

WATTS®

Quel joint pour quel usage ?

LE GUIDE





Compatibilité des joints

	Fibre
Air comprimé	×
Eau chaude (70 °C)	★★
Eau bouillante	★
Vapeur basse pression	×
Froid	★★
Eau de mer	★★
Eau glycolée	×
Acides faibles, lessive	×
Acides et bases forts	×
Alcools	★
Huiles minérales froides	★★
Huiles minérales chaudes	★
Huiles animales/végétales	★★
Produits alimentaires	★★
Pétrole, fuel	×
Essence	★★
Gaz	×
U.V.	★★
Ozone	×

★★★ **Très bon**

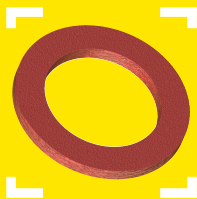
★★ **Bon**

★ **Moyen**

× **Non adapté**

Toutes les valeurs indiquées dans ce guide doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis.

JOINT FIBRE



Fibre Sirius® pour eau froide sanitaire

La vulcanisation confère à la fibre une excellente résistance à la compression et au cisaillement

LIMITES D'UTILISATION *(valeurs non associées)*

- Température maxi. 70 °C
- Température mini. - 30 °C
- Pression : 10 bar



QUALITÉS

- Excellente résistance à la compression
- Excellente résistance à la friction
- Bonne résistance au vieillissement
- Bonne résistance à la corrosion
- Inertie chimique, non toxique
- Imputrescible
- Insensible à l'action des huiles et des graisses, des essences, des cires et des solvants

