécanique | Réparation

16 XFC Haute résistance mécanique Enrobée 885-915

18 XFC Très haute qualité Spécial galva Enrobée 870-895

146 F Haute qualité 870-910

SBE 870-900

BRASAGE FORT CUPRO-PHOSPHORE :

Cuivre / Laiton

Agréé GAZ

Décapant

T °C

808 G 6 % argent A.T.G. 808 PF 645-725

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

RB 5246 Toutes positions Auto-décapant sur cuivre 715-805

RB 5281 Fluidité moyenne 710-820

RB 4270 Spécial manchons 710-820

803 Piquages 715-830

804 Spécial piquages 650-820

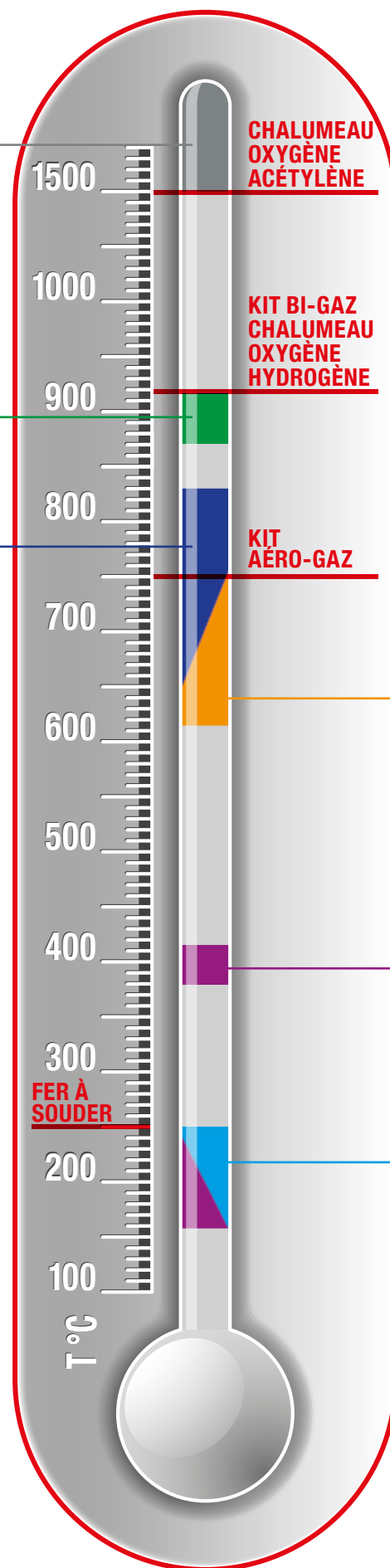
Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation

RB 4242 1 % argent Auto-décapant sur cuivre 650-820

800 2 % argent 645-800

806 5 % argent 645-780

1803 D 15 % argent 645-800



BRASAGE FORT ARGENT :**Cuivre / Laiton / Acier**

Agréé GAZ		Décapant	T °C
1634 GAZ	34 % argent A.T.G.	1634 PF	630-730
1665 GAZ	40 % argent A.T.G.	1665 PF	650-710

Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation | Médical

830 XZF	30 % argent	Enrobée	665-755
840 XZF	34 % argent		630-730
1655 XFC	34 % argent		640-700
1665	40 % argent	1665 PF	640-700
850 XZF	40 % argent	Enrobée	640-700
1665 XFC	40 % argent		660-720
1666 XFC	45 % argent		660-700
1666	45 % argent	1665 PF	660-700
1020 XFC	57 % argent spécial inox	Enrobée	620-640

BRASAGE :**Alu**

Tuyauterie Profilés		Décapant	T °C
192 CW	Baguette étain-aluminium	Incorporé	382-407
FIL ALUTIN 51	Fil étain-plomb-cadmium	Alutin 51L	160-240

**BRASAGE TENDRE :****Cuivre / Laiton / Acier / Zinc**

Tuyauterie Eau potable		Décapant	T °C
BC 5427	Fil étain-argent	157	221-230
BN 5427	Fil étain-argent	Incorporé	221-230
BC 5423	Fil étain-cuivre	157	230-250
BN 5423	Fil étain-cuivre	Incorporé	230-250
SP 5423	Pâte de brasage	Incorporé	230-250

Agréé GAZ

157 GAZ	Fil étain-argent A.T.G.	FX 157	221
----------------	-------------------------	--------	-----

Couverture | Réparations de gouttières | Zinc

RD 27	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-260
RD 33	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-244

Évacuations | Réparations

RT 5241	Fil étain-plomb	Incorporé	183-240
RT 5217	Fil étain-plomb		183-244

Électricité | Électronique

RT 3234	Fil étain-cuivre	Incorporé	227
RT 3232	Fil étain-plomb (réparations)		183-190



Consultez nos
Fiches de Données Sécurité
www.castolin/fr-FR/msds-portal

DÉCAPANTS POUR SOUDOBRASAGE

146 M



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	700-1000	200 g	753782	146M 0200D

Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux.
Repère A.T.G. N° 1567.

► **Soudobrasage des tuyauteries de gaz en acier avec alliage CASTOLIN 146 Gaz.**

► Soudobrasage du cuivre, acier.


SPÉCIAL GAZ

DÉCAPANTS POUR BRASAGE ÉTAIN

ALUTIN 51L



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Gel jaune	120-350	150 g	600789	51L 0150

Gel décapant pour alliage AluTin 51T.

► **Brasage tendre de l'aluminium, cuivre, laiton, cupro-aluminium avec alliage AluTin 51T.**



157 SCE



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide transparent	0-300	200 g	752095	157SCE 0200P
		320 ml	762222	157SCE 0320

Décapant sans chlorure. Très actif à froid, même sur des pièces oxydées. Après brasage les résidus sont non corrosifs. Fourni avec pinceau.

► **Plomberie : brasage tendre du cuivre, laiton, bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).**

► **Couverture : brasage tendre du zinc naturel neuf ou peu oxydé (Targettes et baguettes RD27 et RD33).**

► **Nettoyant à froid du cuivre et du laiton.**



FX 157



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide blanc	150-450	200 g	755521	157FX 0200P

Décapant liquide pour métaux cuivreux et ferreux.
Repère A.T.G. N° 1597. Très actif.

► **Brasage tendre des tuyauteries de gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 157 Gaz.**

► **Cuivre, laiton, bronze, acier, inox, alliages à base d'étain (5423, 5427).**


SPÉCIAL GAZ

FLUX RD 33



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide bleu foncé	240-700	320 ml	762219	RD33 0320
		1000 ml	762220	RD33 1000

Décapant minéral liquide, à haute teneur en matières actives. Pas de projection lors de l'opération de brasage (travaux en atelier). Fourni avec pinceau.

► **Couverture : brasage tendre du zinc naturel neuf ou peu oxydé (Targettes et baguettes RD27 et RD33).**

► **Plomberie : brasage tendre du cuivre, laiton, bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).**



XUPER 157



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Gel translucide	150-250	100 g	600800	157 0100P

Décapant en tube spécial plomberie.

► **Brasage tendre du cuivre, laiton, bronze.**

► **S'utilise avec tous les alliages d'étain (5423, 5427, 5217, 5241).**



FLUX RD 34



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide transparent	240-700	250 ml	762221	RD34 0250

Produit minéral liquide, à haute teneur en matières actives.
Très fort pouvoir désoxydant.

► **Couverture : décapage du zinc oxydé et très oxydé, prépatiné ou des aciers zingués.**

