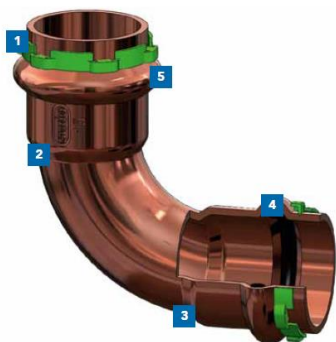




Raccords à sertir cuivre SudoPress



1 Visu-Control®

Indicateur visuel et tactile de sertissage
Identification par couleur (vert = sanitaire)
Recyclable

2 Marquage pour une parfaite tracabilité

Marque
Dimension
Certification

3 Butée d'arrêt

Le tube est stoppé à la bonne profondeur

4 Joint breveté

Indique le bon sertissage lors de l'essai en pression

5 Profil de sertissage V

Le tube est guidé
Le joint est protégé
Permet le double sertissage

Description

Alliez la noblesse et l'esthétisme du cuivre à l'efficacité et la fiabilité du sertissage avec les raccords SudoPress. Fabriqué dans notre usine en France, ces raccords vous offre une sécurité maximale avec son double indicateur de sertissage.

Bénéfices

- Système de sertissage COMAP – Rapide, économique, polyvalent et sécurisant.
- Bague Visu-Control® détachable – Permettant un contrôle visuel et tactile du sertissage.
- Le joint breveté vous indique, lors des essais de pression, si vous avez omis de sertir un raccord.
- Système de double sertissage (profil V) – le tube est guidé et correctement positionné ; le joint est protégé.

Caractéristiques

- Raccords SudoPress profil V de 12 à 54 mm (profil M de 76,1 à 108 mm).
- Certifié CSTBat. Avis technique 14/11-1624.
- Certifié ATG pour la gamme SudoPress Gaz.

Applications

SudoPress Eau (joint EPDM)

La gamme SudoPress Eau est idéale pour les installations sanitaires et de chauffage. En rénovation, elle permet un travail propre sur un réseau cuivre existant.

Application	Températures de service	Pression de service
Air comprimé*	-20°C à +70°C	Maxi 16 bar
Eau glacée (avec glycol)	Mini -35°C	Maxi 16 bar
Eau potable	+5°C à +95°C	Maxi 16 bar
Eau de chauffage	Maxi +110°C	Maxi 16 bar
Eau industrielle	-35°C à +110°C	Maxi 16 bar

*Air comprimé avec moins de 25mg/m³ d'huile.

SudoPress Gaz (joint HNBR)

En 2008 COMAP devient le premier fabricant certifié pour le sertissage gaz. La gamme SudoPress Gaz est particulièrement adaptée aux réseaux de gaz naturel.

Application	Températures de service	Pression de service
Air comprimé*	-20°C à +70°C	Maxi 16 bar
Carburant	-20°C à +40°C	Maxi 5 bar
Gaz ²	-20°C à +70°C	Maxi 5 bar
Gaz liquide (GPL) ²	-20°C à +70°C	Maxi 5 bar
Vide d'air	+5°C à +50°C	Mini -0,8 bar

*Air comprimé avec plus de 25 mg/m³ d'huile.

²Selon les normes DVGW G260 et ATG B524-1

SudoPress Solaire (joint FKM)

La gamme SudoPress Solaire est la solution des applications haute température.

Application	Températures de service	Pression de service
Solaire	+180°C Glycol 50 % maxi	Maxi 6 bar
Chauffage urbain	+130°C Glycol 50 % maxi	Maxi 10 bar
Vide d'air	+5°C à +50°C	Mini -0,8 bar
Vapeur	Maxi +100°C Maxi +120°C	Maxi 0,5 bar Maxi 1 bar

Les raccords SudoPress doivent être utilisés uniquement avec des tubes en cuivre conformes à la norme NF EN1057



Installation

1. COUPER

Couper complètement le tube avec le coupe-tube.

2. EBAVURER

Les extrémités des tubes doivent être soigneusement ébavurées à l'intérieur et à l'extérieur après avoir été coupées.

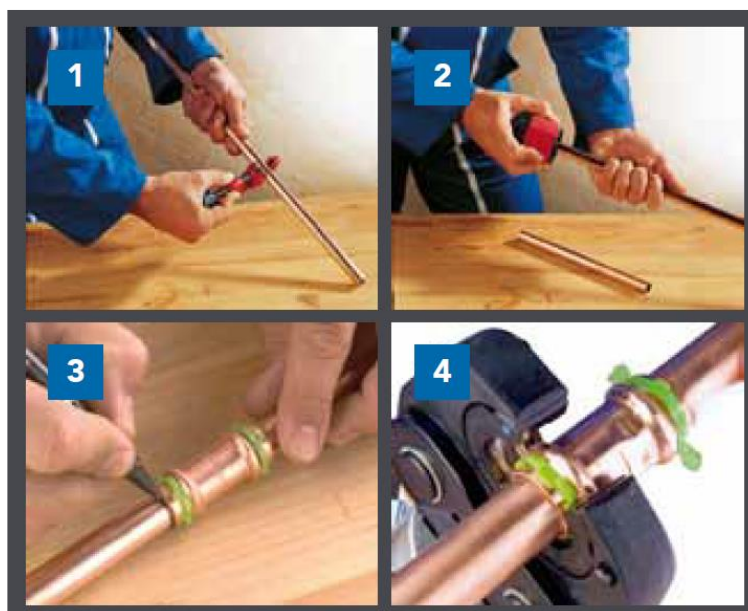
3. MARQUER

Pour obtenir un sertissage fiable et professionnel, la profondeur d'insertion nécessaire doit être marquée sur le tube ou le raccord à sertir. Vérifier que le joint est correctement installé dans le raccord.

4. SERTIR

Avant le sertissage, contrôler qu'il n'y a pas d'impuretés au niveau des mâchoires et des chaînes de sertissage. Veiller à utiliser les mâchoires et les éléments de sertissage adaptés aux raccords (les éléments de sertissage ne doivent présenter ni usure, ni impuretés).

Une fois le tube et le raccord correctement assemblés et l'équipement contrôlé, vous pouvez sertir le raccord.



Profil du raccord : de 12 à 54mm V (M pour Ø > 54mm)

Garantie et certifications

Certifications:



Les raccords SudoPress sont garantis sans vice de matière ou de fabrication pour une durée de 10 ans à compter de la date d'achat.

Garantie soumise à conditions. Pour nos conditions de garantie détaillées, merci de contacter votre représentant COMAP.